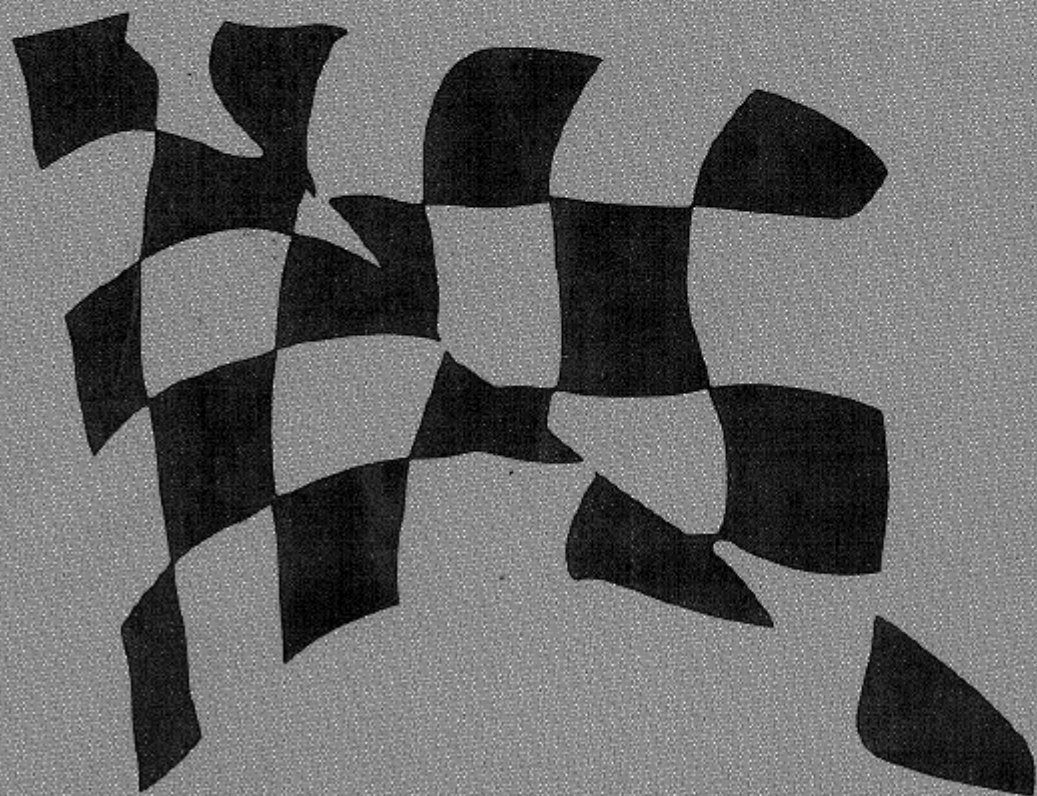


HRC
HONDA RACING

OWNER'S MANUAL
PARTS LIST

'91-RS250R



● WARRANTY

This machine is not warranted because it is intended for competition use only.

No part of this publication may be reproduced without written permission.

●保証について

このマシンは競技用として製作されたものですので一般量産車と異り保証の対象にはなりません。あらかじめご了承ください。

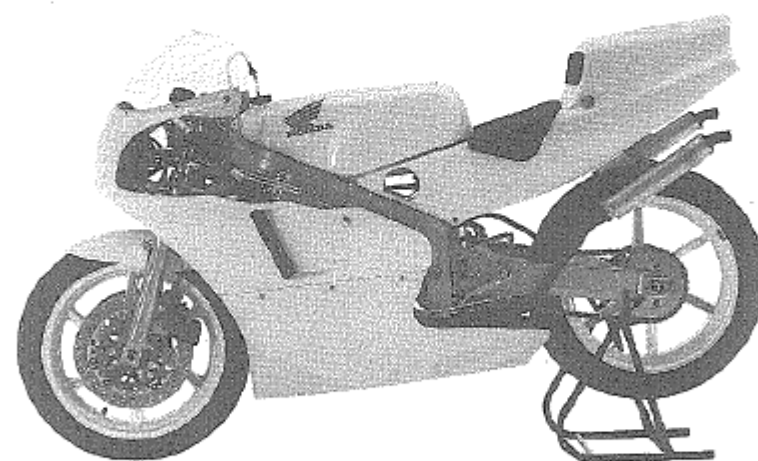
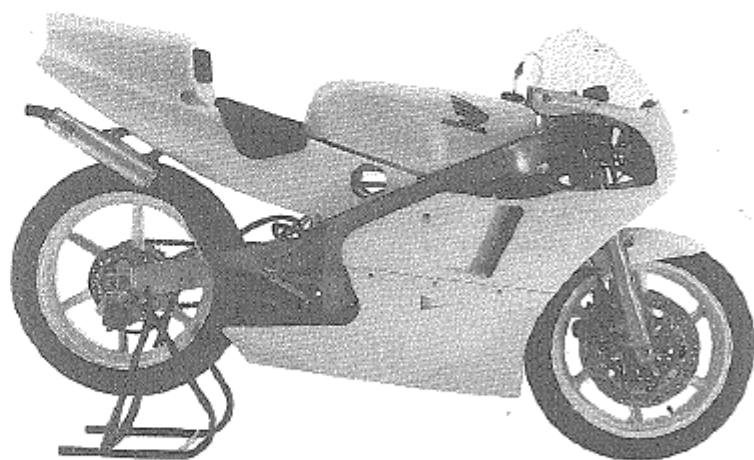
CONTENTS

OWNER'S MANUAL

1

PARTS LIST

2



'91-RS250R

HONDA RACING CORPORATION

Head Office/Nobidome 8-18-4, Niiza-shi, Saitama-ken, Japan
TEL.0484-81-2511 TELEX.2962-752 HRC-J TELFAX.0484-77-6361
European Office/Wijngaardveld 1,9300 Aalst, Belgium
TEL.053-78-6131 TELEX.11063 HRCE B TELFAX.053-77-5767

株式会社 **ホンダレーシング**

不許複製

本社/〒352 埼玉県新座市野火止8丁目18番4号 TEL.0484-81-2511 FAX.0484-77-6361

● IMPORTANT NOTICE

This machine is designed and manufactured for competition use only. It does not conform to federal motor vehicle safety standards and operation on public streets, roads, or highways is illegal.

State laws prohibit operation of this vehicle except in an organized racing or competitive event upon a closed course which is conducted under the auspices of a recognized sanctioning body or permit issued by the local governmental authority having jurisdiction.

First determine that operation is legal.

◀NOTE▶

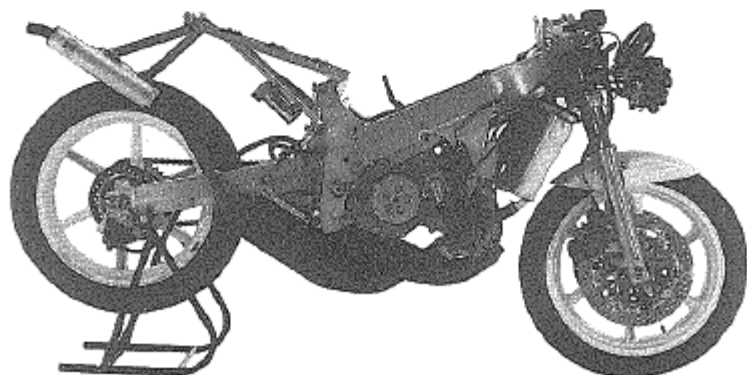
The motorcycle may be shipped with the tires, sprockets, chain, etc. fouled with road dirt due to test rides conducted before its leaving the factory.

HONDA RACING CORPORATION reserves the right to make changes at any time without notice and without incurring any obligation whatever.
No part of this publication may be reproduced without written permission.

● TO GET REQUIRED PARTS IN TIME:

Part orders tend to be concentrated in the season.

To prevent delay in part supply, will all users please place orders on parts which are to be replaced regularly, or those which are classified as fast-wearing parts well ahead of the season. Such replacement or fast-wearing parts will be found in page 1-8.



● ご使用について

1. このマシンは一般道路を走行するために必要な保安部品、補器類（ヘッドライト、ウインカー、etc）を装備していません。あくまでも競技用としてご使用いただくように設計されております。
2. 自動車として登録するために必要な運輸省の認定はとってありませんので、このマシンで、道路（道路法に規定する道路、道路運送法に規定する自動車及び、一般交通の用に供するその他の場所〈道路運送車両法第2条第6項、道路交通法第2条第1項〉）を走りますと道路運送車両法、および道路交通法の違反となります。
 - 従って一般道路での走行は出来ません。また、私道、社寺の境内、公園、海辺、農道、林道、堤防上など、いわゆる道路としての形態を整えていない所でも、人や車が自由に入り出来るところは一般の道路とみなされます。このマシンが走っても良い場所は相当限定されますので十分ご注意ください。

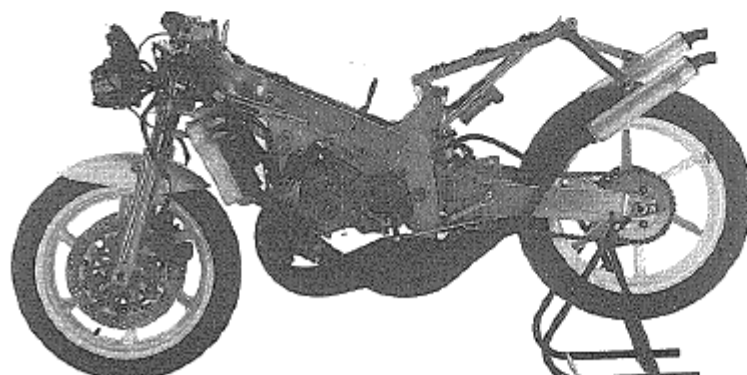
《注意》

マシンのタイヤ、スプロケット、チェーン等は出荷前の品質確認走行テストのため泥等の付着している事がありますのでご了承ください。

記載内容、仕様等は車両の改良の為、予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

● 補修部品の御注文について

レースシーズンには多くのご注文が集中し供給が遅れる場合がございますので本マニュアルの、P1-8の「定期交換部品」及び「消耗交換部品」をご参照の上、早めにご注文される事をお奨め致します。



CONTENTS

I. OPERATION

- 1. FUEL 1- 2
- 2. COOLANT 1- 2
- 3. RIDING THE
MOTORCYCLE 1- 3
 - STARTING THE
ENGINE 1- 3
 - STOPPING THE
ENGINE 1- 3
 - BREAKING-IN THE
MOTORCYCLE 1- 4

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

- 1. SERVICE PRECAUTIONS .. 1- 5
- 2. PRE-RIDE INSPECTION ... 1- 6
- 3. WARMING-UP THE
ENGINE 1- 6
- 4. DURING-RIDE
CHECKS 1- 6
- 5. AFTER-RIDE
INSPECTION 1- 6
- 6. LUBRICATION POINTS 1- 7
- 7. REPLACEMENT PARTS ... 1- 8
- 8. MAINTENANCE 1- 9
 - TRANSMISSION OIL 1- 9
 - SPARK PLUG 1- 9
 - SPARK PLUG CAP 1- 9
 - CLUTCH 1-10
 - PROCEDURE FOR SECURING
THE CRANKCASE 1-11
 - CYLINDER HEAD・
CYLINDER 1-12
 - CYLINDER MAINTENANCE DUR-
ING PISTON REPLACEMENT 1-13
 - PISTON・PISTON RING 1-14
 - THROTTLE OPERATION .. 1-16
 - WATER TEMPERATURE .. 1-16
 - CARBURETOR 1-17
 - HOW TO REMOVE
AND INSTALL THE
CASSETTE MISSION 1-22
 - SHIFT SPINDLE CIRCLIP
INSTALLATION 1-23
 - DRIVE SPROKET 1-23
 - ENGINE CONTROL UNIT
(PGM-II) 1-24

- INSTALLATION OF
ENGINE HANGER-
BRACKET 1-32
- FRONT BRAKE 1-34
- REAR BRAKE 1-35
- STEERING DUMPER 1-36
- CHANGE PEDAL 1-36
- DRIVE CHAIN 1-37
- OIL CATCH TANK 1-37
- FRONT FORK 1-38
- STEERING STEM 1-41
- FRONT AND REAR
WHEELS 1-42
- REAR SUSPENSION 1-43
- WHEEL ALIGNMENT 1-48
- SHIM ADJUST POINT 1-50
- INSTALLATION OF
SWINGARM 1-52
- IGNITION TIMING 1-53
- ELECTRICAL
EQUIPMENT 1-55

III. SERVICE DATA

- 1. WIRING 1-59
- 2. ELECTRICAL WIRING
DIAGRAM 1-60
- 3. TORQUE VALES 1-61
- 4. SPECIFICATIONS 1-63
- 5. OPTIONAL PARTS 1-65

目 次

I. 取扱い要領

- 1. 燃 料 1- 2
- 2. 冷却水 1- 2
- 3. 運転操作 1- 3
 - エンジン始動 1- 3
 - エンジン停止 1- 3
 - ならし運転 1- 4

II. 点検・調整要領

- 1. 作業上の注意事項 1- 5
- 2. 走行前のチェックポイント... 1- 6
- 3. 暖機運転 1- 6
- 4. 走行中のチェックポイント... 1- 6
- 5. 走行後のチェックポイント... 1- 6
- 6. グリース・ロックタイト
塗布箇所 1- 7
- 7. 交換部品 1- 8
- 8. 点検・調整 1- 9
 - トランスミッションオイル... 1- 9
 - スパークプラグ 1- 9
 - スパークプラグキャップ 1- 9
 - クラッチ 1-10
 - クランクケース締付手順 1-11
 - シリンダーヘッド・
シリンダー 1-12
 - シリンダメインテナンス
(ピストン交換時) 1-13
 - ピストン・ピストンリング... 1-14
 - 水温計 1-16
 - スロットルグリップ 1-16
 - キャブレター 1-17
 - カセットミッション
脱着方法 1-22
 - シフトスピンドル,
サークリップ向き 1-23
 - ドライブスプロケット 1-23
 - PGM-IIバルブ 1-24
 - エンジンハンガー締付手順... 1-32

- フロントブレーキ 1-34
- リヤブレーキ 1-35
- ステアリングダンパー 1-36
- チェンジペダル 1-36
- ドライブチェーン 1-37
- オイルキャッチタンク 1-37
- フロントフォーク 1-38
- ステアリングステム 1-41
- フロント・リヤホイール 1-42
- リヤクッション 1-43
- ホイールアライメントの
合わせ方 1-48
- フレームシムの使用箇所 1-50
- 点火時期 1-53
- 電装品 1-55

III. サービスデータ

- 1. ワイヤリング 1-59
- 2. 配線図 1-60
- 3. 締付トルク 1-61
- 4. 諸元表 1-64
- 5. オプションパーツ 1-65

I OPERATION

1. FUEL

Model RS250R has a 2-stroke engine using gasoline-oil mixture.

Use only the mixed gasoline.

Fuel tank capacity : 23 lit.

Gasoline : Race gasoline or Aviation gasoline on the market

Mixing oil : CASTROL A747 or SHELL SPORTS SX

Mixing ratio : 30 : 1

- In the winter season, thoroughly mix gasoline and oil before use.
- Use the mixture within 24 hours after mixing because lubricity will remarkably deteriorate if the mixture is left standing for many hours.
- Once an oil container is opened, use the oil within one month. Do not mix vegetable and mineral oils.

2. COOLANT

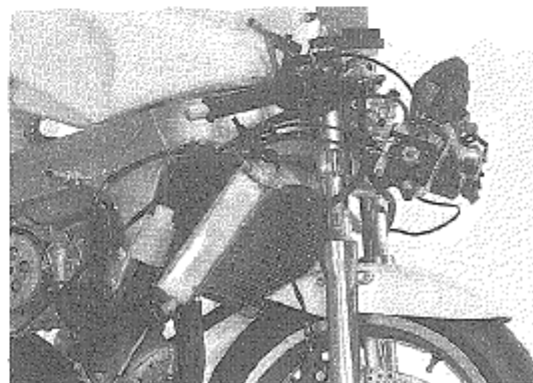
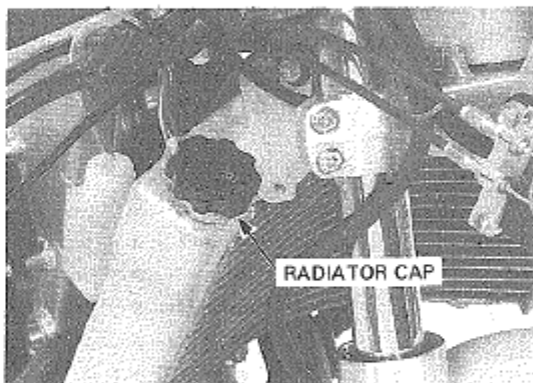
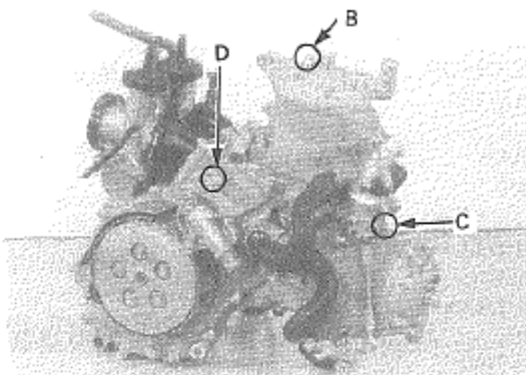
The engine of RS250R is a water-cooled type. Fill the coolant up to the proper level.

Coolant: Soft water or tap water

- When filling the coolant, bleed the air thoroughly in accordance with the following procedures:
We suggest that raise up front end of the machine and put a strong box or stand under neath the front wheel to make it easier.
put a box like as beer bottle box to make it easier.
- ① Bleed the air out of the rear cylinder. (Part B)
- ② Bleed the air out of the front cylinder. (Part C)
- ③ Bleed the air out of the water pump. (Part D)
- ④ Rock the machine from left to right 2~ times by holding the handlebars.
- ⑤ Repeat ① to ④ until the water level does not go down any more. Operate the engine until it is heated and recheck the coolant level.
- ⑥ Reinstall the radiator cup securely.

《NOTE》

- Drain the cooling system completely after racing.
- Do not overtighten the water check bolts B, C and D.



I. 取扱要領

1. 燃料

RS250Rは2サイクル混合給油エンジン車です。
燃料は混合ガソリンを使用してください。

タンク容量：23ℓ

使用ガソリン：レースガソリン又は市販航空機用ガソリン（アブガス）

指定混合用オイル・混合比

カストロールA747 30 : 1

シェル スポーツSX 30 : 1

《注意》

- 冬場での使用は特に混合を十分行ってから使用してください。
- 混合油は長時間放置すると潤滑性が著しく劣化するので24時間以内に使用してください。
- オイル缶を開封したオイルは、1ヶ月以内に使用してください。
- 他銘柄との混合は絶対さけてください。

2. 冷却水

このマシンは水冷エンジンです。冷却水を補給してください。

使用冷却水 軟水または飲料水

冷却水を補給する際、エア抜きは下記の手順にて完全に行ってください。この際、フロントホイールの下に丈夫な箱又は台を置きフロントを高くして水を入れるとやり易い。

- ① リヤシリンダーのエアを抜く。(B部)
- ② フロントシリンダーのエアを抜く。(C部)
- ③ ウォーターポンプのエアを抜く。(D部)
- ④ ハンドルを持ちマシンを左右に2~3回傾けてエアを抜く。
- ⑤ 手順①~④まで行いラジエターの水位が下らなくなるまでくり返す。
エンジン始動（暖機）し水位再確認。
- ⑥ ラジエターキャップを確実に取り付ける。

《注意》

- B・C・Dのウォーターチェックボルトはきつくしめすぎないでください。
- レース終了後はラジエターやエンジン冷却水通路の腐食や目づまりなど、トラブル防止のため、冷却水を抜いておくようにしてください。

3. RIDING THE MOTORCYCLE

● STARTING THE ENGINE

Place the motorcycle on the main stand (burnished as standard part).

Check the transmission oil level before starting the engine. Also check that oil level check bolt is locked with lock wire securely.

1) Cold engine starting

- ① Turn the fuel valve "ON".
- ② Shift the transmission into low gear.
- ③ Pull the fuel mixture enrichment knob up.
- ④ Start the engine by pushing the machine.
- ⑤ After the engine starts, run it for a few minutes, "blipping" the throttle, until it warms up enough to idle with fuel mixture enrichment knob lowered. The knob should be lowered as soon as possible to prevent spark plug fouling.

2) Warm engine starting

Follow the cold engine starting procedure without operating the fuel enrichment knob.

NOTE:

Exhaust contains poisonous carbon monoxide gas.

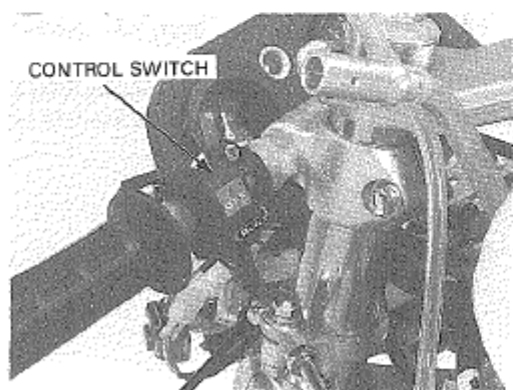
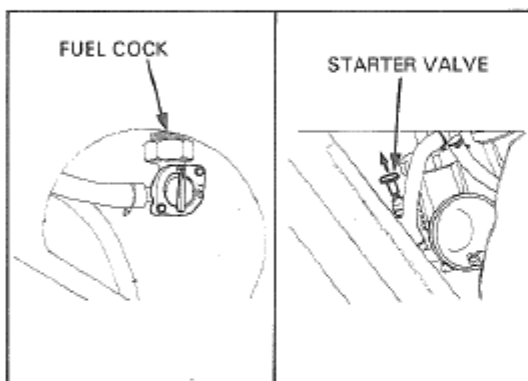
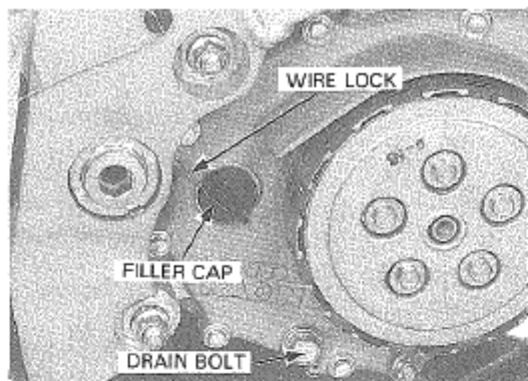
Never run the engine in a closed garage or in a confined area.

● STOPPING THE ENGINE

- ① Turn the fuel valve "OFF".
Lightly snap the throttle grip 2-3 times, and then close the throttle grip.
- ② When the engine slows down, turn off the control switch until the engine stops completely.

《NOTE》

Failure to close the fuel valve may cause the carburetor to overflow, filling the crankcase with fuel and resulting in hard starting.



3. 運転操作

● エンジン始動

メインスタンド（標準装備品）を使用しフィラーキャップでミッションオイルをチェックしてから始動してください。（フィラーキャップのワイヤーロックを忘れないでください。）

1) 冷間時始動

- ① フューエルコックを“ON”にする。
- ② チェンジをローギヤに入れる。
- ③ スターターバルブノブを上げる。
- ④ 押し掛けにてエンジンを始動する。
- ⑤ 数分暖機運転し、エンジンが暖まり、排気の本トツキ音が出たらスターターバルブノブを元に戻す。

2) 熱間時始動

上記要領で、スターターバルブノブを操作しないで始動する。

《注意》

- しめきった屋内での長時間運転はやめましょう。一酸化炭素がたまり危険です。

● エンジン停止

- ① 始めにフューエルコックを“OFF”にし、2～3回スナッピングをしてスロットルグリップを戻す。
- ② エンジン回転の下がったところで、コントロールスイッチを“OFF”側に倒し、エンジンを止める。

《注意》

- フューエルコックを閉じないと、キャブレターがオーバーフローした時など、クランクケース内に生ガスがたまり始動不良の原因となる。

● **BREAKING-IN THE MOTORCYCLE**

1) **New motorcycle**

When first riding a new motorcycle, operate the motorcycle for the first 30 minutes using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug:

- | | |
|--|---------------------------|
| Below 7,000 rpm...About 50 km (About 30 minutes) | } Total: About 30 minutes |
| Below 8,000 rpm...About 15 km | |
| Below 9,000 rpm...About 15 km | |
| Below 10,000 rpm...About 15 km | |

◀ **CAUTION** ▶

- When refueling, be sure to use a pre-mixed gasoline-oil mixture.
 - Raise the main jet number by 2 ranks to enrich the mixture during breaking-in the motorcycle [EX, (Winter season) #215—#220 (1 rank)—#225 (2 rank)].
 - After breaking-in, disassemble the cylinder and piston for good conformity to each other.
 - * Sand off high spots or ridges with a fine emery cloth (#600) by pulling it along the periphery as required.
 - After breaking in, check the control cable for elongation.
- With the valve checker unit, check that the valve arm contacts the end of the stopper bolt with the servo motor running in "Hi".
- Additionally, remove the cylinder head and check if the valve is closed.

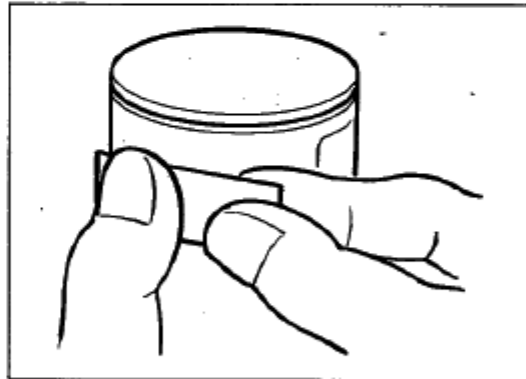
2) **Reconditioned motorcycle**

- ① After replacing the cylinder and crankshaft, operate the motorcycle for the first 95 km (about one hour) observing the same cautions as for a new motorcycle.
- ② When the piston, piston ring, gears, etc. are replaced, they must be broken in by operating the motorcycle for the first 50 km (30 minutes) using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug:

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| About 20 km : Below 7,000 rpm | } About 50 km (About 30 minutes) |
| About 10 km : Below 8,000 rpm | |
| About 10 km : Below 9,000 rpm | |
| About 10 km : Below 10,000 rpm | |

◀ **CAUTION** ▶

Revvng the engine more than necessary may cause engine damage.



● **ならし運転**

1) **新車時**

ENG回転をなるべく一定にキープするように走行し、シフトアップ、ダウンはその下記回転以下で行う。なるべく高いギヤで走行するようにし、サーキットのストレートを走行時は、5～6速の高いギヤで走行するようにする。

指定回転数

- | | |
|------------------------------|---------|
| 7,000rpm以下...約50km走行 (約30分間) | } 計約30分 |
| 8,000rpm以下...約15km走行 | |
| 9,000rpm以下...約15km走行 | |
| 10,000rpm以下...約15km走行 | |

TOTAL95km位, (約1時間)

◀ **注意** ▶

- ならし運転時のキャブレターセッティングはガソリンを濃い目にセット (メインジェットの番号を2ランク上げる。例(冬期)#215→1ランク#220, 2ランク#225) して行う。
- ならし運転終了後シリンダー、ピストンの当たりを確認し、当たりの強いところは耐水ペーパー(#600位) にて修正する。
修正方法は当たりの強い部分に軽く親指の先をあて、間に耐水ペーパーをはさみ円周方向に引張りながら当たりの強さにより何回か繰返し行う。
- ならし運転終了後コントロールケーブルワイヤーの伸びを確認する。
バルブチェッカーユニットにてサーボモーターを"HI" にして、バルブアームとストッパーボルト先端が当たっているか確認する。
更にヘッドを外し、バルブの浮きがないかどうかを確認する。

2) **部品交換時**

- ① シリンダー、クランクシャフトを交換した場合新車時と同様、約95km(約1時間)位のならし運転を行う。
- ② ピストン、ピストンリング、ギヤー等エンジン部品を交換した場合

7,000rpm以下約20km	} 約50km位 (約30分)
8,000rpm以下約10km	
9,000rpm以下約10km	
10,000rpm以下約10km	

車両の調子を見ながら、ならし運転を行う。

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS

- Always install new gaskets, O-rings, cotter pins, piston pin clips, circlips, toothed washers etc., when reassembling.
- When tightening bolts, nuts or screws, start with the larger diameter or inner fasteners, and tighten them to the specified torque using a criss-cross pattern.
- Use genuine HONDA parts or their equivalent when servicing or replacing.
- Be sure to use special tools where specified.
- Exchange information each time a work or step is done when the work or step involves two people.
- Clean parts in cleaning solvent when disassembling. Lubricate any sliding surface with oil before reassembling (or molybdenum disulfide grease).
- Grease parts by coating or filling where specified.
- After reassembling, check all bolts, screws, nuts and other fasteners for security.
- Install tube clips after installing the fuel and breather pipes.
- During reassembling, check all sliding and moving parts for proper clearance and operation.
- After reassembling, check all parts for proper installation (particularly circlips).
- Clean all roller and ball bearings in solvent when disassembling. Pack all bearing cavities with grease before reassembling.
- Note the installation direction when installing lock washers or cotter pins.
- Degrease the stub (taper) end of the crankshaft when installing the AC generator.
- Route all wire harnesses and cables as specified and secure with wire clamps properly.
- After reassembling, check that all cotter pins and lock wire are installed properly.
- Clean O-rings and rubber parts (except those used in the brake system) with rag dampened with solvent designed for the purpose. (Brake fluid will cause serious damage). Wipe off the solvent after cleaning.
- When reassembling the transmission, align the oil holes in the transmission shafts with the oil holes in the gears.
- Check the transmission for smooth shifting in gears after installing the transmission holder.
- When removing fuel tank, ensure that the fuel valve is in the OFF position.
- Remember to drain fuel pipe to prevent fuel coming into contact with hot exhaust pipe.

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項

- パッキング、ガスケット、割ピン、ピストンピンクリップ、タンクドワッシャー等は分解時には新品と交換する。
- Oリング—膨潤状態を確認し、しめしろがあれば3～4回使用可。サークリップ—摩耗、折損、変形のない場合は使用可。
- ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きなものから小さなものへ、内側から外側へ対角に規定の締付トルクで締付ける。クランクケースの締付順序はマニュアル内の手順による。
- 部品、油脂類は必ず純正、指定部品を使用する。
- 専用工具を必要とする作業には必ず使用する。
- 2人以上で行う共同作業の場合は、お互いの安全を確認しながら行う。
- エンジンの部品は分解後洗浄（電装品以外）し、組立時には摺動面にオイルを塗布する。（又はモリアデンダグリース）
- 組立時指定個所にはグリースを塗布または封入する。（オイルシール含む）
- 組立後は、各部の締付け、作業を必ず点検する。
- フューエルパイプ、アリザーパーパイプ等のクリップを忘れずに取付ける。
- 回転部及び摺動面は、組立時には必ずその作動及びクリアランスを確認すること。
- 全ての部品（特にサークリップ）の方向性を確認する。
- ローラー及びボールベアリングは入念な洗浄を行い、オイル（グリース）無しでの空転は避けること。
- ゆるみ止めのロックピン（割ピン）をロックする時は、締付方向で位置を合わせること。
- テーパー部（例えばACG）は、脱脂を行い、軽く組付けて喰い付くこと。
- ワイヤー・ホースの通し方は、オリジナル通りとし、そのクランプは適切であること。
- 補強、溶接、軽量化は適切な指導の基に行うこと。
- 割ピン、ワイヤーロック等は整備完了後ビス検と共にを行うこと。
- Oリング、ゴム類等の洗浄は、洗浄液をウェス等に含ませて短時間に行う。（ブレーキ系はのぞく）
- 各ギヤの入り具合は、組付け後必ず確認すること。
- フューエルタンク取り外しにおいては必ずコックは、OFFにする。又、フューエルホースに残っている生ガスはプラグ、チャンバー等にかからぬ様注意の事。

2. PRE-RIDE INSPECTION

Before starting the engine, check the following items:

- Transmission oil level
- Loose plugs or plug caps
- Clutch operation
- Loose bolts, screws and other fasteners (particularly axles and drain bolt lock wire)
- Throttle grip and throttle valve operation
- Damaged or distorted frame and steering head
- Tire pressures; worn or cracked tires
- Brake lever/pedal free play; fluid level
- Worn or starved drive chain
- Fuel, oil and water leaks

3. WARMING-UP THE ENGINE

- Do not rev the engine more than necessary or engine damage may result.
- Avoid overheating the engine by observing the water temperature gauge.
- Check for oil, gas and water leak.
- Warm up the engine for a few minutes until it is heated to the operating temperature (until the engine responds to the throttle smoothly) (water temperature at 60°C ~ 70°C).
- Under no circumstances should the engine be driven at high speed (full throttle) under no load.

4. DURING-RIDE CHECKS

When running the motorcycle, make the following checks:

- Water temperature and engine speed on gauges.
- Carburetor setting
- Gear ratio
- Control system
- Brake stopping power

5. AFTER-RIDE INSPECTION

- Burning color condition of piston head and spark plug
- Sign of detonation
- Oil, gas and water leak
- Loose or missing bolts and nuts
- Conformity between piston, piston ring and cylinder

2. 走行前のチェックポイント

- オイル量(ミッションオイル含む)の点検
- プラグの締付, プラグキャップのゆるみ点検
- クラッチ作動の点検
- ビス・ボルト類の締付の点検 (特にアクスル, 及びドレンボルトのワイヤーロック)
- スロットルグリップ回り, キャブスロットルバルブの作動点検
- フレームヘッド回りの点検
- タイヤ空気圧及び摩耗具合の点検
- ブレーキの遊び, 効き及びブレーキオイル量の点検
- ドライブチェーンの張り, 給油
- ガス洩れの点検

3. 暖機運転

- エンジンの回転は低速より徐々に上げる
- 水温計の作動の点検
- オイル洩れ, 水洩れの点検
- スロットルレスポンスがスムーズになったら終了する。(水温60°C ~ 70°C)
- 無負荷での高回転キープ(スロットル全開)は絶対に行わないこと。

4. 走行中のチェックポイント

- 水温計, 回転計の指針は適切か
- キャブレターのセッティングは適切か
- ギヤレシオのセッティングは適切か
- 操作系の作動は適切か
- ブレーキの効き具合はどうか

5. 走行後のチェックポイント

- プラグ, ピストン頭部の焼け具合及びデトネーションの有無の点検
- オイル, 水洩れの点検
- ビス・ボルト類のゆるみ, 脱落の点検
- ピストン, ピストンリング, シリンダーの当たり。

6. LUBRICATION POINTS (グリス・ロックタイト塗布箇所) (Grease/Lock-tight Applied Parts/Points)

ITEM	2 cycle oil	Mission oil	Molybdenite grease	Grease	Lock-tight	Silicon (KE-45)	項 目
ENGINE:							エンジン
Crankshaft bearing	○						クランクシャフト ベアリング
Con-rod small end, big end bearing	○						コンロッド 小端 大端 ベアリング
Piston	○						ピストン
Piston pin	○						ピストン ピン
Piston ring	○						ピストン リング
Cylinder (bore)	○						シリンダ (ボア面)
Transmission gear		○					ミッション ギヤ
Transmission shaft		○					ミッション シャフト
Gearshift fork		○					ギヤシフト フォーク
Gearshift fork shaft		○					ギヤシフト フォーク シャフト
Oil-seal (lip)				○			オイルシール (リップ)
O-ring				○			O-リング
Clutch lifter rod				○			クラッチ リフター ロッド
Clutch lifter joint				○			クラッチ リフター ジョイント
Steel ball (clutch lifter rod)				○			スチールボール (クラッチ リフター ロッド)
Crankshaft R bolt & L Nut (ACG)					○		クランクシャフト Rボルト & Lナット (ACG)
Shift drum center bolt					○		シフト ドラム センター ボルト
Bearing set plate screws					○		ベアリング セット プレート ビス
Stud bolts (Stud area)					○		スタッド ボルト (運込部)
Clutch center nut					○		クラッチ センター ナット
U nut 6mm (RC valve shaft・pulley shaft)					○		Uナット6MM (RCバルブ シャフト・プーリー シャフト)
Bolt 5 x 14 (Adjuster rod end)					○		ボルト5×14 (アジャスター ロッド エンド)
Needle roller Bearing 12 x 16 x 10 (cylinder)			○				ニードル ローラー ベアリング12×16×10 (シリンダ)
RC valve shaft (cylinder)			○				RCバルブ シャフト スラスト面 (シリンダ)
Radial ball bearing 6800 (pulley holder)				○			ラジアル ボール ベアリング6800 (プーリー ホルダー)
Flange bolt 8 x 80, 85, 90, 119 (crank case)		○					フランジ ボルト 8×80,85,90,119(クランク ケース)
FRAME:							フレーム
Head pipe bearing (UP/LWR)				○			ヘッドパイプ ベアリング 上 , 下
Rear fork pivot adjust bolt			○				リヤ フォーク ピボット アジャスト ボルト
Rear fork pivot bearing				○			リヤ フォーク ピボット ベアリング
Rear brake pedal pivot				○			リヤ ブレーキ ペダル ピボット
Change pedal pivot				○			チェンジ ペダル ピボット
Rear carrier bracket pivot				○			リヤ キャリヤー ブラケット ピボット
Sprocket washer			○				スプロケット ワッシャー
Chain slider screw					○		チェン スライダー ビス
Front brake disk bolt					○		フロント ブレーキ ディスク ボルト
Rear brake disk bolt (except new one)					○		リヤ ブレーキ ディスク ボルト (新品時は不要)
Exhaust chamber joint						○	エクゾースト チャンバー ジョイント
Silencer joint & Socket bolt						○	サイレンサー ジョイント, ソケット ボルト
Dust seal				○			ダストシール
Engine mount adjust bolt			○				エンジン マウント アジャスト ボルト
Chain adjuster bolt				○			チェン アジャスター ボルト
Handle lever pivot bolt				○			ハンドル レバー ピボット ボルト
Steering stem nut, top thread		○					ステアリング ステムナット, トップスレッド
Wire adjust bolt				○			ワイヤー アジャスト ボルト
Front & Rear axle				○			フロント, リア アクスル

7. REPLACEMENT PARTS

1) Parts Requiring Periodic Replacement

Item	Replacement Interval	Cause
Engine		
Plug cap	Every 1,000 km (Clean every maintenance)	
Piston	Every 500 km	Damage or wear at skirt
Piston ring	Every 500 km	Damage at ends or wear
Piston pin	Every 1,000 km	Burning, damage or wear
Piston pin clip	Every 300 km (Every reassembling)	
Con-rod small end bearing	Every 500 km	Burning, damage or wear
Transmission-oil	First 100 km; thereafter, (after riding in rain) every 1,000 km	Contamination or emulsion
Crankshaft	Every 2,000 km	Damage, or distortion
Reed valve	Every 1,000 km	Fatigue or damage
Frame		
Drive chain	Every 500 km	Elongation or wear
Front fork oil	First 100 km; thereafter, every 3 races	
Brake oil	Every 3 months (after riding to rain)	Contamination
Plate A (50201-NF5-710)	Every 1,000 km	Crack

* Intervals shown above are for sprint races.

* The repair or replacement of any components that are worn or damaged before the above intervals is not covered by the Warranty.

2) Fast Wearing/Expendable Parts

Item	Cause
Engine	
Clutch disk	Wear or discoloration
Clutch spring	Fatigue
Clutch outer	Wear, Crack
Drive sprocket	Wear or damage
Spark plug	Worn electrode or damaged insulator
Frame	
Front/rear tire	Wear
Brake pad	Wear
Chain slider	Wear
Driven sprocket	Wear or damage
Exhaust chamber spring	Fatigue or damage
Silencer glass wool	Phone over
Brake hose	Damage

7. 交換部品

1) 定期交換部品

項目	交換時期	判定基準
プラグキャップ ピストン ピストンリング ピストンピン ピストンピンクリップ コンロッド小増ベアリング ミッションオイル クランクシャフト リードバルブ	約1,000km(メンテナンス時毎回清掃) 約500km 約500km 約1,000km 約300km(取り外し時毎回) 約500km 初回 100km, 以後1,000km毎 約2,000km毎 約1,000km	スカート部傷, 摩耗, 外径 合口部欠損, 摩耗 焼け, 傷, 外径の段付摩耗 焼け, ニードル傷, 摩耗 汚れ, 白濁 歪, 傷 ヘタリ, 破損
ドライブチェーン フロントフォークオイル ブレーキオイル プレート A(50201-NF5-710)	約500km 初回 100km, 以後約3 レース毎 3 ヶ月毎(雨中走行後) 約1,000km	伸び, 摩耗 汚れ 割れ

*交換時期はスプリントレースを基準にしています。又交換時期は参考目安として記しております。
尚交換時期前に不良になっても保証の対象にはなりません。

2) その他の消耗交換部品

項目	判定基準
クラッチディスク クラッチスプリング クラッチアウター ドライブsprocket スパークプラグ	厚さ, 変色, 摩耗 ヘタリ 摩耗, クラック 摩耗, 破損 電極の摩耗, 隙間, 端子の破損
タイヤ ブレーキパッド チェンスライダー ドライブsprocket エキゾーストチャンバースプリング サイレンサーグラスウール ブレーキホース	摩耗 摩耗 摩耗 摩耗, 破損 ヘタリ, 損傷 ホーンオーバー 保護チューブ切れ, 傷

8. Check and adjustment

● Transmission oil

for replacement : 600 cc
(from oil drain)

for overhaul : 750 cc

Recommended oil : HONDA ULTRA GP (20W-50)

* After starting and heating the engine remove the filler cap in the standing position and make sure that the oil out. After confirming the oil level, lock the filler cap with a wire.

《NOTE》

This is condition in standard suspension setting, therefore remark the difference of level when you change suspension setting.

● Spark plug

Standard plug : NGK (COMPACT) #10.5 (STD)
#10 (O.P.)
#11 (O.P.)

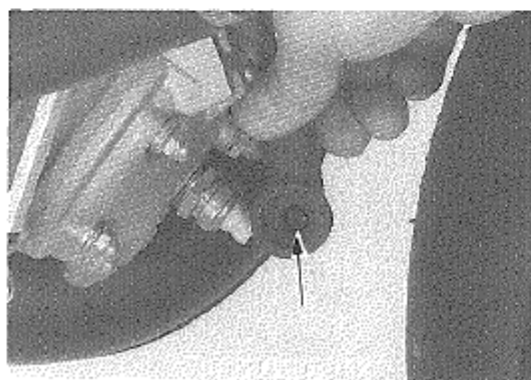
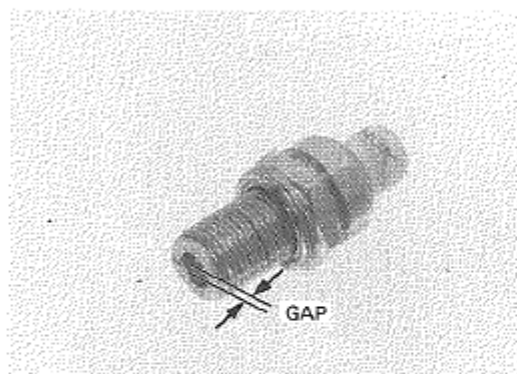
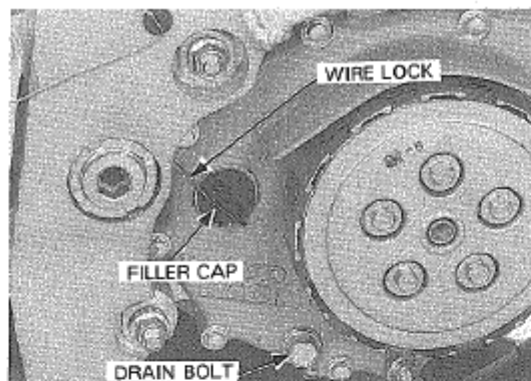
Specified gap 0.5-0.6 mm

《NOTE》

The use of a plug having different heat range may damage the engine.

● Spark plug cap

Always clean up inside of the plug-cap with the contact cleaner etc to prevent miss fire caused by short circuit.



8. 点検・調整

● トランスミッションオイル

ミッションオイル量 交換時 600cc
分解時 750cc

指定オイル : ホンダウルトラGPオイル
(20W-50)

エンジンを始動し暖機運転後メインスタンド（標準装備品）を使用し直立状態でフィラーキャップを外す。オイルが少し出て来れば良い。

《注意》

● 標準セッティング状態での測定方法です。車高変更の場合は管理する。

● スパークプラグ

指定プラグ

NGK COMPACT : #10.5 (STD)
#10 (O.P.)
#11 (O.P.)

規定ギャップ : 0.5~0.6mm

《注意》

● 熱値の合わないプラグを使用すると、エンジントラブルの原因となりますので注意する。

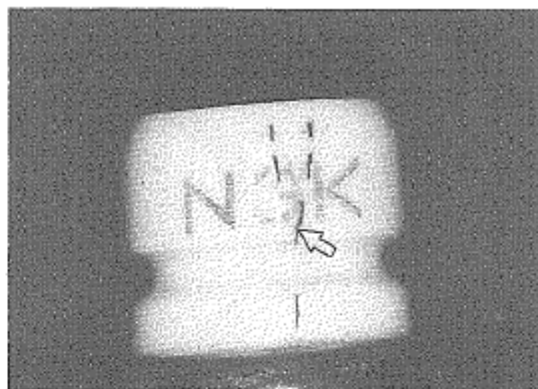
● プラグキャップ

プラグキャップの内側は洗剤等で常に清掃しておく。汚れているとミスファイアの原因となるので注意する。

● FLASH OVER

◀NOTE▶

If arcing (leakage of electricity between plug cap and plug) occurs, generating misfiring, replace both the plug and cap simultaneously.



● フラッシュオーバー

〔注意〕

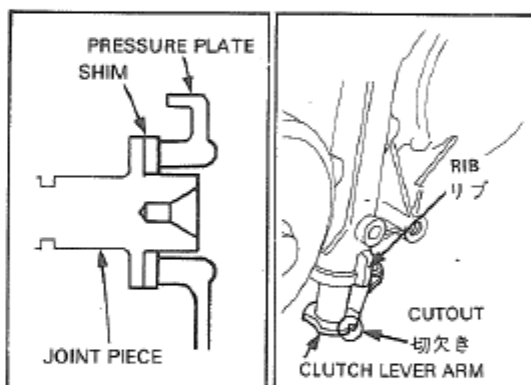
フラッシュオーバー（プラグキャップとプラグ外側間の漏電）が発生してミスファイアが出た場合はプラグ及びプラグキャップを同時に交換する。

● CLUTCH

1) How to select the clutch shim

When overhauling the clutch or there is any trouble in operation of the clutch (slip, breakage, etc), always confirm the function of the clutch in accordance with the following procedures:

- ① Remove the clutch wire from the clutch lever component.
- ② Turn the clutch lever arm counterclockwise as viewed from the top until resistance is felt (clutch spring starts to work). Check the cutout location in relation to the rib on the case.
- ③ Raise the thickness of the shim by 1 rank if the cutout is on left (rotating) side of the case rib.



● クラッチ

1) クラッチシム調整方法

クラッチオーバーホール及びクラッチの不具合時（すべり、切れ）は必ず下記の確認作業を行う。

- ① クラッチレバー COMP よりクラッチワイヤーを外す。
- ② クラッチレバーアームを上から見て、左に回転して重くなる時（クラッチSPGきき始め）に切欠きとケースリブ位置を確認する。
- ③ ケースリブに対して切欠きが左回転方向にある時はシムを1ランク厚くする。

2) Clutch

- ① Measure the clutch lever free play at the tip of the clutch lever.
- ② Major cable adjustments can be made with the adjuster on the left of the crankcase. Loosen the lock nut and move the adjuster.
- ③ Minor adjustments can be made at the adjuster near the lever. Loosen the lock nut, and turn the adjuster.



2) クラッチ

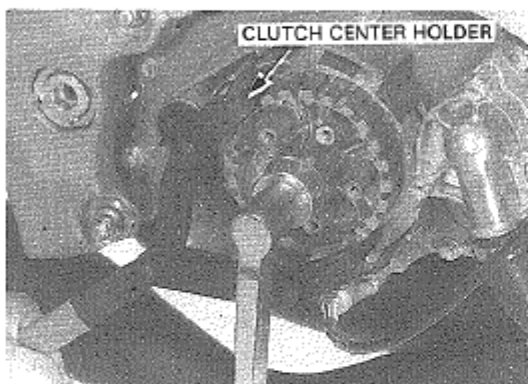
- ① クラッチレバー先端の遊びを点検しアジャスターを中間位置におく。
- ② エンジン側のケーブル調整をロックナットをゆるめアジャスターをずらして行う。
- ③ 微調整は、ハンドル側のロックナットをゆるめ、アジャスターで行う。

- ④ After the free play has been adjusted, confirm tightening lock nuts, start the engine and check operation of the clutch.



- ④調整後、ロックナットの締め付けを確認しエンジンを始動して、クラッチの切れ具合、すべりを点検する。

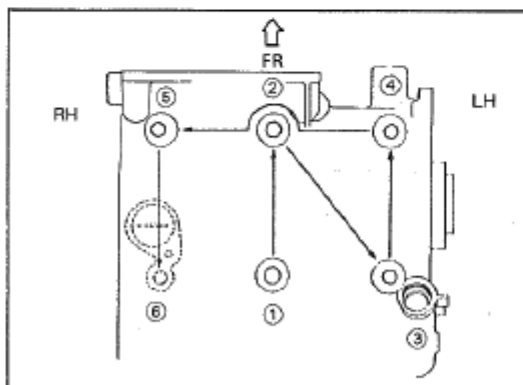
- * Disassembly Tool:
07724-0050000 CLUTCH CENTER HOLDER



- ※分解工具
07724-0050000
CLUTCH CENTER HOLDER

● Procedure for securing the crankcase

The crankcase is to be properly secured, as it greatly affects both performance and service life of the crankshaft, etc. Refer to illustration for proper torque tightening sequence, such as the three steps; 1.5, 2.0 and 2.7 kgf·m. New engines should have bolts checked after they have been started once; retightening bolts using the given torque, if required.



● クランクケース締め付け手順

クランクケースの締め付けは性能及びクランクシャフト等の寿命に大きく影響しますので正しく行うこと。トルクの上げ方は図の順序に従い、又トルクを1.5 kgf·m, 2.0 kgf·m, 2.7 kgf·mと3回に分けて上げる。新組時は1回走行した後にトルクチェックをして必要に応じて規定トルクに増し締めを行うこと。

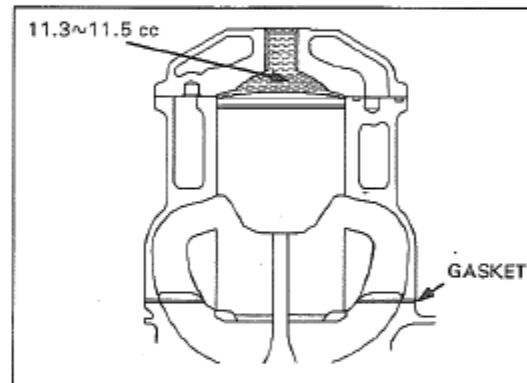
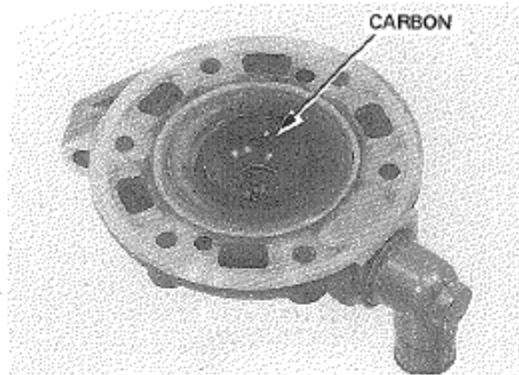
● Cylinder Head/Cylinder

1) Cylinder head

Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area. Check for cracks or other faults. Repair or replace if necessary. Use emery cloth (#600) or rag dampened with alcohol or cleaning solvent to remove the carbon deposits.

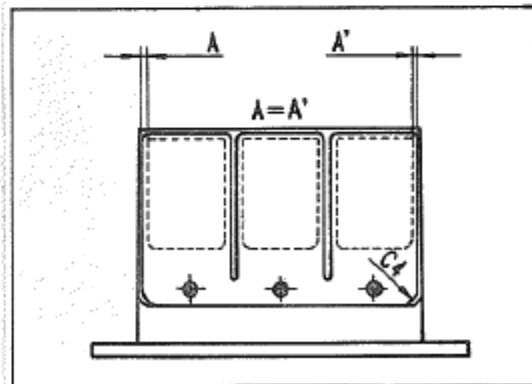
2) Adjustment of volume of combustion chamber

- ① Coat the outer periphery of the piston rings with grease.
- ② With the aid of a dial gauge, bring the piston at TDC (Top Dead Center).
- ③ Check the volume of the combustion chamber by pouring the measuring fluid (50 parts specified transmission oil + 50 parts kerosine) through the spark plug hole.
- ④ Determine the thickness of the cylinder head gasket so that the volume is 11.3 to 11.5 cc (0.4 and 0.6 mm gaskets are available).
The volume of the combustion chamber will be reduced by 0.2 cc Approx. if the gasket is changed from 0.5 mm (STD) to 0.4 mm.
- ⑤ Repeat the above procedures until the correct volume of the combustion chamber is obtained (11.3—11.5 cc).



● Reed valve

Keep the dimension A and A' equal when Reed valve petal is installed. There is the possibility of durability deterioration of Reed valve and Reed valve body when the reed valve petal was set incorrectly.



● シリンダーヘッド・シリンダー

1) シリンダーヘッド

燃焼室のカーボンを取除き、ピンホール、クラック等の異常がないか点検する。異常がある場合は修正または交換する。修正方法は、耐水ペーパー(#600位)でカーボンを取り除くか又はアルコール及び洗浄液で拭き取るも可。

2) 燃焼室容積の調整

- ① リングの外周部にグリースを塗布する。
- ② ダイヤルメーターにてピストンを上死点にする。
- ③ プラグ穴より溶液(指定ミッションオイル 50%+灯油 50%)を入れ容積を確認する。
- ④ 容積が11.3cc~11.5ccになるようにシリンダーガスケット(厚さ:0.4又は0.6)にて調整する。
厚さ:0.5(STD)→0.4にすると約0.2cc容積がへる。
- ⑤ ガスケット厚さをかえた場合
①~③を繰り返し11.3cc~11.5ccになっているか確認する。

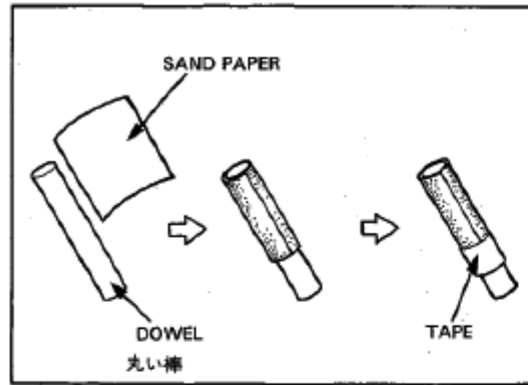
● リードバルブ

リードバルブの板を交換する際は図の様に寸法Aと寸法A'が同じになる様に組み付けること。このセットがずれるとリードバルブ板及びボディの耐久性が落ちる恐れがある。

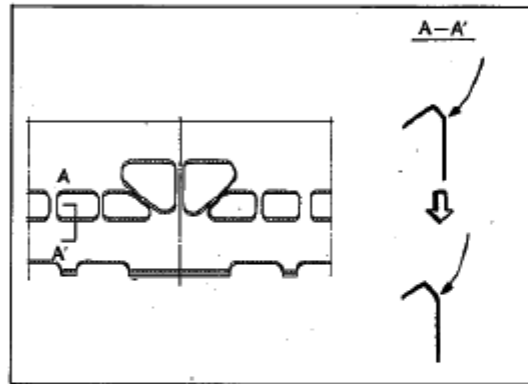
● **Cylinder maintenance during piston replacement**

It is stipulated in the manual that pistons should be replaced every 500 km. Minor maintenance of the cylinder on this occasion will reduce piston friction, thus preventing future problems.

- ① Wrap the sandpaper (25 mm x 60 mm) around the dowel and secure it using the tape.



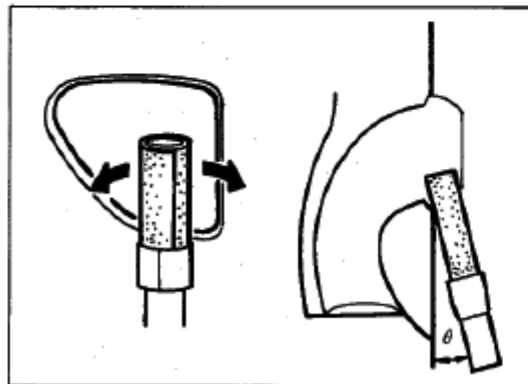
- ② Place the sandpaper dowel at the point where the upper & lower edges of each port and cylinder scart meets with the surfaces of the cylinder bore, and gently move it from right to left, and vice versa, to remove residual or any other foreign matter deposited on the chamfered edge. It is advised that the work should be done with the sandpaper soaked with treated oil.



- Make the angle θ between cylinder bore and sandpaper dowel as small as possible.
- Movement of the sandpaper dowel should be horizontal, alongside the chamfered edge.
- Achieve a smooth, round shape where the chamfered edge meets the cylinder wall.

《NOTE》

- 1) Plate coating is fragile, #600~#800 sandpaper must be used, no grindstone or file is permissible.
- 2) No stress should be placed on the movement of the sandpaper dowel.



● **ピストン交換時のシリンダーメンテナンス**

ピストンは通常約500kmごとに交換するが、その際シリンダーについて簡単なメンテナンスを行うとピストンの当りも良くなり、トラブル防止に繋る。

- ① 耐水ペーパー（#600～#800）を25mm×60mmに切り丸い棒に巻きつけ、テープで止める。

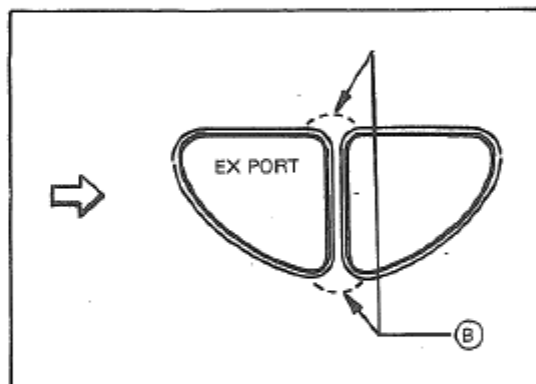
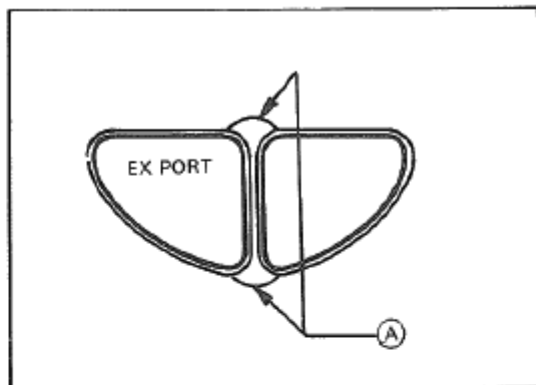
- ② シリンダーの各ポートの上下面取り部及びシリンダースカート部のシリンダボア面に継がる部分にペーパーを巻きつけた棒をあて軽く左右に動かし面取り部に付着している異物及びエッジを除去する。
ペーパーには洗剤油をつけて作業すると良い。

- ペーパーを巻いた棒はなるべくシリンダー壁との角度 θ が小さくなる様に当てる。
- ペーパーを巻いた棒は面取りに沿って左右に動かす。
- 面取り部からシリンダーボア加工面への角に丸みがつけばOK。

《注意》

- 1) メッキ層は薄いので必ずペーパーは#600～#800の耐水ペーパーを使用すること。
- 2) ペーパーを当てる際も力を入れる必要は無い。

- ③ Papering the bridge of the cylinder exhaust port. The center bridge of the cylinder exhaust port is subject to the direct attack of extremely high-temperature exhaust gas, which tends to deposit residual in the middle of this area. In order to cope with this, a particular section is recessed. When replacing the piston, and finding that the edge A of this recess is too sharp, it should also be sandpapered (#600~#800) to achieve its round shape.



- ③ シリンダーエキゾーストポート上下、壁面へのペーパーがけ。

シリンダー排気ポート中心の柱は高温の排気にさらされ中心方向へ張り出す為にあらかじめ逃がし加工を行っている。ピストンの交換時この「柱の逃げ加工部」とシリンダボア加工部との境目④がはっきり出ている場合は、この部分に#600~#800の耐水ペーパーをあてて角を丸くする⑤。

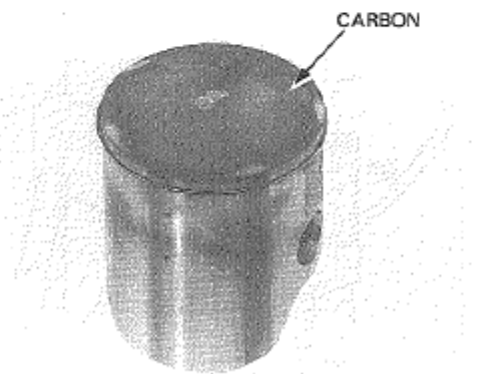
● Piston/Piston Rings

- 1) Remove the carbon deposits from the top of the piston. Check for cracks or other faults particularly on and around the piston pin bosses.
- 2) Check the piston rings for wear or other faults. If necessary, remove the carbon deposits from the rings, ring lands and ring grooves.
- 3) Use emery cloth to remove high spots or roughness (See page 1-4).

◀NOTE▶

Specified piston must be used for this model.

Crankshaft damage may occur by using non specified piston.



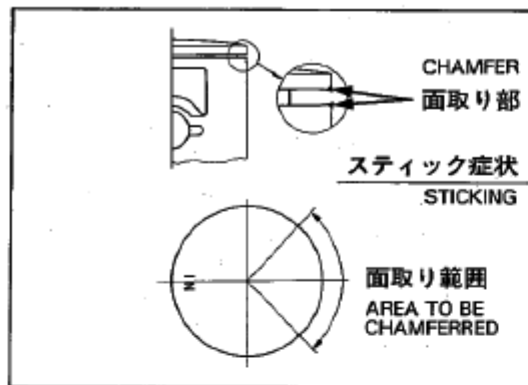
●ピストン・ピストンリング

- 1) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当りおよびピストンピストンのクラックを点検する。
- 2) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボスティックの場合は、周囲のカーボンを取除く。
- 3) ピストンの当りの悪い場合は、耐水ペーパーで修正する(1-4参照)。

◀注意▶

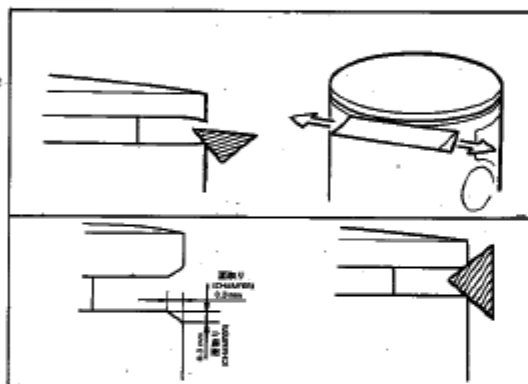
ピストンは必ず指定の物を使用すること。
指定以外の物を使うとクランクにダメージを与える恐れがあります。

- 4) To prevent a stuck piston in the cylinder, chamfer the ring groove with an oil stone wet with mixed gasoline as shown before installing a new piston. After breaking in, check for sticking. If there are any evidences of piston sticking, observe the following procedures:



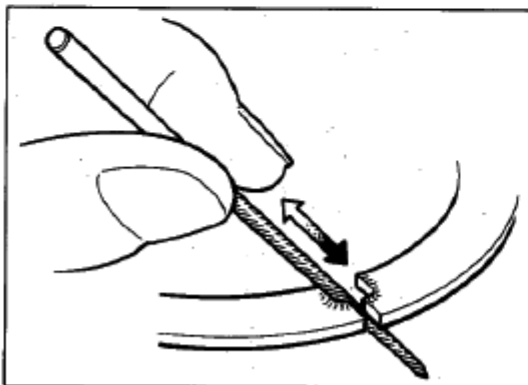
- 4) メカニカルステックを防ぐには、ピストン新品時にリング溝をあらかじめ三角オイルストーンで混合ガソリンをつけながら面取りする。ならし走行後チェックしスティックが発生した時は面取り作業を行う。

- ㊸ Using a trigonal pyramid oil stone, chamfer the upper and lower edges of the ring groove (to about C0.3 on each side). Then, chamfer both edges using the edge of the oil stone.



- ① 面取り方法
 ㊸ リング溝の上/下を片側ずつ三角オイルストーンで面取り(約C0.3)をし、最後に三角の角の部分で、上/下両方の仕上げ面取りを行う。

- ㊹ To prevent scuffing by the ring ends, dress the ends (to about 0.2) with a round file.



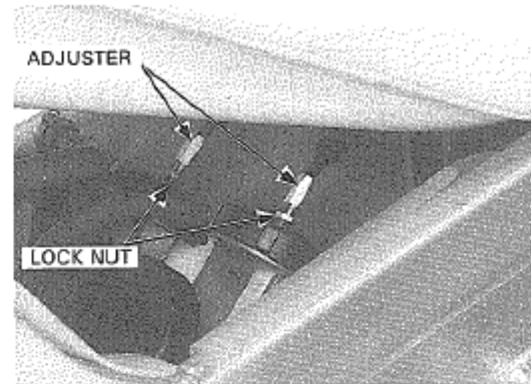
- ㊹ ピストンとのスティック防止の為、リング合い口部を丸ヤスリ等で面取り(約C0.2)する。

● THROTTLE OPERATION

1) Carburetor synchronization

With the fuel tank mounted on the motorcycle, synchronize the #1 and #2 carburetors with the adjuster on top of the carburetor (when throttle valves closed fully).

Adjust the wire length so that both No. 1 and 2 throttle valves simultaneously open and close.



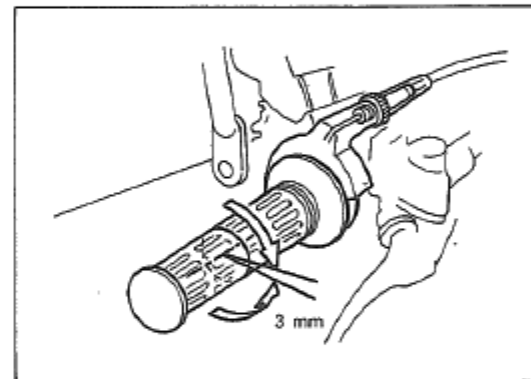
● スロットルグリップ

1) #1/#2キャブレターの同調

フューエルタンクを取付けた状態でキャブトップ側のアジャスターにてスロットルバルブ #1、#2 が同時に開閉する様にワイヤー長さを調整する。

2) Measure the throttle grip free play.

FREE PLAY: 3 mm (at outer-periphery of throttle grip)



2) スロットルグリップの遊びを点検する。

適正遊び：3mm(スロットルグリップ外周)

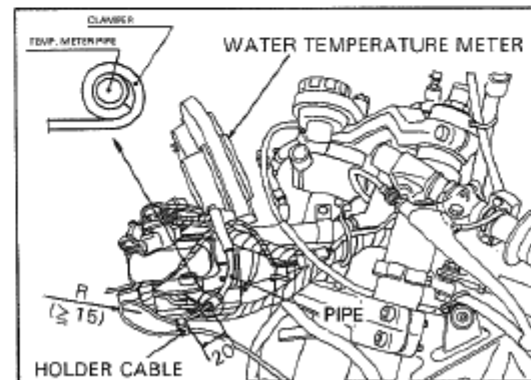
● Water temperature (with a temperature METER)

1) Appropriate temperature : 60°C

2) Check for leakage or lack of coolant in the radiator if temperature is above 70°C. If below 60°C, cover the front of the radiator with gum tape, etc. so that normal water temperature is maintained during riding.

◀NOTE▶

Clamp the Temp meter pipe to prevent vibration of the needle. (Refer picture)



● 水温計

- 1) 走行中の適正水温は温度計で60°Cです。
- 2) 水温が70°Cを越える場合は、水もれ又は水不足等が考えられるので必ず点検すること。
又60°C以下の場合は、ラジエーター前面にガムテープ等を貼り、適正水温になるよう調整する。

◀注意▶

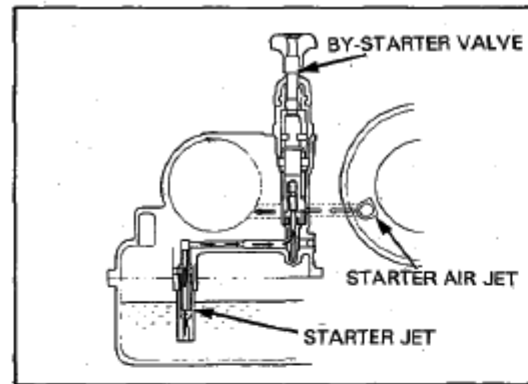
水温計の配管は針の振動を防ぐ為図の様に確実にクランプする。

● CARBURETOR

1) Construction

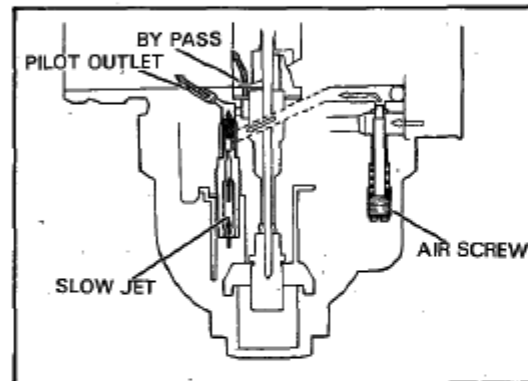
① Starting circuit (cold engine)

The engine requires rich air/fuel mixture for starting. When the by-starter valve is raised, fuel is metered by the starter jet and is mixed with air from the starter air jet. This mixture is drawn into the cylinder.



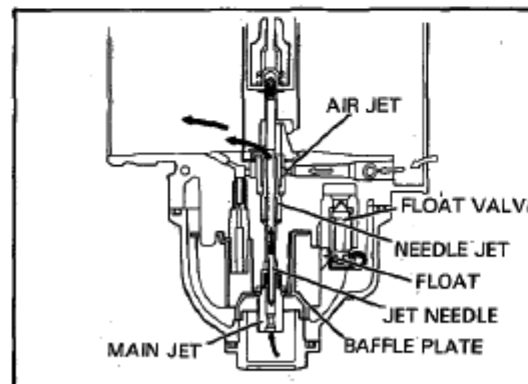
② Slow circuit

Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw. Then, the mixture enters the venturi through the bypass and pilot outlet.



③ Main circuit

As the throttle valve is opened, fuel is metered by the main jet, it flows through the passage between the jet needle and needle jet and is then mixed with air from the air jet on the inlet side. The mixture then enters the venturi through the needle jet. The main jet and main baffle plate are secured together.



④ Float chamber

The float chamber maintains a constant fuel level. A spring built into the float valve aids the valve in maintaining a seated position the the correct fuel level and helps prevent wear of the float valve and seat.

⑤ Baffle plate

The baffle plate prevents foaming of fuel of abnormal fuel level around the main jet.

● キャブレター

1) 構造説明

① 始動系

冷間時始動には一時的に濃い混合気が必要となる。このためにバイスターバルブが取り付けられている。バイスターバルブを上げると、燃料は、スタージェットで計量され、スターエアジェットを通った空気と混合され、エンジンに供給される。

② スロー系

燃料はスロージェットで流量を規制され、エアスクリューからの空気と混合され、バイパスおよびパイロットアウトレットからエンジンに供給される。

③ メイン系

メインジェットで流量を規制された燃料は、ジェットニードルとニードルジェットの間の通路を通り、インレット側のエアジェットからの空気と混合し、ニードルジェット先端より噴出する。メインジェットとメインジェットホルダーは、共締めされている。

④ フロートチャンバー

フロートチャンバー内の油面は常に一定に保たれている。フロートバルブにはスプリングが組み込まれていてフロートの異常な動きに対してフロートバルブの耐振性と一定の安定した油面を保つ役目をしている。

⑤ バッフルプレート

バッフルプレートはメインジェットのまわりの燃料の泡曇みや油面の異常変動を防ぐ。

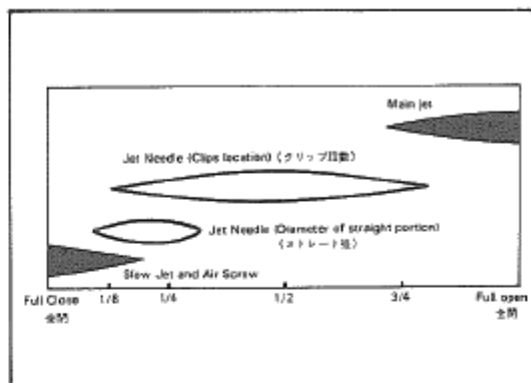
2) Adjustment

The operation of the carburetor is broken into throttle opening segments; each of the metering units is responsible for one segment.

There is always overlap from one segment to the next, so any change will always affect the next segment up or down. Because of this, making carburetor adjustments for altitude or temperature should be done in a methodical manner. The sketch shows relationship between main jet, jet needle and slow jet and air screw.

(Example)

The main jet affects 1/2 — full throttle range.



① Slow jet

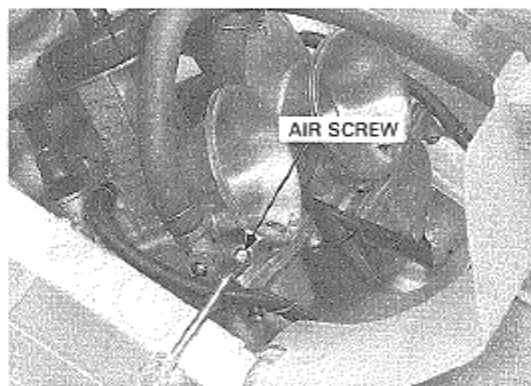
Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw.

② Air screw

The air screw meters air that is mixed with fuel metered by the slow jet.

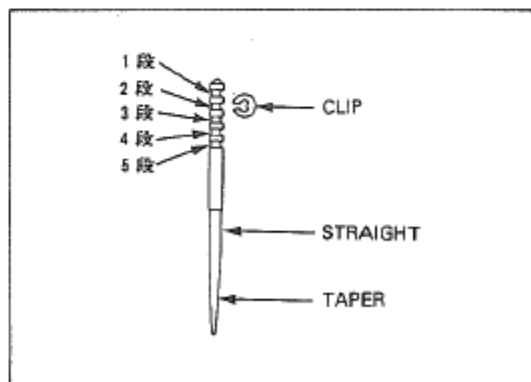
Turning the air screw clockwise enriches the mixture. Turning the air screw counterclockwise leans the mixture.

After warming up the engine, turn the air screw in until it lightly scars, then back it out to specs. (1 1/4 turn). Further adjustments may be necessary to obtain optimum air-fuel ratio.



③ Jet needle

The jet needle affects 1/8 — 3/4 throttle range. The straight portion of the needle affects acceleration from low, and taper portion affects medium and high speed ranges. Position of the needle clip affects metering fuel at medium throttle range.



2) 調整

図はスロットル開度による各部(メインジェット, ジェットニードル, エアースクリュー)の関連を示している。

〈例〉

スロットルバルブ $\frac{1}{8}$ ~全開の範囲では主にメインジェットが関連していることを示す。

① スロージェット

スロージェットはスロー系での燃料の流量調整をする。

スロージェットのセッティングはエアースクリューの調整を基本に行う。

② エアースクリュー

エアースクリューは、スロー系の空気流量の調整をする。

エアースクリューを右に回す→混合気が濃くなる。

エアースクリューを左に回す→混合気が薄くなる。

調整は、エンジン暖機運転後、標準戻し回転(1 1/4回転)に合わせ、始動後、スナップフィーリングの一番良いところに調整する。

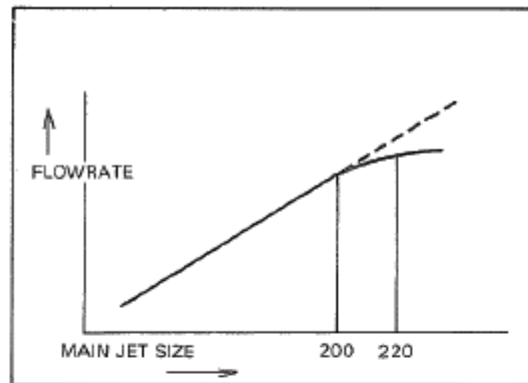
③ ジェットニードル

ジェットニードルはスロットル開度 $\frac{1}{8}$ ~ $\frac{3}{4}$ の範囲内で影響する。ストレート部は低速、低開度よりのスナップ、吹け上りなどの調整を行い、クリップの段数は中間度域の燃料の流量調整を行う。

④ Main jet

The main jet affects 3/4 ↔ full throttle range.

Note that the gasoline flowrate varies due to changes in main jet size above/below #200. For example; altering the flowrate by a 1 rank results in #5 for that above #200 and #2 or #3 below 200.



④ メインジェット

メインジェットは全開付近(3/4〜全開)の混合気調整を行う。

MJのサイズ変更によるガソリンの流量変化は#200より上と下では違うので注意すること。

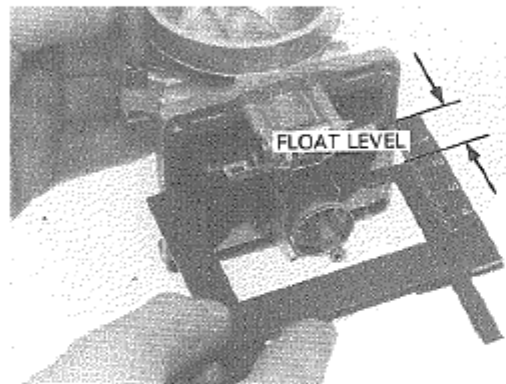
・例えば流量1ランク変更は200番未満は#2か#3、200番以上#5となる。

⑤ Float level

Measure the float level with the float gauge with the intake opening facing up.

FLOAT LEVEL: 16 mm

To adjust the float level, bend the float arm carefully until the float tip just contacts the float valve.



⑤ フロートレベル

吸気側を上向きにして、フロートバルブの先端にフロートのリップが軽く接する位置で測定する。

ゲージ油面の高さは16mm。調整はリップを軽く曲げながら行う。

3) TUNING CARBURETOR

When the machine is dispatched the main jet installed is somewhat large and suitable for the winter season.

Therefore, a jet suited to the prevailing temperature should be installed before riding.

Example: atmospheric temperature 30°C ⇒ 185/180
humidity 60%
atmospheric pressure 755 mmHg

① Breaking-in running

Start the engine and warm it up to operating temperature. Make 2 laps of riding with the engine running at 7,000 to 12,000 rpm. Make sure that water temperature is between 60° and 65°C while running. If necessary, mask the radiator with masking tape to control the water temperature.

② Before tuning the carburetor, check the differences due to changes in water temperature.

③ Start carburetor setting after adjust the water temperature accurately.

3) セッティング

※マシン出荷時のMJは冬期を考え濃い目に設定して有るので気温に合わせて調整して走行すること。

参考例：気温 30°C
湿度 60% ⇒ 185/180
気圧 755mmHg

① 確認走行

充分暖機後、走行開始する。

確認回転は7,000rpmから12,000rpmまでの回転で2LAP程行う。

この際ラジエター水温は60°C近辺となる様ガムテープにて調整。

慣らし走行の最後はプラグチョップをする。

② ラジエター水温差によるフィーリング確認

キャブオーダーを変える前に、水温差によるフィーリング差の確認。

水温が高くなったら、又は低くなったら、どの様な差が出て来たか確認しておく。

③ ラジエター水温を適正值に調整してからキャブセッティングに入る。

- ④ Record throttle openings in relation to engine speeds particularly at points where the carburetor needs refinement.

For better results, also record the position of the gearshift pedal.

- ⑤ If the carburetor is best tuned under a certain condition, only adjustments required for other racing conditions (course, weather etc) may be those of the main jet and air screw.

《NOTE》

Since the main jet sizes of the #1 and #2 cylinders differ, make sure not to make any mistake when installing the carburetor.

4) Trouble Diagnosis

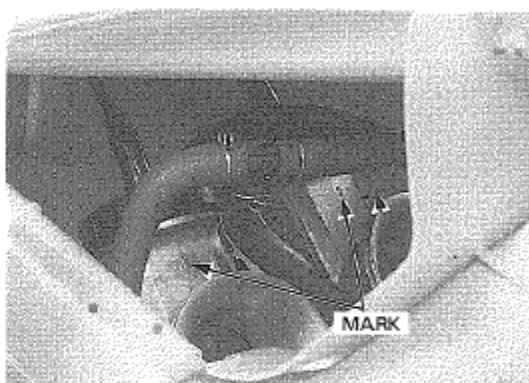
Should difficulty be encountered in tuning the carburetor, check the following:

- ① Check the carburetor for secure mounting. Also check for air leak.
- ② Check that fuel is getting to the carburetor. Make sure that the carburetor is not overflowed.
- ③ Check the spark plug and ignition coil for condition. Check the ignition timing.
- ④ Make sure that the air vent pipe is not blocked or restricted.
- ⑤ Check the engine for abnormal sound.

5) Tuning the carburetor

① Weather vs. carburetor setting

Condition	Mixture	Setting	Major part to be changed
Cold weather	Leaned	Enrich	Main/jet needle stage
Hot weather	Enriched	Lean	↑
Dry	Leaned	Enrich	↑
In high humidity	Enriched	Lean	↑
High altitude	Enriched	Lean	↑



- ④ 不具合箇所（スロットル開度）を把握する。

同時にどの場所で何速であったかまで確認出来ればより確実な対応が出来る。

- ⑤ ある時点でベストセッティングがとれたら、条件が変わった時（コース、天候等）調整するのはメインジェットとエアースクリュー位です。

《注意》

- #1, #2シリンダーのメインジェットサイズが異なるのでキャブレター組付時注意する。

4) 不具合判定

キャブセッティングをやっていく中で突然予想に反した反応（いままでとつながりがなくなった、あるいはセッティングが取れなくなった場合）こういう時、キャブ以外の物を順番にチェックして行く。

- ① キャブの取付はOKか、エアリークしていないか。
- ② 燃料は来ているか、あるいはオーバーフローしていないか。
- ③ 点火プラグ、あるいはコイル廻りの結線はOKか。点火時期は狂っていないか。
- ④ 吸気ダクト廻り又はエアイベントパイプは折れていないか。
- ⑤ エンジン異音はないか。

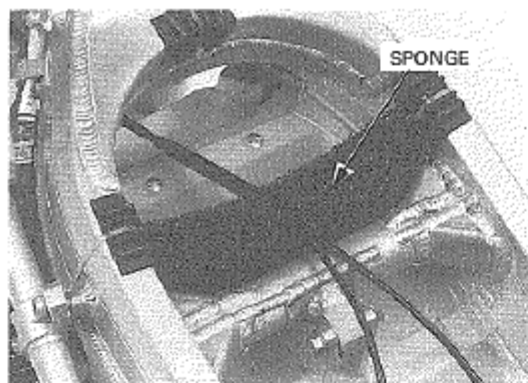
5) 実走セッティングと対応

① 環境によるセッティング傾向

コンディション	混合気	セッティング変更	主に変える部品
寒い時	薄くなる	濃くする	MJ,JN段数
暖かい時	濃くなる	薄くする	↑
乾燥時	薄くなる	濃くする	↑
湿度の高い時	濃くなる	薄くする	↑
高地	濃くなる	薄くする	↑

《NOTE》

Do not remove the sponge in front of the carburetor when the vehicle is in use. Be sure to occasionally clean the area.



② Carburetor settings and trouble diagnosis

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture lean at full throttle: • Hissing. • Detonation. • White spark plug insulator. • Poor acceleration.	• Try with higher number main jet. • Adjustment is normal if there are rust brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator.	• Check for advanced timing. • Check for air leak.
Mixture rich at full throttle: • Poor acceleration. • Lack of power. • Sooty deposits on spark plug electrodes and insulator.	• Replace with lower main jet. • Adjustment is normal if there are rust brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator.	• Check for overflooded carburetor. • Check that bistarter knob is set properly.
Hesitation or stalling at 1/4 — 1/2 throttle: • Lack of power.	• Lower jet needle clip position by 1 groove (enrich mixture).	1 — Lean 2 — ↑ 3 — 4 — ↓ 5 — Rich
Hesitation or poor acceleration at 1/4 — 1/2 throttle.	• Raise jet needle clip by 1 groove (lean mixture).	
Hesitation or poor acceleration at 0 — 1/4 throttle.	• Try with narrower straight dia. jet needle (enrich mixture). • Screw air screw/in as necessary (enrich mixture).	• Screw air screw 1-1/4 — 1.0
Poor engine response to throttle, or sudden response to throttle at 0 — 1/4 throttle.	• Replace with larger straight dia. jet needle (lean mixture). • Turn air screw/out (lean mixture). • If symptom still persists, replace with smaller slow jet.	• This symptom is likely to occur in rainy weather. • Note coolant temperature.
Poor engine performance at low speed. Detonation. Poor engine response to throttle.	• Replace with narrower straight dia. jet needle (enrich mixture). • Turn air screw/in (enrich mixture).	• Check air leak part carb insulator. • Check reed valves for crack or other damage.
Engine speed not raised smoothly at small throttle opening or engine is vibrated.	• Turn air screw/pilot out (lean mixture). • Replace with larger dia. straight jet needle (lean mixture).	
Engine does not react to sudden throttle opening.	• Confirm overall carburetor setting. • Turn air screw/in (enrich mixture). • Lower jet needle clip by 1 groove (enrich mixture).	• Check air leak part carb insulator. • Check reed valves for crack or other damage.

《注意》

● 走行時キャブレター前のスポンジは取り外さないこと。又、時々掃除をしてキレイにしておく。

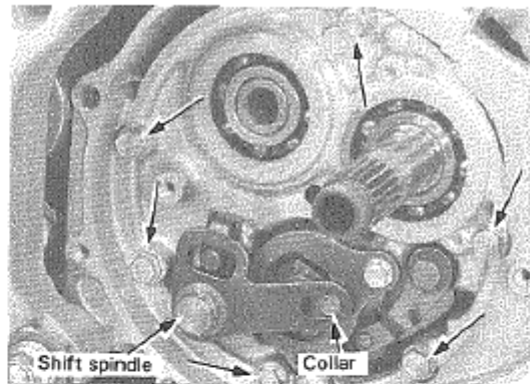
②現象によるセッティング方法

現象	セッティング方法	備考
スロットル全開で混合気が濃い 息ツキを起こす キリキリ音がかかる プラグが白色 伸びは十分に有る 回転上昇がよい	• MJの番数を上げる • プラグの焼け具合が薄い褐色ならば良好	• 点火時期は早すぎないか • インシュレーターのエアーもれはないか
スロットル全開で混合気が濃い 頭打ちが早い 伸びがない 吹け上がりが遅い パワー不足 プラグが黒い	• MJの番数を下げる • プラグの色及びピストン頭部の焼け色を見て1〜2ランクずつ徐々に下げる	• オーバーフローしていないか • チョークノブは正しい位置に有るか
スロットル開度1/4〜1/2の間で息つき、失速を起こす トルク感無し ストール感有り	• JNクリップ位置を1段下げて濃くする	1 → 薄い 2 → ↑ 3 → 4 → ↓ 5 → 濃い
スロットル開度1/4〜1/2の間でもたつき、加速が悪い	• JNクリップ位置を1段上げて薄くする	
スロットル開度0〜1/4で息つき又はついてこない	• JNストレート径を細くし濃くする • ASで、濃くする	• AS1/4→1.0
スロットル開度0〜1/4でもたつき、あるいは急についてくる	• JNストレート径を太くし薄くする • ASで、薄くする • 上記で効果薄い場合、SJを小さくする	• 雨天時に出やすい症状であり水温に要注意
低回転が不安定 キリキリ音がかかる 又はレスポンスが悪い	• JNストレート径を細くし濃くする • ASで、濃くする	• インシュレーターのエアーもれはないか • リードバルブが割れていないか
低回転にて回転上昇がギクシャクする 又は振動を伴う	• ASで、薄くする • JNストレート径を太くして薄くする	
スロットル急開度のレスポンスが悪い	• 全体的セッティングを確認する • ASにて、濃くする • JNクリップ位置を1段下げて濃くする	• インシュレーターのエアーもれはないか • リードバルブが割れていないか

• How to remove and install the cassette mission.

1) How to remove the mission holder.

- ① Remove the drive sprocket.
- ② Remove the clutch and the R cover.
- ③ Remove six 6 mm bolts fixing the mission holder.
- ④ Pull out the shift spindle paying full attention not to lose the collar.
- ⑤ Tap the counter shaft softly from left side to loosen the mission holder and pull the main shaft out.



2) How to install the mission holder.

- ① Fit the knock pin positions of the crankcase and the mission holder.
- ② As the mission holder is lightly fit, hold the shift drum stopper spring (A in Fig. 1) up with a driver etc, and softly tap and tighten the mission holder.
- ③ Install the shift spindle, confirm the movement of the mission, and install the R cover and the clutch again.

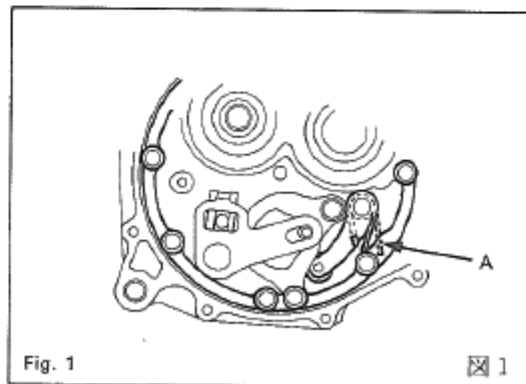
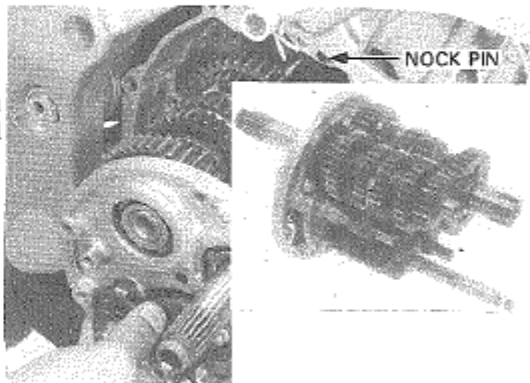


Fig. 1

図 1

●カセットミッション脱着方法

1) ミッションホルダーの取り外し方法

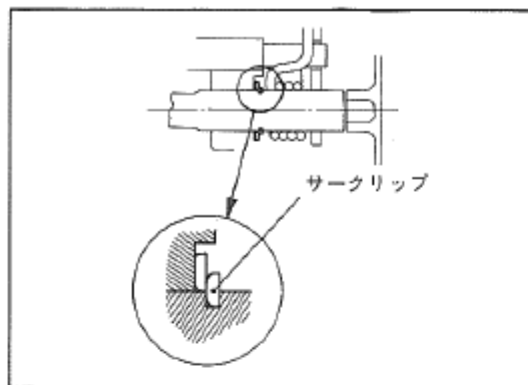
- ① ドライブsprocketを外す。
- ② クラッチ及びRカバーを外す。
- ③ ミッションホルダーの6mm締付ボルト6本を外す。
- ④ シフトスピンドルを抜き出す。(カラーが脱落する場合がありますので紛失しないこと。)
- ⑤ カウンターシャフトを左側より軽く叩いてミッションホルダーを浮したのちメインシャフトを持ち手前に引き出す。

2) 組み付け方法

- ① クランクケースとミッションホルダーのノックピン位置を合わせる。
- ② ミッションホルダーが軽く入ったところでシフトドラムストッパースプリング(図1のA部)をドライバー等にて持ち上げミッションホルダーを軽く叩きケースと密着させて締め付ける。
- ③ シフトスピンドルを取付けミッションの作動を確認し、Rカバー及びクラッチを再組みする。

● **Shift Spindle Circlip Installation**

Install the circlip with the dull end facing the inside.



● シフトスピンドル・サークリップ向き

サークリップ組付時、プレスダレ側を内側にセットのこと。

● Give special attention to the following when reassembling the drive sprocket.

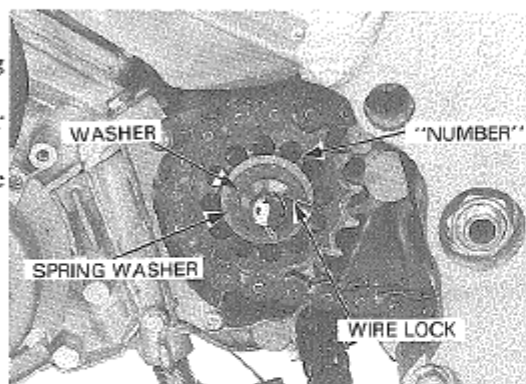
- (1) Set the sprocket so that the embossed number (number of teeth) is facing outward.
- (2) Set the spring washer so that the smallest diameter side faces outward.
- (3) The spring washer should not be allowed to slip down between the counter shaft and washer. (Refer right & below drawing)
- (4) Set the larger chamfer of the washer facing outward.

TORQUE: 6.0 kgf·m (60 N·m)

《NOTE》

Check that the bolt is tighten securely before every session.

And do the wire locking with proper lockwire (φ0.8 mm) and procedure. (Refer picture)



● **ドライブスプロケット**

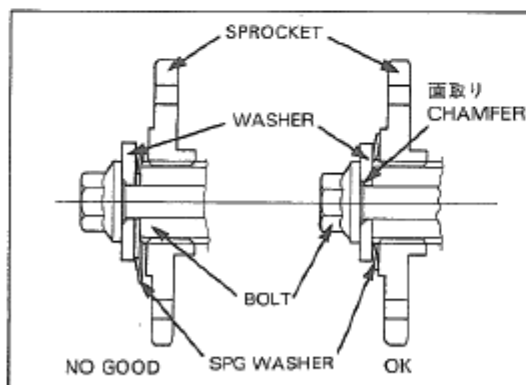
ドライブスプロケット組み付け時は下記項目に注意すること。

- ① スプロケットの歯数打刻が外側になること。
- ② SPGワッシャーは凸側を外側にすること。
- ③ SPGワッシャーはずれて、カウンターシャフトとワッシャーの間にはさまらないこと。(左下の図参照)
- ④ ワッシャーは内径部面取りの大きい方を外側にする。

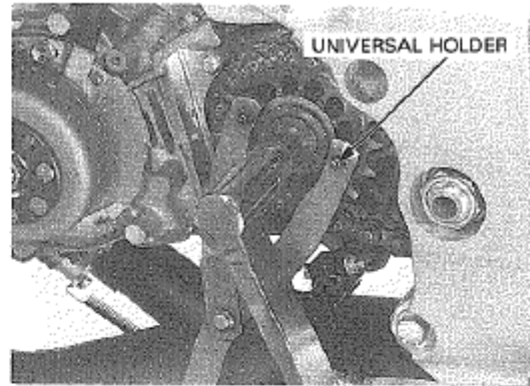
締付トルク：6.0kgf·m (60N·m)

《注意》

- 毎走行ごとにトルクチェックをしてゆるみのないことを確認する。
又φ0.8mm程度の正規のロックワイヤーにてワイヤーロックすること。(絵を参照)



* Disassembly Tool:
07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER



※脱着工具
07725-0030000 UNIVERSAL HOLDER

● Engine Control Unit (PGM-II)

Both the CDI and RC-valve control units were integrated into a single engine control unit (PGM-II), consisting of a PGM control section and a CDI converter. The PGM controller adjusts ignition timing (PGM-CDI) and the RC valve (PGM-RC valve).

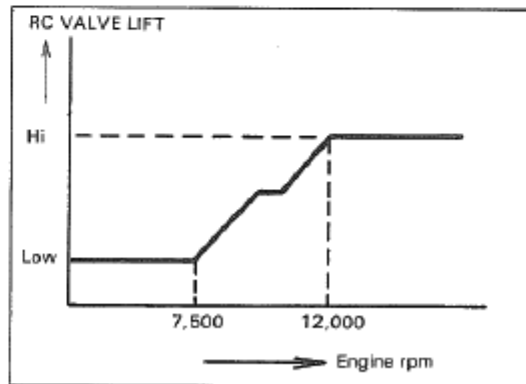
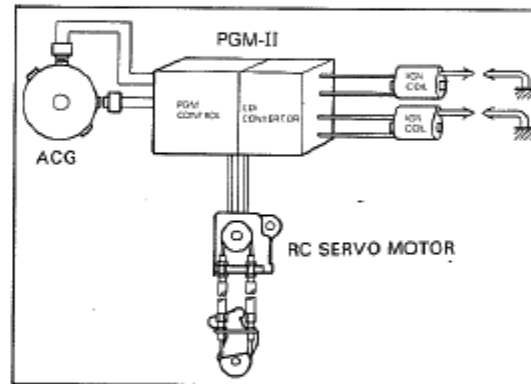
1) PGM-RC Valve

The PGM-RC valve is installed in the cylinder exhaust port and moves in an up-down motion corresponding to the engine speed, adjusting the exhaust timing and achieving an increase in output in ranges from low to high engine speeds.

The PGM control section receives the signals from the ACG pulse generator to drive the servo motor. The servo motor then, in turn, controls the setting of the PGM-RC valve.

2) Opening characteristics of the PGM RC valve

As illustrated on the right.



●エンジンコントロールユニット (PGM-II)

CDIユニットとRCバルブコントロールユニットを統合し、エンジンコントロールユニット (PGM-II) とした。

エンジンコントロールユニットは、PGMコントロール部とCDIコンバータにて構成されている。

PGMコントロール部は

- ・PGM-CDI 点火時期調整
- ・PGM-RCバルブ バルブ調整

を行なっている。

1) PGM-RCバルブ

シリンダーの排気ポート部にバルブを設け、このバルブがエンジン回転数に応じて上下に移動し排気ポートの高さを変えることによって排気タイミングを変化させ、低回転域から高回転域にわたっての出力の向上を図っている。

PGM-RCバルブは、ACGのパルスジェネレーターのパルス信号を受けて、PGMコントロール部によってサーボモーターを作動させ、RCバルブの開度を制御している。

2) PGM-RCバルブ開度特性

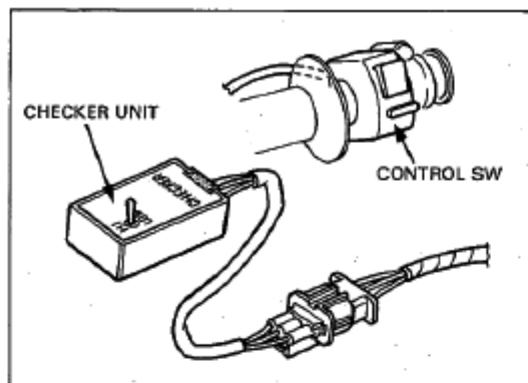
左図に示す。

3) Valve checking unit

The valve checking unit is to be used to check the motion around the RC valve, adjust wire tension, etc., without starting the engine.

- ① Connect the valve checking unit to the 3P waterproof coupler after removing the blind coupler.
- ② Next, connect the battery. (Make sure that the control switch is "OFF".)
- ③ Set checking switch to the "Hi" position.
- ④ Turn control switch to "RUN". The servo pulley motor is then set in the "Hi" mode.
- ⑤ Next, turn the control switch "OFF". Set the checking switch in the "Low" position. Turn the control switch to "RUN". The servo motor is now in the "Low" mode.
- ⑥ The servo motor is not capable of being only run using the checker switch. The control switch must be turned "OFF", and turned to "RUN" again; at which time the servo pulley movement corresponds to the checker switch position.
- ⑦ After the valve check has been completed, turn the control switch to the "OFF" position, disconnect the checking unit and reconnect the blind coupler; doing so with the battery coupler disconnected.

Parts used: 31850-NF5-950 Valve Checking Unit Assy.



3) バルブチェッカーユニット

バルブチェッカーユニット(以下、チェッカー)は、エンジンを始動させずにRCバルブ廻りの作動チェックやワイヤーの張り調整等を行う時に使用する。

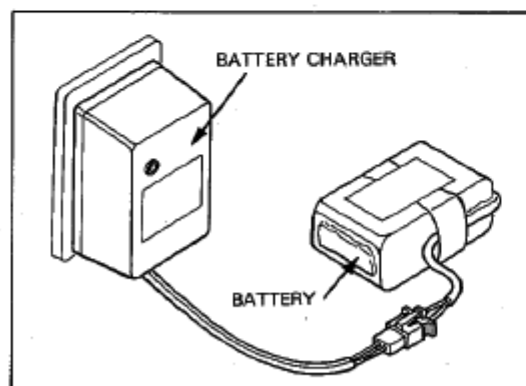
- ① 3Pの防水カプラのメクラカプラを外し、チェッカーを接続する。
- ② バッテリーを接続する。その時にコントロールSWはOFFになっている事を確認する。
- ③ チェッカーのSWをHI側に倒す。
- ④ コントロールSWをRUNにするとサーボモータープーリーは"HI"位置に回転する。
- ⑤ コントロールSWをOFFにして、チェッカーのSWをLOW側に倒し、コントロールSWをRUNにすると"LOW"位置に回転する。
- ⑥ チェッカーのSWのみではモーターは作動せず、コントロールSWを1度OFFにして、RUNにした時チェッカーのSWの倒れている位置へモータープーリーは回転する。
- ⑦ チェック終了後はコントロールSWをOFFにし、チェッカーを外し、メクラカプラを接続して、BATTERYのカプラも外しておく事。

使用部品:

31850-NF5-950 バルブチェッカーユニットASSY

4) Charging the battery

- (1) Plug a exclusive charger into a 100V AC current outlet (outside Japan: 220V AC). Next connect the battery couplers to the charger.
- (2) When the battery couplers are connected, the charge indicator lamp will simultaneously switch "ON", signaling that the battery is being charged.
- (3) The battery will be fully charged in approximately 5 hours. The charger automatically stops charging the battery when the charging lamp is turned "OFF".
- (4) Be sure to disconnect the battery couplers from the charger once the battery has been charged. Thus preventing the battery from naturally discharging.



4) バッテリー充電

- ① 同梱の充電器をAC100V(海外はAC220V)コンセントに接続し、バッテリーのカプラを接続する。
- ② カプラ接続と同時に充電表示ランプが点灯し、充電が開始される。
- ③ 約5hrで充電が完了し、充電表示ランプが消灯すると同時に、自動的に充電を停止する。
- ④ 充電が完了したら自然放電をさけるためにバッテリーのカプラを外しておく事。

《NOTE》

- 1) Always use a fully charged battery when racing.
- 2) When machine is not being run, assure control switch is turned "OFF", and battery couplers are disconnected from the battery. This prevents the battery from naturally discharging.
- 3) Always use the same combination of charger (domestic: 31510-NF5-950, overseas: 31510-NF5-961) and exclusive battery (NN-600 AAK) from the same package.
- 4) Battery and charger should be stored and used within the temperature range of 0—45°C.
- 5) Neither attempt to disassemble or modify battery or charger.
- 6) Be sure to keep the charger clear of wet areas.
- 7) Be sure to protect the battery from short circuiting.

○Parts used:

31500-NF5-950 Battery Assy. (600mAH)

31510-NF5-950 Charger Assy, NI-CD BATT. (Japan AC 100 V)

31510-NF5-951 Charger Assy, NI-CD BATT. (Outside Japan AC 220 V)

《注意》

- ①レースには必ず充電されたバッテリーを使用する事。
- ②バッテリーの自然放電をさけるため、走行しない時はコントロールSWをOFFにし、必ずバッテリーのカプラは外しておく事。
- ③充電は必ず同梱の充電器 (国内=31510-NF5-951, 国外=31510-NF5-961) と専用のバッテリー(10N-600AAK) との組み合わせにより行なう事。
- ④充電器, バッテリー共に使用, 保存は0℃~45℃の範囲の事。
- ⑤充電器, バッテリー共に分解したり, 改造したりしない事。
- ⑥充電器は水に濡らさない事。
- ⑦バッテリーはショートさせない事。

○使用パーツ

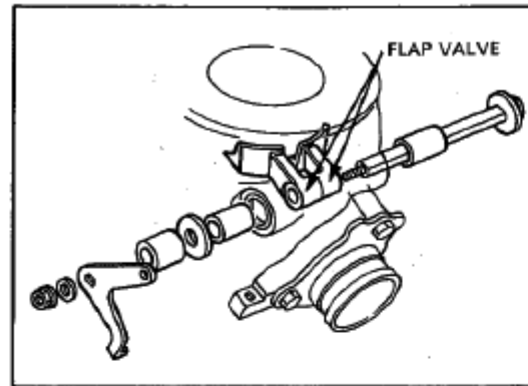
31500-NF 5 -950 バッテリー-ASSY

31510-NF 5 -951 ニッカドバッテリーチャージャー (AC100V)

31510-NF 5 -961 ニッカドバッテリーチャージャー (AC220V)

5) Installation of RC valve in Cylinder

- ① Instal the flap valve in the cylinder.



5) シリンダー単品状態でのRCバルブ組込方法

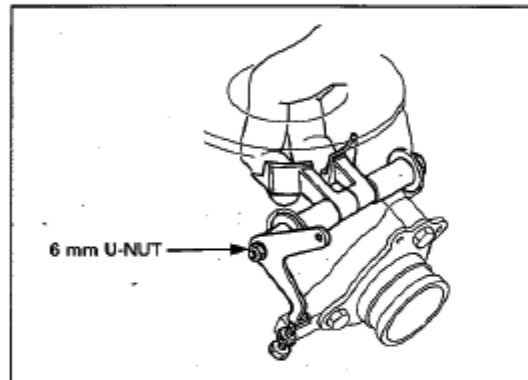
- ①シリンダーにフラップバルブを組込む。

- ② With the flap valve held in high speed position, tighten the 6 mm U-nut to the specified torque.

TORQUE: 1.0 kgf·m (10 N·m)

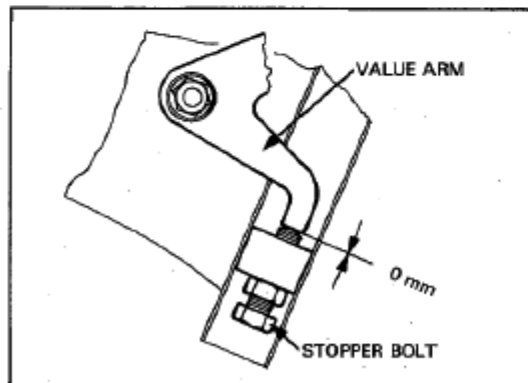
NOTE:

Coat the not threads with Lock-tight before installation.



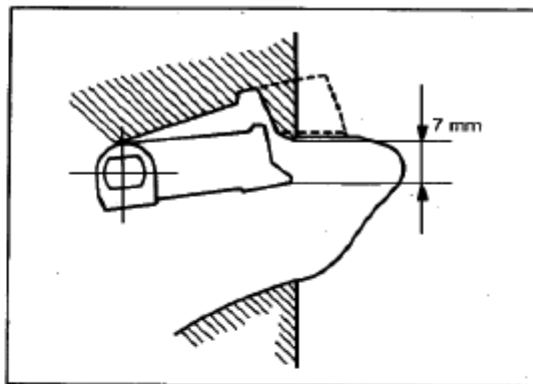
- ②フラップバルブを高速位置に押し付けながら6 mm Uナットにロックタイトを塗布し1.0kgf·m(10 N·m)で締付ける。

- ③ While holding the flap valve in high speed position, tighten the stopper bolt. Tighten the lock nut when the clearance between the valve arm and stopper bolt is 0 (zero).



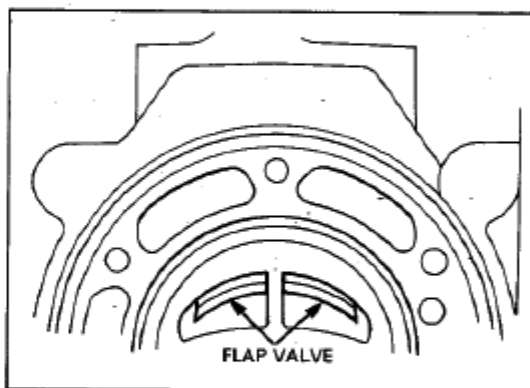
- ③フラップバルブを高速位置に押し付けながらストッパーボルトを締め込んで行く。バルブアームとストッパーボルトの隙間が0 mmになるように調整してナットを締付ける。

- ② Check that the flap valve stroke is in excess of 7 mm.
- ③ Check that the flap valve operates smoothly without twitching.



- ② フラップバルブのストロークが7 mm以上あるか？
- ③ 作動がスムーズで引っかかりがないか？

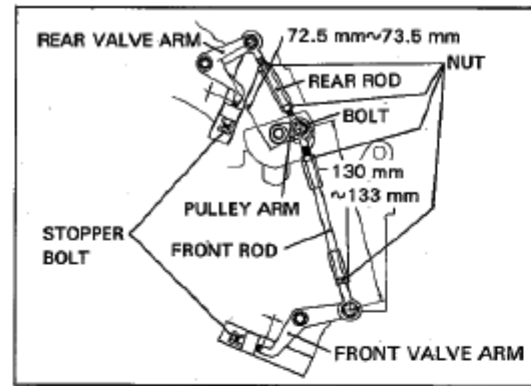
- ④ Check the alignment of both valves.



- ④ 左右のバルブ高さ合っているか？

6) Adjustment of linkage with engine off frame.

- ① Adjust the distance between the rear rods to 72.5—73.5 mm, and tighten the lock nut.
- ② Adjust the distance between the front rods to 130—133 mm. Do not tighten at this time. Apply Locktight to the threads of the pulley arm, and install the rod. Tighten the bolt to the specified torque.
TORQUE: 0.5 kgf·m (5 N·m)
- ③ Set the rear flap valve in "HI" by turning the pulley by hand (valve arm should contact the stopper bolt). Adjust the length of the front rod in "HI", and tighten the nut securely.
- ④ Visually check that the front and rear valve arms contact the respective stopper bolts in "HI" position.

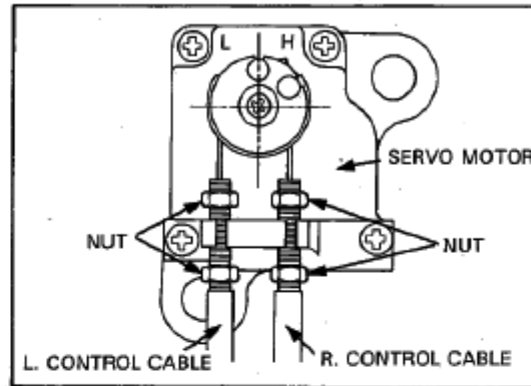


6) エンジンASS'Y状態でのリンク廻り調整方法

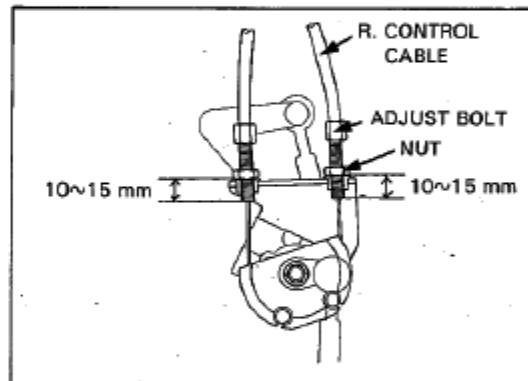
- ① リヤのロッド軸間を72.5~73.5mmに調整しナットをロックする。
- ② フロントのロッド軸間を130~133mmで合わせて(ナットは締めない)、両ロッドをプーリーアームのボルトにロックタイトを塗布し0.5kgf·m (5 N·m)で締付ける。
- ③ プーリーを手で回してリヤのフラップバルブを高速位置(バルブアームとストッパーボルトが当たった状態)にする。この状態で、フロントのロッド長を調整し、高速位置になったところでナットを締付ける。
- ④ ①~③が完了したら、高速位置でフロント/リヤのバルブアームが、ストッパーボルトに当たっているか、目視にて確認する。

7) On-frame adjustment of RC valve. (Cable)

- ① Loosen the right and left control cable nuts on the servo motor.

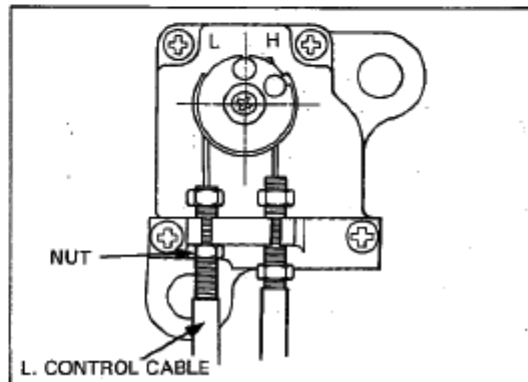


- ② Adjust the adjust bolts on the pulley holder and tighten the lock nuts.



- ③ Operate the checker in "HI".

- ④ Turn the left control cable nut on servo motor so as to pull up the cable.
Turn the adjust bolt 1/2 turn further after the motor pulley starting vibrate slightly then tighten the lock nut securely.
Check that the valve arms contact the respective stopper bolts.



7) RCバルブ ケーブル調整方法

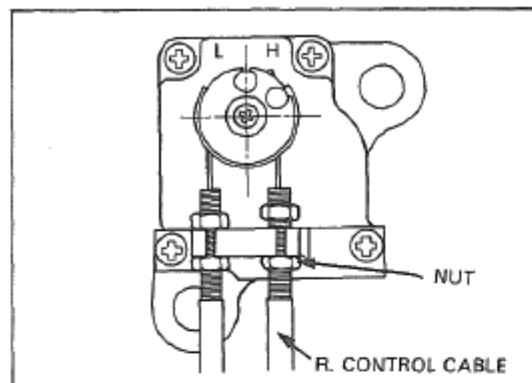
- ① モーター側のR/Lコントロールケーブルのナットをゆるめる。

- ② プーリーホルダー側のアジャストボルトを調整しロックナットを締め付ける。

- ③ バルブチェッカーシステムでサーボモーターを“HI”に作動させる。

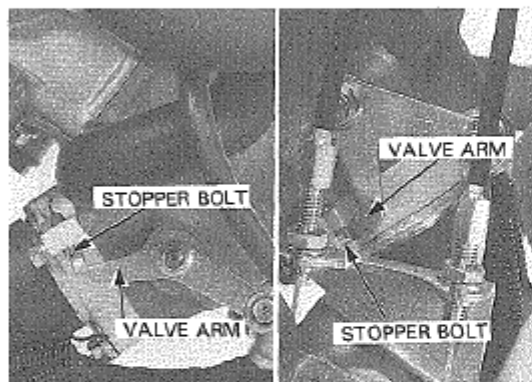
- ④ この状態でモーター側Lコントロールケーブルのナットを回し、ケーブルを張っていき、モーターがブルブルと小さい振動を始めた位置からさらに1/2回転ワイヤーを張り、ロックナットを締め付ける。この時バルブアームとストッパーボルト先端が当たっていることを確認する。

- ⑤ Stretch the right control cable by turning the nut on the servomotor.
Turn the nut 1/3 turn further after the motor pulley stopped the vibration. Tighten the lock nut securely.



- ⑤次にR.コントロールケーブルのナットを回しケーブルを張って行きモーターの振動が止まった位置からさらに1/3回転締め込みロックナットを締め付ける。

- ⑥ Check the following with the valve checker:
 Ⓐ Contact of stopper bolt when pulley in "HI".
 Ⓑ Free play in pulley when it in "LO".
 Ⓒ Free play in the pulley when in "HI" after return.
 Ⓓ Too slow turning speed (too much friction).



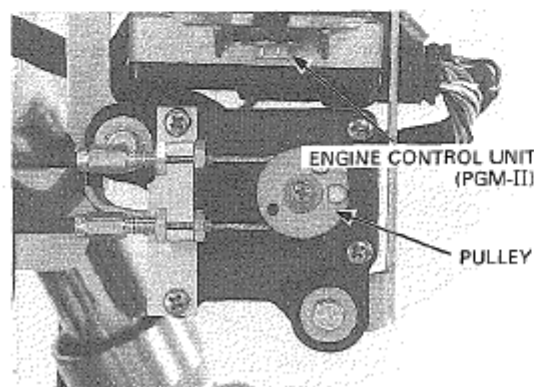
- ⑥バルブチェッカーユニットにて作動確認を行う。
 確認項目：Ⓐ “HI” でバルブアームとストッパーボルト先端が当たっているか？
 Ⓑ “LO” でプーリーの回転方向のガタはないか？
 Ⓒ再度“HI”に戻し、プーリーの回転方向のガタが無いか確認する。
 Ⓓ作動スピードが異常に遅くないか？

《NOTE》

Adjustments using the self-checker should not exceed 15 minutes. (The battery may lose sufficient charge to start the engine.)

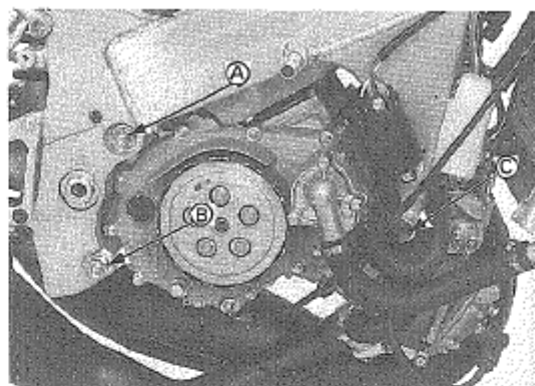
《注意》

チェッカーを使つての諸調整は15分以上行わないこと。
 (バッテリーが消耗してエンジンスタート出来なくなる)



● **Installation of Engine Hangers**

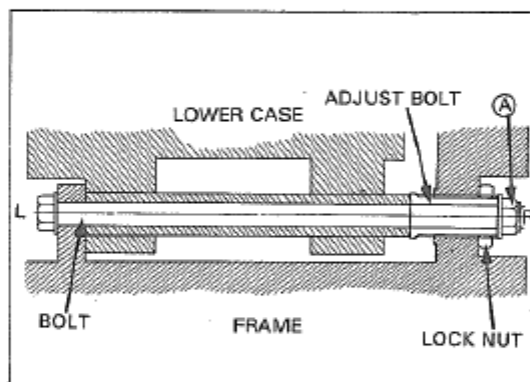
- ① Position the engine in the frame and slide the three engine hanger bolts through the engine hangers and frame.



● **エンジンハンガー締付手順**

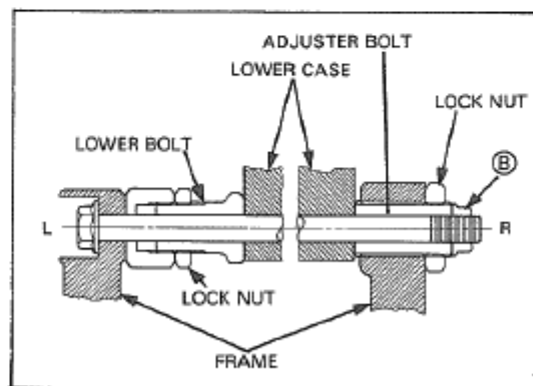
- ① エンジンをフレームにのせ3本ボルトを通す。

- ② Use the left end of the hanger at the rear of the lower case as the basis.
 ③ Adjust the clearance to zero (0) with the 18 mm adjusting bolt on the right of the hanger at the rear of the lower case. Tighten the bolt to **1 kgf·m (10 N·m)** torque first, then tighten the lock nut to **2.5 kgf·m (25 N·m)**.



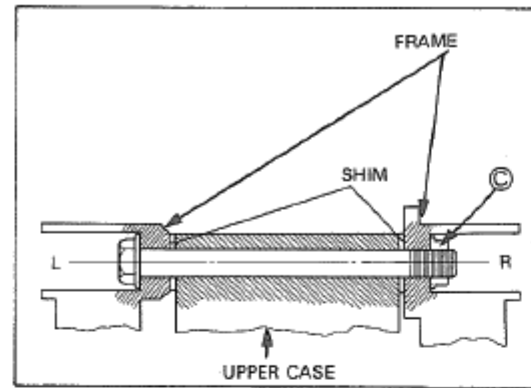
- ② ローケース後部上のハンガー左側をフレームとの基準とする。
 ③ ローケース後部上のハンガー右側のアジャスターボルト18mmで隙間をゼロに調整し1 kgf·m (10 N·m) で締付ける。後ロックナット18mmを2.5 kgf·m (25N·m) で締付ける。

- ④ Adjust the clearance to zero (0) with the lower bolt on the left of the hanger at the rear bottom of the lower case. Tighten the bolt to **1 kgf·m** torque first, then tighten the lock nut to **2.5 kgf·m (25 N·m)** on the right of the hanger at the rear bottom of the lower case.
 ⑤ Adjust the clearance to zero (0) with the adjusting bolt on the right of the hanger at the rear bottom of the lower case. Tighten the bolt to **1 kgf·m (10 N·m)** first, then tighten the lock nut to **2.5 kgf·m (25 N·m)** torque.



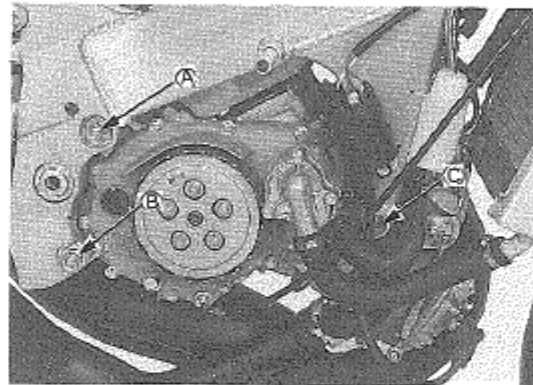
- ④ ローケース後部下のハンガー左側のローアボルトで隙間をゼロに調整し1 kgf·m (10N·m) で締付ける。後にロックナットを2.5kgf·m (25N·m) で締付ける。
 ⑤ ローケース後部下のハンガー右側のアジャスターボルトで隙間をゼロに調整し1 kgf·m (10N·m) で締付ける。後ロックナットを2.5kgf·m (25 N·m) で締付ける。

- ⑥ Adjust the clearances between the front hanger on the upper case and frame to zero using shims on both sides.



- ⑥ アッパーケース前部のハンガー左/右側の隙間をシムにてゼロに調整する。

- ⑦ Tighten the axle nut ①, ②, ③ to the specified torques.
 ① 4.0 kgf·m (40 N·m)
 ② 4.0 kgf·m (40 N·m)
 ③ 3.5 kgf·m (35 N·m)



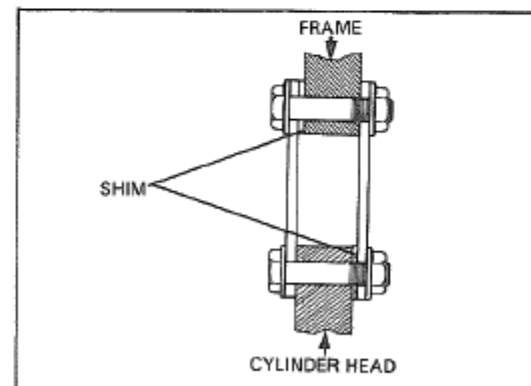
- ⑦ アクスルナット①, ②, ③を締付ける。
 ① : 4.0kgf·m (40N·m)
 ② : 4.0kgf·m (40N·m)
 ③ : 3.5kgf·m (35N·m)

- ⑧ Adjust the clearance between the frame and head hanger to zero (0), and tighten the nut to the specified torque.

TORQUE: 2.7 kgf·m (27 N·m)

《NOTE》

The service life of the head hanger plate will be severely affected if the clearances are not adjusted with the shims properly.



- ⑧ ヘッドハンガーの隙間をシムにてゼロに調整しナットを2.7kgf·m (27N·m) で締付ける。

《注意》

- ⑧のシム調整が不適当であるとヘッドハンガープレートの寿命が著しく短くなるのでシム調整は正確に行うこと。

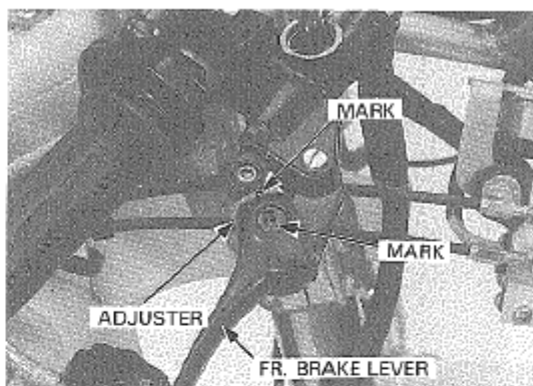
● FRONT BRAKE

1) FRONT BRAKE LEVER

The front brake lever is equipped with an adjuster, and can be altered to suit the rider's preference.

The standard position is the 5th notch (2.5 turns) from the fully tightend position.

Set the adjuster to the desired position (normally between 5th and 7th notches: 2.5—3.5 turns with the mark on the adjuster aligned with the mark on the brake lever).



2) FRONT BRAKE MASTER CYLINDER BRAKE FLUID: DOT-4 Brake Fluid

◀NOTE▶

The alignment of the R/L edges of the brake hoses (A) should be offset when assembled to the master cylinder. This is required to prevent them from interfering with each other.

After installing the brake hose, check that it does not interfere with other parts by turning the handlebars, and that the hose is not pulled when the FR fork is fully extended. Also, the hose should never be allowed to become twisted. **Brake fluid is highly hygroscopic. Avoid servicing the brake hydraulic system when the humidity is high. Keep the cap at the end of the tube in place. Replace the brake fluid after running in the rain.**

● Brake pad replacement

- 1) Loosen the caliper bolts (remove the bottom bolt).
- 2) Remove the brake pad pin and brake pads.
- 3) When reassembling, be sure that the brake pad pins are inserted in the holes in the brake pads.

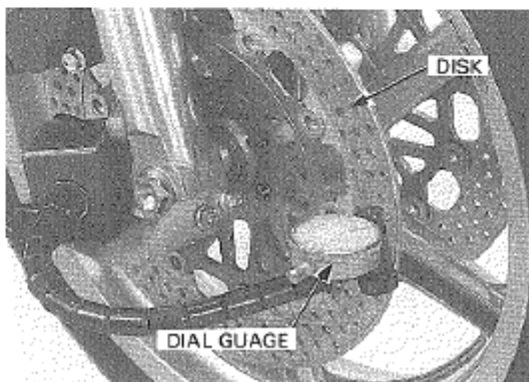
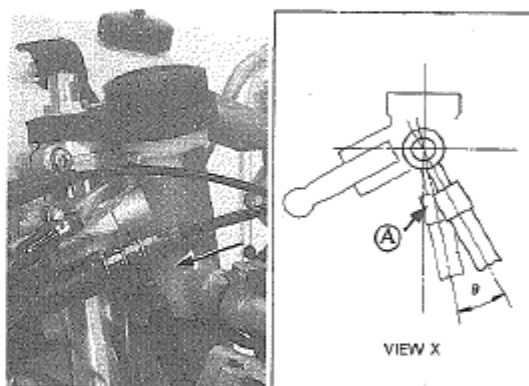
◀NOTE▶

Be sure to replace the brake pads as a set. Do not replace one without replacing the other.

3) FRONT BRAKE DISK

Measure the run out with a dial gauge.

SERVICE LIMIT: 0.15 mm (Disc as single part)



● フロントブレーキ

1) フロントブレーキレバー

ブレーキレバーにはライダーの手の大きさに合わせ開き具合が調整できるアジャスターがついている。

標準はアジャスターをねじ込んだ状態から5ノッチ (2.5回転) 戻した位置にある。

調整範囲は5～7ノッチ (2.5～3.5回転)。

アジャスターのマークとレバー側のマークが合った位置に節度がある。その位置にて調整する。

2) フロントブレーキマスターシリンダー ブレーキ液: DOT-4

◀注意▶

- ブレーキホースはR/Lのジョイント付け根部 (A) がお互いに干渉しない様角度をずらして (θ) 組み付けること。(左図参照)

組み付けた後ハンドルを左右に切って他部品との干渉無きこと、又FRフォークを全伸び状態にしてホースが引っ張られて無いことを確認する。ホースのねじれも厳禁。

- ブレーキオイルは吸湿性が高いので湿度の高い日等のメンテナンスはできるだけ避けること。

雨中走行後は必ずブレーキ液交換のこと。

- フロントブレーキパッド交換
ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。

3) フロントブレーキディスク

ダイヤルゲージにて横方向の振れを測定する。

- ・使用限度 0.15 mm以上交換 (ディスク単品)

● **REAR BRAKE**

● **Rear master cylinder**

The rear master cylinder uses a vinyl tube in place of the ordinary reservoir.

FLUID LEVEL: 30~40 mm (from tube top end)

◀NOTE▶

- Read the fluid level with the vinyl tube straightened as shown.
- The vinyl tube will be deformed or rear brake pedal free play will be increased if the brake pads are worn. Remove the plug at the top of the tube and, if necessary, pour brake fluid up to the proper level.
- Check the oil level if the brake pads are replaced with new ones.

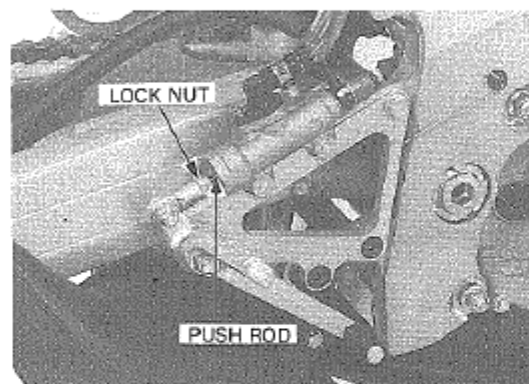
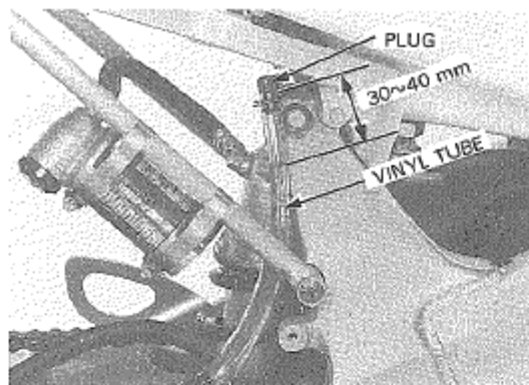
SPECIFIED BRAKE FLUID: DOT-4

◀NOTE▶

The vinyl tube will harden with the lapse of time. Every 6 months, replace the tube with a new one.

● **Rear brake pedal height adjustment**

Adjust by loosening the lock nut and turning the master cylinder push rod:



How to replace the rear brake pads

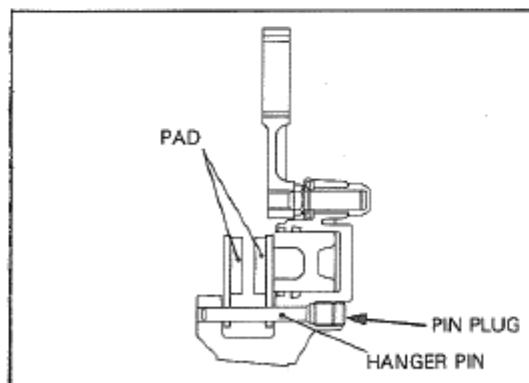
- 1) Remove the pin plugs.
- 2) Remove the hanger pins and replaced as the pads.

◀NOTE▶

- ① The pads should be replaced as the set.
- ② The hanger pins and pin plugs should be tightened with the specified torque.

Specified torque

Hanger pin:	2.0 kgf·m (20 N·m)
Pin plug:	0.15 kgf·m (1.5 N·m)



● **リヤブレーキ**

1) リヤマスターシリンダー

リヤマスターシリンダーにはオイルカップが付いてない。

ビニールチューブが代りをしている。

上側端面から：30~40 mm

◀注意▶

- ビニールチューブを伸ばした状態での油面を測定する。
 - ブレーキパッドが摩耗してくるとビニールチューブが変形したりリヤブレーキペダルの遊びが大きくなる。チューブ先端のプラグを外しチューブの変形を修正しオイルを補充する。
ブレーキオイル：DOT-4
 - パッドを新品に交換した時は必ずオイルレベル確認のこと。
 - ビニールチューブは自然に硬化するので半年に一度は交換すること。
- 2) リヤブレーキペダル高さ調整
ブレーキペダルの調整はロックナットをゆるめリヤマスターシリンダーのプッシュロッドを回転することによりペダルの高さが増える。

3) リヤブレーキパッド交換

- 1) ピンプラグを外す。
- 2) ハンガーピンを外しパッドを交換する。

◀注意▶

- ①パッドは必ずセット交換する。
- ②ハンガーピン、ピンプラグは必ず規定トルクで締め付けること。
規定トルク：ハンガーピン2.0kgf·m (20N·m)
ピンプラグ0.15kgf·m (1.5N·m)

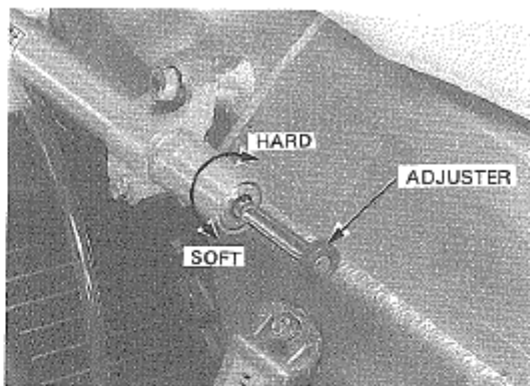
● STEERING DAMPER

● Damping Adjustment

The damping force is adjusted by means of the adjuster located at the end of the rod. The maximum force is obtained by turning the adjuster clockwise to end and by turning counterclockwise to end reversely the damping force becomes the minimum. Do not try to turn the adjuster by force beyond the limits. There are 12~17 steps between the minimum and maximum positions. Set the adjuster to the appropriate position. The standard position is the 6th notch back ward from the maximum.

《NOTES》

- When installing the damper on the frame, pay careful attention to prevent the piston rod from being applied with excessive bending force beyond the allowable rotation angle of the spherical bearing.
- On handling, pay careful attention not to give scratches, struck traces, etc to the friction par of the rod.
- Be sure that the adjuster knob on the lock nut of end joint are striking steering damper body when making a full turning sweep from left to right.
- Do not try to disassemble the steering damper.
- The steering damper must first be set at the standard (6th) position, then adjust as required.



● ステアリングダンパー

● 減衰力調整方法

ピストンロッド先端部のダイヤルにより調整する。右回しいっぱい以最強となる。逆に左回しいっぱい以最弱。決して無理にそれ以上回さないこと。最強と最弱の間に細かい節度が12~17段あるので適切なポジションで使用すること。

標準：最強より6段戻し

《注意事項》

- フレームに取付ける際スフェリカルベアリングの回転角許容を越えてピストンロッドに曲げ荷重がかからない様にする。
- ピストンロッド摺動部にキズ、打痕等をつけない様注意して扱うこと。オイル洩れの原因となる。
- ハンドルを左右に切った状態で、フルストロークしない事、及びフレーム等他の部品と干渉していないか確認の事。
- ステアリングダンパーは分解しないこと。
- ステアリングダンパーのセッティングは必ず標準位置（6段）より始めること。最強から始めると危険。

● GEARSHIFT PEDAL

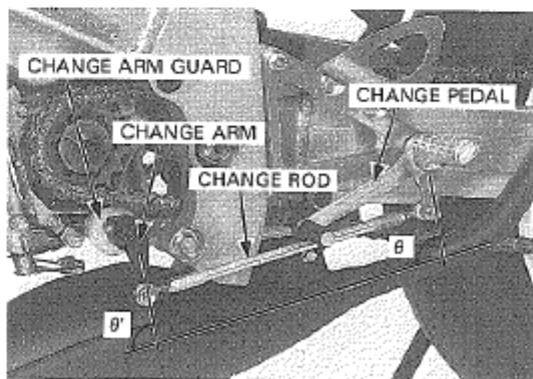
The pedal height can be adjusted to the rider's preference.

To adjust the height, loosen the lock nuts on the ends of the gearshift rod, and change the length by turning the gearshift rod.

After adjustment, be sure to tighten the lock-nuts securely.

Shift pattern: 1-UP and 5-DOWN

Keep the angle θ and θ' equal as much as possible to get better change shifting.



● チェンジペダル

チェンジペダルの高さはチェンジロッド両側のロックナットをゆるめチェンジロッドとロッドエンドの長さを変えることによりペダル高さが変わる。ライディングポジションに合わせて調整すること。

シフトパターン：1 アップ 5 ダウン

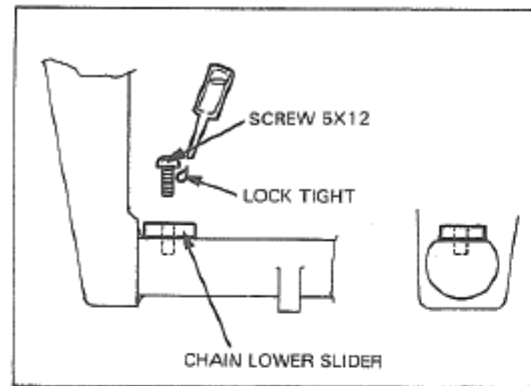
チェンジアームの取り付けはチェンジペダルのロッド取り付けアームとチェンジアームとが出来るだけ平行になる様にする。

● DRIVE CHAIN

- 1) Drive chain slack must be checked and adjustment made during break-in period, or for the first 30 km of operation when the drive chain has been replaced.
- 2) Apply LOCKTIGHT to the threads of the 5 x 12 mm chain lower slider screw.

◀NOTE▶

The screw must be retightened after running-in.



● ドライブチェーン

- 1) 新車の慣らし運転時または新品のチェーンに交換した際約30km走行後伸び具合（初期伸び）を確認し調整する。
- 2) チェーンロアスライダーの5×12ネジ部には必ずロックタイト塗布のこと。

◀注意▶

ならし走行後締め直しのこと。

● Drive chain tension adjustment

The drive chain must be adjusted properly. Improper chain tension will affect performance and cause loss of power. To adjust, proceed as follows:

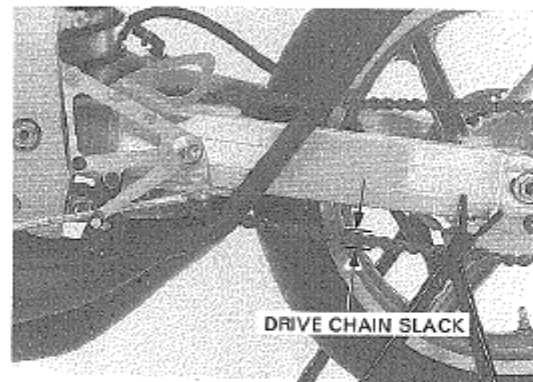
- 1) Place the machine on the stand.
- 2) Measure the drive chain slack at the lower chain section midway between the sprockets with the transmission in neutral while rotating the drive chain.

DRIVE CHAIN SLACK: 25±5 mm

- 3) Check that the chain slack does not change by rotating the drive chain.

◀NOTE▶

The work should be done in accordance with adjust of the wheel alignment.



● ドライブチェーンの遊び調整

チェーンの張り方によりエンジンパワーをロスするだけでなく走行性能にも影響して来ますので走行前には必ずチェックすること。

- 1) マシンにスタンドを掛ける。
- 2) ドライブチェーンの中央部下側にて振幅を点検する。（チェーンはニュートラル）
標準振幅：25±5 mm
- 3) ホイールを回しながら振幅の最小位置で点検すること。

◀注意▶

ホイールアライメント調整方法にもとづいて行うこと。

● OIL CATCH TANK

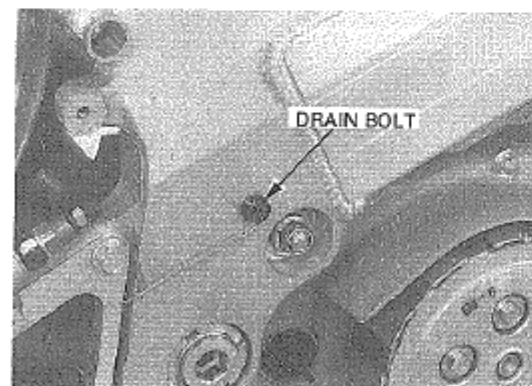
The center cross pipe of the frame serves as an oil catch tank to trap oil bled from the crankcase through the breather tube.

Make sure that the end of the crankcase breather tube is inserted into the hole in the center cross pipe as shown.

◀NOTE▶

Before starting, remove the drain bolt to drain oil from the catch tank.

This step should be taken frequently to avoid emulsification of the transmission oil, especially on rainy days.



● オイルキャッチタンク

このマシンはフレームボディのセンタークロスパイプがオイルキャッチタンクを兼用している。クランクケースからのブリザーチューブは指定の穴に差し込む。

◀注意▶

走行前にはドレンボルトを外しキャッチタンク内のオイルを抜き出しておくこと。特に雨の日はひんぱんに行いミッションオイルの白濁を防止する。

● FRONT FORK

1) Rebound damping adjustmet

The rebound damping can be adjusted by turning the rebound damping adjuster located on the top of the apring adjuster.

Turning the adjuster clockwise increases the damping. Turning the adjuster counterclockwise decreases the damping.

The adjuster has 12~16 positions. The standard position is 6th notch back ward from the MAX position.

2) Compression damping adjustment

The compression damping can be adjusted by turning the compression damping adjuster located rear & under of the bottomcase.

Turning the adjuster clockwise increases the damping. Turning the adjuster counterclockwise decreases the damping.

The adjuster has 12~16 positions. The standard position is 6th notch back ward from the MAX position.

3) Adjustment of the preload

The preload adjuster is located on the top of the fork bolt.

To increase the preload, turn the adjuster clockwise.

To decrease the preload, turn the adjuster counterclockwise.

Turning the adjuster one full turn increases or decreases the length of the spring by 1 mm.

The standard position is when the adjuster is projected above the fork bolt (hex end) by 17 mm.

The length of the projection of the adjuster must be held within 6 mm and 21 mm.

WARNING:

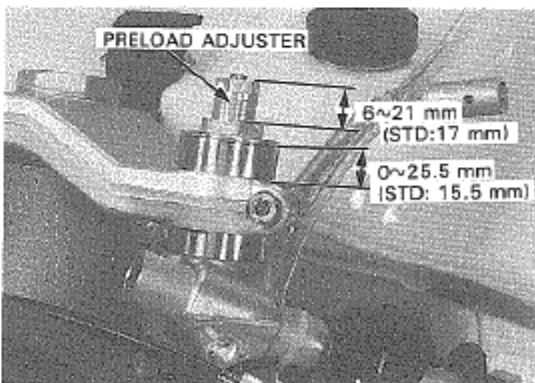
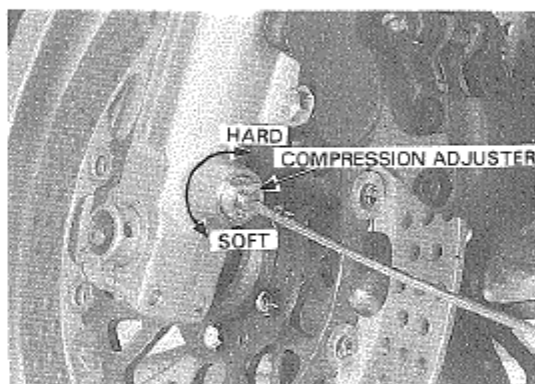
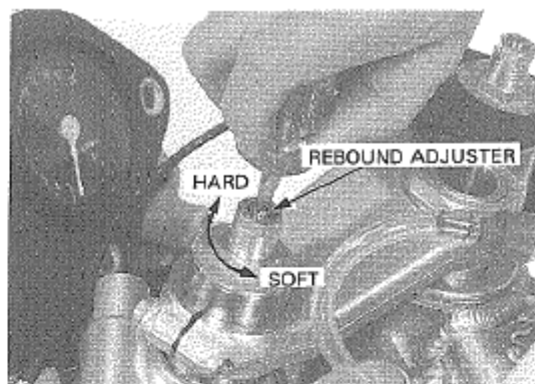
Under no circumstances should the projected length of the adjuster fall below 6 mm.

When the preloas is changed, the height of the machine also changes accordingly.

To correct, change the projected length of the fork pipe length from the top end of the fork bridge to the end of the fork pipe.

Adjustment Range: 0—25.5 mm

Standard: 15.5 mm



● フロントフォーク

1) 伸び側減衰力調整方法

調整機構はフォークボルト中央にありドライバー（マイナス）で調整する。

時計方向に締め込んだ状態がMAXとなり反時計方向にゆるめるにしたがって減衰力も下る。アジャストの段数は12~16段あり、標準状態はMAXから6段戻し。

2) 押し側減衰力調整方法

調整機構は、フォークボトムケース下部後側にあり、ドライバー⊖で調整する。

時計方向に締め込んだ状態がMAXとなり反時計方向にゆるめるに従って減衰力も下がる。アジャストの段数は12~16段あり、標準状態はMAXから6段戻し。

3) ASSYバネ特性調整方法

①プリロード調整

調整機構はフォークボルト中央の突起部分である。

プリロードを上げる場合には、時計方向に締め込み、下げる場合には逆にゆるめる。

1回転で1mmの増減ができる。

標準状態は、フォークボルト六角部上端よりの突き出し量が17mmの位置。

プリロードの調整はこの突き出し量が6mm~21mmの範囲内で行うこと。

(絶対に6mm以下にしないようにすること。)

プリロードを変えると空車状態でのフロントフォーク長が変化することになる。これを補正する場合にはフォークパイプの突き出し長さ（トップブリッジ上端からフォークパイプ端面までの長さ）を変えて対応させる。

突き出し量の範囲：0~25,5mm

標準：15,5mm

② Spring replacement

Set the rebound damping force adjuster to maximum (prevents oil from blowing out).

Raise the front of the motorcycle until the front wheel is clear of the ground.

Loosen the fork bolt on top of each fork pipe.

Turn in the spring adjuster in until the fork bolt is clear of adjuster.

Remove the spring seat, spring joint plate and spring.

Spring Constant	Class	Identification
0.67	Standard (Single)	Marking 0.67
0.63	Soft (Single)	Marking 0.63
0.560—1.0	Soft (Double rate)	3 turns on roughly wound in spring end
0.600—1.0	Middle (Double rate)	1 turn on roughly wound in spring end
0.640—1.0	Hard (Double rate)	2 turns on roughly wound in spring end

《NOTE》

Install the spring with the slender end facing down.

Adjust the oil level as described in Step ③.

To assemble the spring in the reverse order of removal.

NOTE:

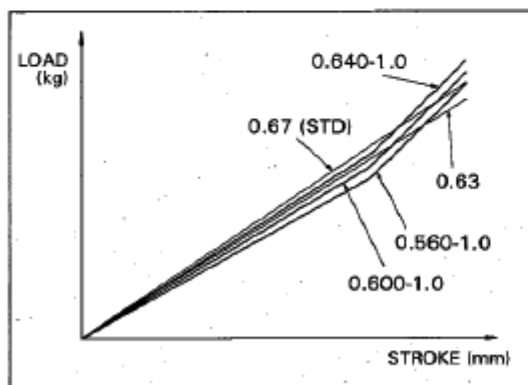
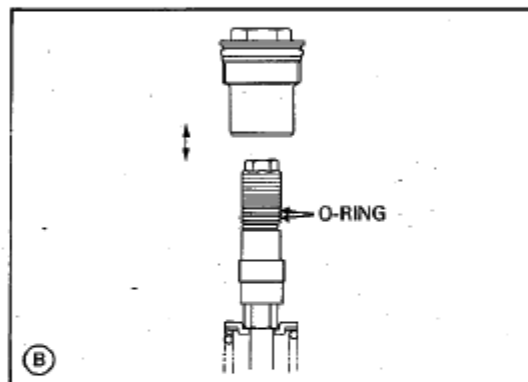
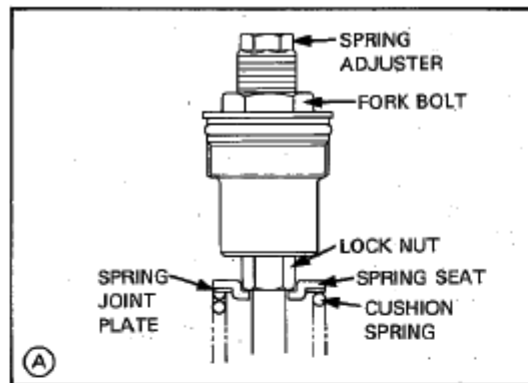
Do not forget to install the spring joint plate.

Before installing the spring, release load from the fork pipes (internal pressure is 0 kgf/cm²).

When installing the fork bolt and spring adjuster, care should be taken not to forget to install the O-rings.

Before installing the O-rings, lubricate it with clean grease, being sure that it is not damaged.

The spring characteristics will be changed as shown as the spring changed.



② スプリング交換

まず前輪を浮かし、フロントフォークを全伸び状態にしてから作業を始めるとやりやすい。

上端のフォークボルトをゆるめてはまず。次にスプリングアジャスターを締め込んでいくとフォークボルトが上に抜ける。⑤図でスプリングシートBを横にはずし、スプリングジョイントプレート、スプリングを抜く。

この時、伸び側減衰力調整をMAXにしておくこと。(オイル吹き出し防止)

バネ定数	種別	識別
0.67	標準(シングルレート)	マーキング0.67
0.63	ソフト(シングルレート)	マーキング0.63
0.560-1.0	ソフト(2段バネ)	粗巻側巻3
0.600-1.0	中間(2段バネ)	粗巻側巻1
0.640-1.0	ハード(2段バネ)	粗巻側巻2

スプリングは絞り側を下に組付けること。

③で述べるオイルレベル調整に従ってオイルレベルを調整すること。

再組付けは、この逆の手順で行いますが、スプリングジョイントプレートを忘れずに組付けること。

又、組付け時はフロントフォークの内圧が、0kgf/cm²になる様必ず全伸び状態で行う。

フォークボルトとスプリングアジャスターを取付ける時にスプリングアジャスターのOリングに注意して下さい。(グリース塗布)

Oリング切れの無いことを確認してから組付けること。

スプリングを変更した時のバネ特性は図の様に变化する。

③ Oil level adjustment

Remove the spring from the fork pipe as described in Step ②.

Compress the front fork fully.

Press down the spring preload adjuster until it bottoms against the bottom fork.

Adjust the distance from the top end of the fork pipe to the oil level according to the capacity of the oil.

The standard oil level is 135 mm from the end of the fork pipe.

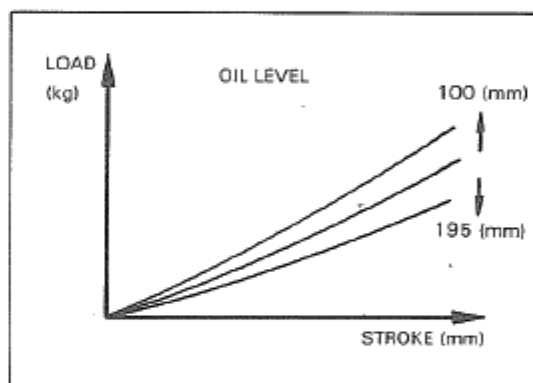
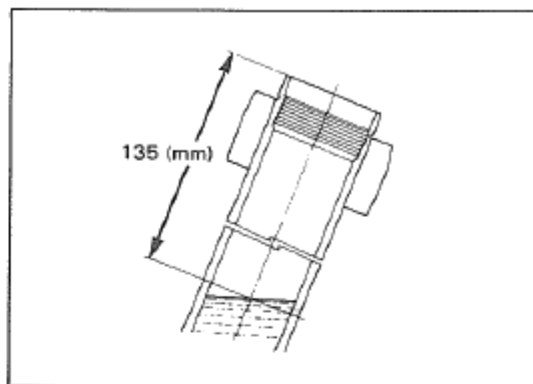
Specified oil: Honda Ultra Cushion Oil No. 5 (SAE-10W)

The change of the assembly characteristics due to the change of the oil level is as shown in the figure. It changes more in deeper stroke.

Adjustable range: 100~195 mm

After adjusting the oil level, reinstall the spring, spring joint plate, spring seat and fork bolt.

Before installing, thoroughly clean them with cleaning solvent.



③ オイルレベル調整

②の手順でスプリングを抜きとり、フロントフォークを全屈させる。

スプリングアジャスターをフロントフォーク内部に突き当たるまで押し込む。

この状態でフォークパイプ上端から油面までの高さを、オイルの増減により合わせる。

オイルレベルの標準値は135mmで、使用オイルは、ホンダウルトラクッションオイル10号 (SEA-10W)です。

オイルレベルの変化によるバネ特性変化は左図のようになる。

(オイルレベルは100~195mmの範囲内で行う。)

オイルレベル調整後、②スプリング交換の逆の手順で、スプリング、スプリングジョイントプレート、スプリングシート、フォークボルトと順に取付ける。

スプリング、スプリングシート、およびスプリングジョイントプレートは、ゴミや泥、オイルをよくふきとってから組付ける。

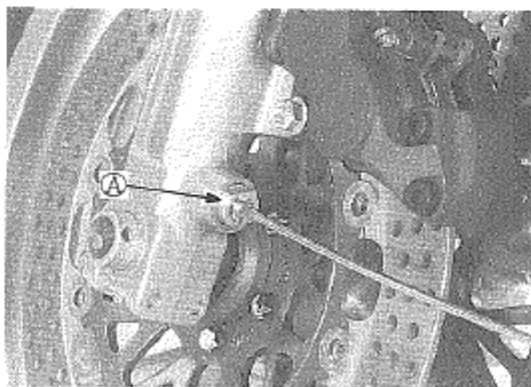
④ Oil replacement

① Reize the front of the motorcycle until the front wheel is clear of the ground.

Remove the front wheel and front fender.

② Remove the spring.

③ Remove the compression damping force adjustment mechanism **A** from the lower and rear section of the bottom case, then drain the oil. Move the bottom case in an up-down motion to completely drain the oil from the cartridge. After all oil has been drained, reassemble the compression damping force adjustment mechanism, applying a tightening torque of 1.75 kgf·m (17.5 N·m). Be sure to check for breakage in the O-rings before tightening.



④ オイル交換手順

① マシンの前輪を浮かせタイヤ及びフロントフェンダーを取りはずす。

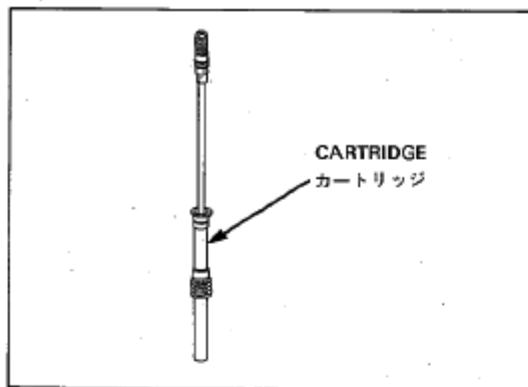
② 前述のスプリング交換の手順でスプリングを抜く。

③ ボトムケース下部後側の押し側減衰力調整機構 **A** を外し、オイルを抜く。ボトムケースを上下に作動させカートリッジ内部のオイルも完全に抜く。完全に抜き終わったら押し側減衰力調整機構を締付けるトルク1.75kgf·m (17.5 N·m)の際、O-RINGの切れの無い事を確認してから、締付ること。

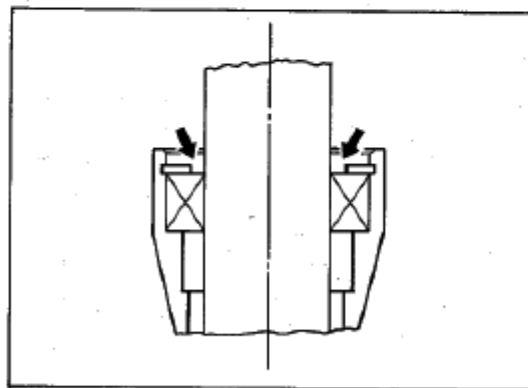
- ④ Pour the fresh oil from the top of the fork pipe and move the bottom case several time up and down to bleed air from the fork pipe. Slide the damping rod through full stroke to fill the cartridge with the oil, and to bleed the air.
- ⑤ Reinstall the front wheel. Adjust the oil level with the front fork fully compressed.
- ⑥ Reinstall the parts in the reverse order of removal. Specified oil:
Honda Ultra cushion Oil No. 10 (fork oil SAE-10W)
Standard oil level: 135 mm (350 cc)
- ⑤ Front fork pipe replacement
The front fork pipe can be changed by loosening the 10 mm socket head bolt.

《CAUTION》

- Remove the front fork by pulling it out of the front fork pipe to perform a complete oil change.
- Do not disassemble the cartridge.
- Do not loosen the lock nut (refer to Fig. (A) and (B) when replacing the fork spring and adjusting the oil level).
All repairs can be made without loosening the lock nut.
- Tighten the fork bolt and fork pipe to specified torque:
TORQUE: 2.3 kgf·m (23 N·m)



Sand and debris should be blown off the upper portion of the oil seal before riding. Otherwise, the fork pipe or oil seal may be damaged; thus leading to oil leakage.



- ④ フォークパイプ上部から新しいオイルを注入し、ボトムケースを数回作動させてエアを抜く。
カートリッジ内部にもオイルが充填されるまでロッドを全ストロークさせ、内部にエアが無くなるまで完全に行う。
- ⑤ タイヤを装着し、フロントフォークを全屈させた状態でオイルレベルを合わせる。
- ⑥ あとはオイルレベル調整手順に従って逆の操作で組付ける。
- ⑦ オイルは指定オイルを使用する。
植物性オイルは絶対に使用しないこと。

指定オイル：ホンダウルトラクッション
オイル10号 (SAE-10W)

標準油面：135mm(油量：350cc参考値)

- ⑤ フロントフォークパイプの交換
ソケットボルト10mmをゆるめることにより交換できる。

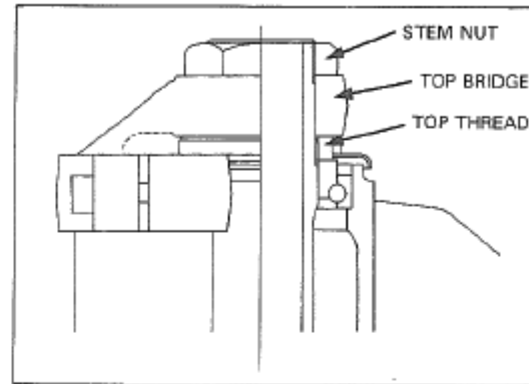
《注意事項》

- オイル交換を完全に行う際は、フロントフォークをはずしフォークパイプ上部より抜きとる。
- カートリッジ内部は分解しないこと。
- スプリング交換、油面調整をする時、ロックナット (A)(B)図参照) は絶対にゆるめないこと。すべての調整はロックナットをゆるめずに行うことができる。
- フォークボルトとフォークパイプの締付トルクは 2.3kgf·m (23N·m) です。
- オイルシール上部にゴミ、砂等が付着したまま走行するとフォークパイプやオイルシールに傷がついたりしてオイル洩れの原因となるので走行前にエアで吹く等してキレイにすること。

● STEERING STEM

- 1) Tighten the top thread to 2.5 kgf·m (25 N·m).
- 2) Turn the steering stems between extremes 5 times to seat the steel balls.
- 3) Tighten the top thread to 0.4 kgf·m (4 N·m).
- 4) Install the top bridge and tighten the stem nut to the specified torque.

TORQUE: 9.5 kgf·m (95 N·m)



● ステアリングシステム

- 1) トップスレッドを 2.5kgf·m (25N·m) で締付ける。
- 2) ステアリングシステムを 5 往復動かしスチールボールをなじませる。
- 3) トップスレッドを 0.4kgf·m (4N·m) で締めなおす。
- 4) トップブリッジをセットしステムナットを 9.5kgf·m (95N·m) で締付ける。

● FRONT AND REAR WHEELS

1) Rim runout

SERVICE LIMIT: 0.3 mm

2) Tire pressure

FRONT: 2.1 kgf/cm² (21 kPa)

REAR: 2.2 kgf/cm² (22 kPa)

《NOTE》

- The wheels are made of magnesium alloy and are easily rusted when in contact with water and mud. Repair damaged paint finish with a touch-up paint as soon as possible. There is the possibility of strength deterioration when oxidation occurs.
- Check the wheels carefully for freedom of crack, other damages and air leak when tipped over.

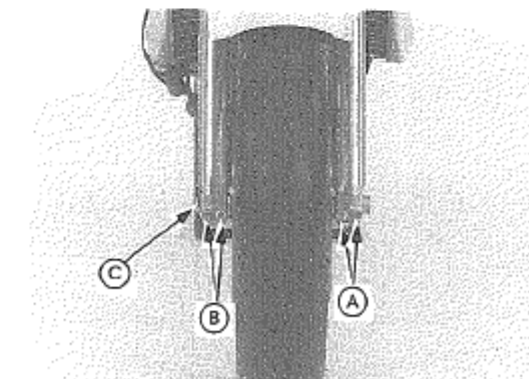
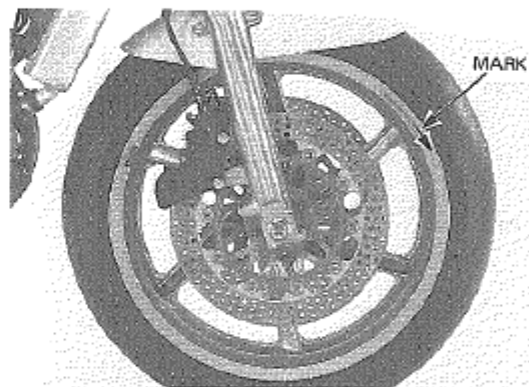
● Note for installation of the front wheel.

After temporarily installing the wheel, tighten it in the following order:

- ① Lightly tighten the bolt ㉓.
- ② Tighten the bolt ㉔ of the right fork with the torque of approx 1.0 kgf·m (10 N·m).
- ③ Tighten the bolt ㉕ with the specified torque 6.0 kgf·m (60 N·m).
- ④ Tighten the bolt ㉖ of the right fork with the specified torque 2.3 kgf·m (23 N·m).
- ⑤ Move the front fork up and down for five or six times.
- ⑥ Tighten the bolt ㉗ of the left fork with the specified torque 2.3 kgf·m (23 N·m).

《NOTE》

Do not install the wheel in the wrong direction. (The direction is indicated by the sticker on the wheel rim.)



● フロント、リヤホイール

リム振れ使用限度：0.3mm

標準空気圧：フロント 2.1 kgf/cm² (21 kPa)

リヤ 2.2 kgf/cm² (22 kPa)

《注意》

- ホイールはマグネシウム合金を使用している為防錆に留意、塗装がはげた部分はタッチアップのこと。
- 錆が発生すると強度が落ちる恐れがある。
- 転倒時はクラック、エア洩れ等を特にチェックのこと。

● フロントホイール取付方法

ホイールを仮セットした後下記の順序で締付ける。

- ① ボルト ㉓ を軽く締付ける。
- ② 右側フォークのボルト ㉔ を約 1.0kgf·m (10N·m) で締付ける。
- ③ ボルト ㉕ を指定トルク [6.0kgf·m (60N·m)] で締付ける。
- ④ 右側フォークのボルト ㉖ を指定トルク [2.3kgf·m (23N·m)] で締付ける。
- ⑤ フロントフォークを 5～6 回上下に動かす。
- ⑥ 左フォークのボルト ㉗ を指定トルク [2.3kgf·m (23N·m)] で締付ける。

《注意》

- ホイールの回転方向を間違えない事 (ホイールリム部に回転方向表示のステッカーが貼ってある)

● REAR SUSPENSION

1) Damping adjustment on compression

The compression damping adjusting dial is located on the side of the yoke attaching the lower end of the cushion.

Turning the dial clockwise toward the mark "H" increases the damping.

Turning the dial counterclockwise toward the mark "S" decreases the damping.

The dial has 12—16 notches with a detent every 90°.

Standard position: 7th notch back ward from Full Hard (H)

2) Adjustment of rebound damping

To increase the damping, turn the knob on top of the sub tank clockwise (toward H).

To decrease the damping, turn the knob counterclockwise (toward S).

The adjuster has 22~26 positions with 10 notches for one full turn.

Standard position: 6th notches back ward from Hardest position

Sub tank pressure: 10kgf/cm².

3) Adjustment of spring preload

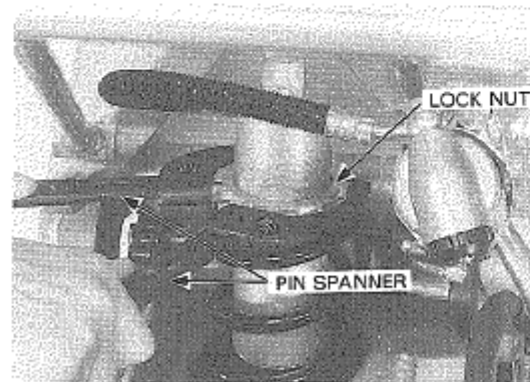
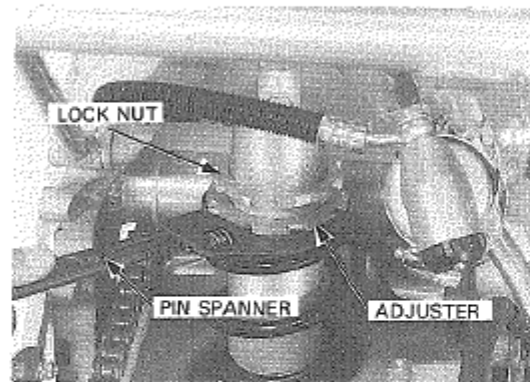
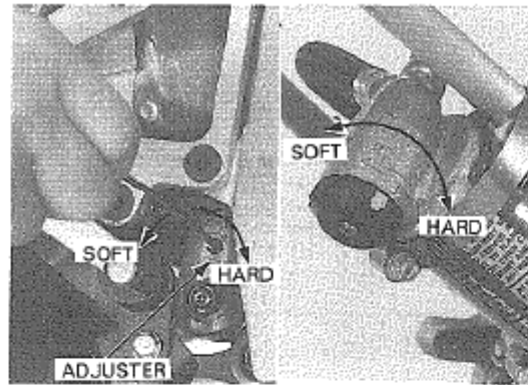
To adjust, loosen the lock nut and turn the spring preload adjuster.

Turning the adjuster one full turn increases or decreases the length of the spring by 1.5 mm (screw thread: 1.5 mm)

* Tool

89202-GC4-810 Pin spanner

When loosening or tightening the spring lock-nut, two wrenches to avoid excessive load on the upper joint or loosening of the tightened portion.



● リヤクッション

1) 伸び側減衰力調整方法

下部クッション取付けヨークの横に出ているダイヤルで調整する。

Hの刻印の矢印方向(右)に回すと減衰力は高くなり右回しいっぱいのところが強 90°ごとにカチッという節度があり最強からSの刻印の矢印方向(左)に約12~16段戻る。これが最弱となる。

標準: 最強(H側)から7段戻し。

2) 押し側減衰力調整方法

サブタンク上部にあるつまみを矢印のH方向に回すと強く反対のS方向に回すと弱くなる。

1周に付段数は10段あり、段数は全部で22~26段ある。

標準: 最強より6段戻し。

サブタンク封入圧: 10 kgf/cm²

3) スプリングプリロード調整

スプリングロックナットをゆるめてスプリングアジャスターのネジにより調整する。ネジピッチは1.5mmですから1回転で1.5mm変化する。

※工具

89202-GC4-810 Pin spanner

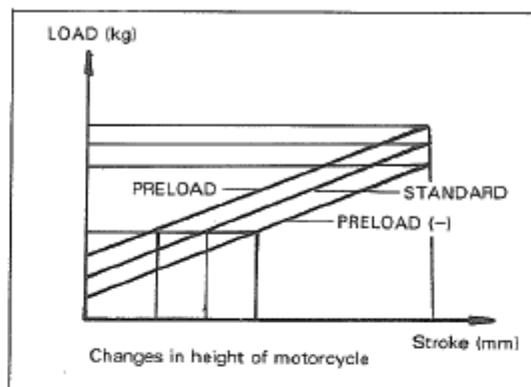
スプリングロックナットをゆるめる時及び締付ける時は、スパナ2ヶ用いて、アッパージョイントに無理な力がかかったり締付け部が緩んだりしない様にする。

4) How to adjust the ride height.

By adjusting the pre-load, the ride height also changes accordingly. Loosen the lock nut located on the damper case and turn the upper joint until the original height is obtained. Because the screw thread is 1.5 mm, the height changes by 1.5 mm in each. **The adjustable range is ± 5 mm from the standard.**

◀NOTE▶

The limit to the + side is 34.0 mm. Do not extend beyond this limit, otherwise the joint may slip out.



5) How to replace the spring.

Loosen the spring lock nut and turn the spring adjuster until the pre-load moves down to -5 mm and lower, then the spring stopper sheet can be removed by pulling side-ways.

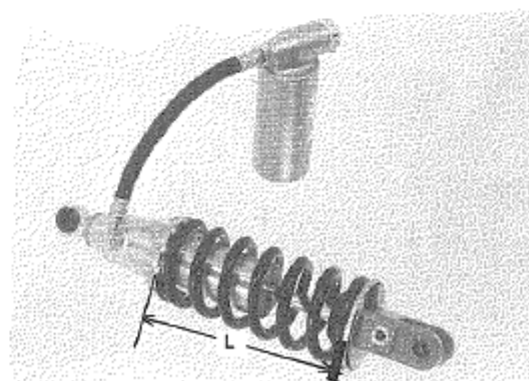
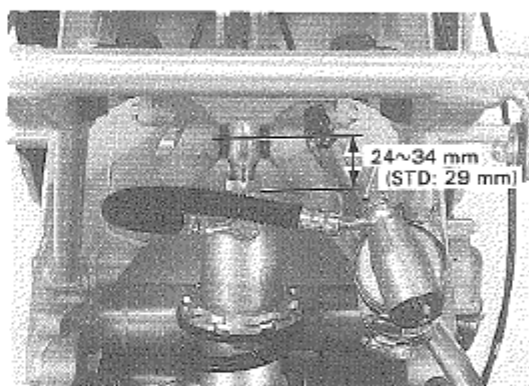
Specifications of the spring

Spring constant	Class	Identification (painting)	Preload
7.00	standard	red	7.5 mm
6.70	soft	blue	8.0 mm
7.30	hard	white	7.0 mm

◀NOTE▶

The optional springs are set to the above mentioned setting length in order that the ride height with the standard spring can be obtained even when the machine is unloaded with IG.

- Tightening torque of each part.
Upper joint lock nut: 6.5 kgf·m (65 N·m)



4) 車高調整

3) のプリロード調整をすると車高が同時に変化します。車高を元の位置に合わせる場合はダンパーケース上部ロックナットをゆるめてアッパージョイントのネジにより行います。ネジピッチは1.5 mmですから1回転で1.5mm変化します。

車高調整巾は標準位置から ± 5 mmです。

〔注意〕

- 車高を上げる方向つまりネジをゆるめて伸ばす方向は34mm (左図) までが限度ですからそれ以上絶対に伸ばさないで下さい。ネジのひっかかりが足りなくなってボルトがはずれてしまいます。

5) スプリング交換

スプリングのロックナットをゆるめスプリングアジャスターをプリロードが -5 mm以下になるまで回せばスプリングストッパーシートを横にずらしてはずせます。スプリングとスプリングシートをロアメタル側から抜き取ることが出来ます。

バネ定数	種別	織別 (ペイント)	イニシャルプリロード
7.00	標準	赤	7.5
6.70	(下)案別	青	8.0
7.30	(上)案別	白	7.0

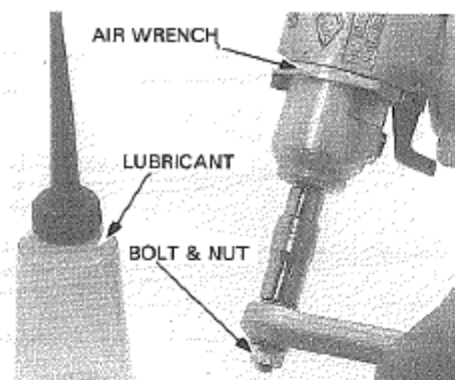
※) 案別SPGのセット長は空車IG時の車高が標準SPG装着時と同じになるようにした値です。

●各部締付けトルク

アッパージョイントロックナット: 6.5kgf·m
(65 N·m)

◀NOTE▶

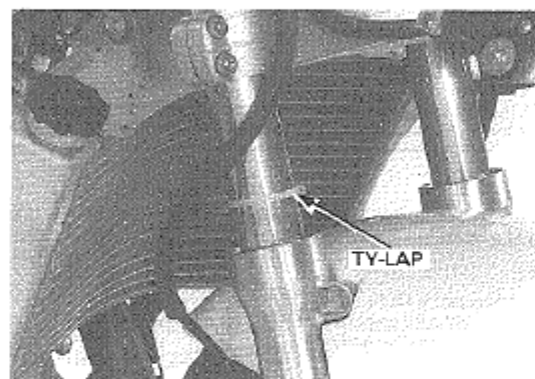
Inspect the rear cushion arm and spherical bearing cushion rod prior to extensive use. If the movement is not smooth, be sure to perform breaking-in procedures to the extent that the parts may be rotated by hand. Unless this precaution is taken, proper suspension setting cannot be done. For the breaking-in procedure, attach the nut and bolt to the bearing, and rotate with an air wrench. In order to avoid overheating, allow intervals in between rotations and apply oil.



《注意》

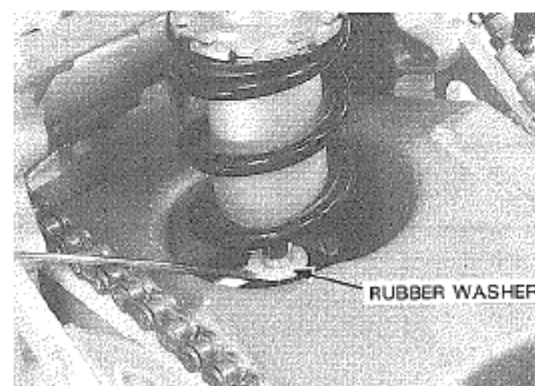
- リヤクッションアーム、クッションロッドのスフェリカルベアリングは本格的な走行の前に点検し動きが渋い場合必ずナラシをして手で回転出来る程度にしておく。
ナラシはベアリングにボルト、ナットを取り付けエアレンチで回転させなじませる。本体が熱くなり過ぎぬ様時々休みながら又給油しながら行なう。

- As the first step in setting the suspension, be sure to know the track of the cushion stroke. For the front suspension, a TY-Lap should be lapped around the fork pipe.



- サスセッティングの第一歩として常にクッションの作動ストロークをつかんでおく。
フロントはフォークパイプにタイラップを巻く。

- As for the rear suspension, the installed rubber washer should be used (exclusive type).



- リヤについては専用のゴムワッシャーが組み込まれているのでこれを利用する。

• Trouble Shooting When Setting Suspension:

Phenomena	Suspected Causes	Countermeasures
Uplift from the bottom (a hitting feeling)	1. Poor performance	<ul style="list-style-type: none"> • Check cushion assy performance. Confirm that fork pipe and rod are not bent. If there is such trouble, modify or exchange the defective part. • Check to see if the center shifted during tightening of the front axle shaft and whether the fork has been twisted.
	2. Excessive load (initial) on the spring set	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Lower initial load. • 2) Change to a softer spring. • 3) Reduce the amount of oil (this item is only for front suspension).
	3. Hitting bottom (full stroke)	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Increase initial load. • 2) Change to a stiffer spring. • 3) Increase the amount of oil (this item is only for front suspension).
	4. Excessive damping force	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce the damping force (front: adjuster or oil viscosity. rear: adjuster).
	5. Excessive tire rigidity	<ul style="list-style-type: none"> • Review tire selection, and reduce air pressure.
Chattering	1. Poor matching between body, suspension and tires.	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Shift the resonance point by either increasing or reducing the initial load (be sure to confirm the stroke when doing so). • 2) Shift resonance point by increasing or decreasing damping force.
	2. Others:	
	(1) Loosening of area adjacent to head pipe and others.	<ul style="list-style-type: none"> • Check bolts and bearings to see if they are tight and properly secured.
(2) Loss of balance or deformation of tire rim.	<ul style="list-style-type: none"> • Rebalance and confirm whether or not the rim is deformed. 	
(3) Tire	<ul style="list-style-type: none"> • Raise or lower the air pressure. Review tire selection. 	
Excessive movement of the steering	1. In cases experienced when the accelerator is "ON": Lack of rebound stroke (from IG) of the front fork.	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Lower initial load. • 2) Increase front distribution load (either increase the rear vehicle height or front fork projected length)
	2. In cases experienced when the accelerator is OFF: (1) Insufficient stroke due to excessively stiff properties of front spring (2) Excessive stroke due to overly soft spring properties	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Lower initial load. • 2) Change to a softer spring. • 1) Increase initial load. • 2) Change to a stiffer spring.
Does not turn-in easily at corners	1. Caster angle is too large	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Raise rear vehicle height (with vehicle height adjuster) • 2) Increase initial load of rear spring. • 3) Lower initial load of front. • 4) Increase front fork projected length. • 5) Reduce rear damping force (rebound).
Floating feeling	1. Lack of damping force	<ul style="list-style-type: none"> • Increase damping force
Hopping (rear)	1. Resonance under spring due to inadequate damping force	<ul style="list-style-type: none"> • Either increase or reduce damping force (rebound) to shift resonance point. • Lower initial load.

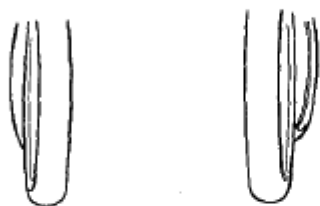
●サスペンションセッティングのトラブルシューティング

現象	考えられる原因	対処
突き上げ感 (ゴツゴツ感)	1. 作動性が悪い	●クッションASSYの作動チェック。フォークパイプ、ロッドの曲りが ないか確認。異常があれば修正、または交換。
	2. スプリングセット荷重(イニシャル)のかけすぎ	●フロントアクスルシャフト締付け時のセンターずれ、フォークがね じれて組付けていないかチェック。異常があれば、適正に組直す。
	3. 底突き(フルストロークしている)	●①イニシャルを下げる。②スプリングを柔らかいものに交換。③オイル 量を減らす。(③はフロントのみ)
	4. 減衰力が高すぎる(過減衰)	●①イニシャルを上げる。②スプリングを硬いものに交換。③オイル 量を増やす。(③はフロントのみ)
	5. タイヤの剛性が高すぎる	●減衰力を下げる。(アジャスターで) ●タイヤ選定の見直し、エア圧を下げる。
チャタリング (細かな跳びはね)	1. 車体、サスペンション、タイヤのマッチングが悪い	●①イニシャルを上げるか下げるかして共振点をずらす。(この時スト ローク確認のこと) ②減衰力を上げるか下げるかして共振点をずら す。
	2. その他 ①ヘッドパイプ回り、その他取付部のガタ	●ボルト、ベアリング関係のガタや組付け状態をチェック。
	②タイヤ、リムのバランス狂い、および変形	●バランスの取直し、リム変形の有無確認。
ハンドルのふられ	③タイヤ	●エア圧を上げるか下げるかする。タイヤの選定を見直す。
	1. アクセルONで出る場合 フロントフォークのリバウンドストローク(1G状態からの伸び側)不足	●①イニシャルを下げる。②フロントの分布荷重を増やす。(リヤの車 高を上げるか、フロントフォークの突き出し量を増やす)
	2. アクセルOFFで出る場合 (1)フロントのバネ特性が硬すぎて、十分ストロークしない	●①イニシャルを下げる。②スプリングを柔らかいものに交換。
	(2)柔らかすぎて、ストロークしすぎる	●①イニシャルを上げる。②スプリングを硬いものに交換。
コーナーでインに 向きにくい	1. キャスター角が大きすぎる(複すぎ)	●①リヤの車高を上げる(車高アジャスターで)。②リヤのスプリング イニシャルを上げる。③フロントのイニシャルを下げる。④フロント フォークの突き出し量を増やす。⑤リヤの伸び側減衰力を下げる。
フワフワ感	1. 減衰力不足	●減衰力を上げる。
ホッピング(リヤ)	1. 減衰力値が合っていないためのバネ下共振	●伸び側減衰力を上げるか下げるかして共振点をずらす、イニシャル を下げる。

● WHEEL ALIGNMENT

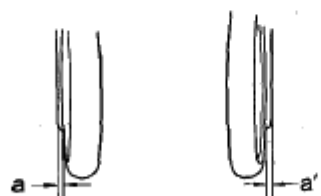
- 1) Place the machine upright on firm, level ground.
- 2) Stand at a position 1-2 m from the end of the machine on either side; squat down.
- 3) Position the front wheel straight-ahead by turning the handlebars by noting the distance between the outer edges of the front and rear wheel on that side.
Repeat the steps 2 and 3 on the opposite side, being sure that the difference is equal on both sides.

(Adjust the distance "a" so it is equal on both sides)



• In the sketch above, the handlebar is turned too far toward the right.

• Distance "a" is equal on both sides.

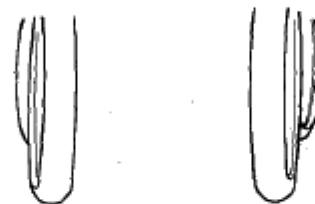


• Rear wheel is not yet aligned.

●ホイールアライメントの合わせ方

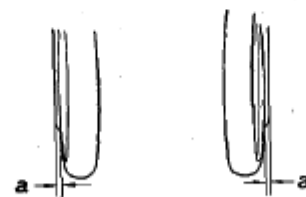
- 1) マシンを正立状態にする。
- 2) チェック者はマシン後方1~2mの位置に座わりリヤアクスルより下のホイール両サイドを見る。
- 3) ハンドルを左右に動かして、まず前輪をまっすぐにする。
後輪の前端と前輪の後端の見える線を合わせてその時の前輪の前端の出っ張り具合を左右に合わせる。

<a a' 寸法を目視で合わせる>

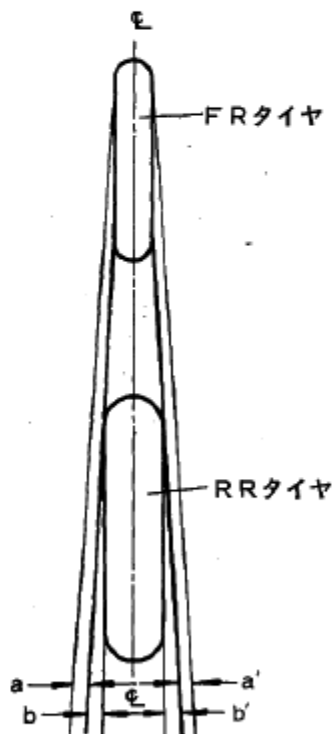


①上イラストではハンドルが右に切れている。

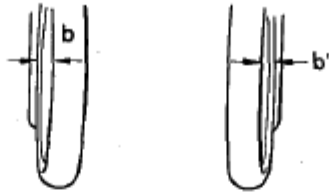
②合わすと下イラストのようになる。



③このイラストは、後輪は合っていない。
次に後輪を合わせる。

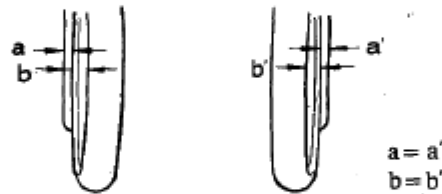


- 4) After the front wheel is positioned straightahead, then align the rear wheel with the front wheel.



- ① With the front edge of the rear wheel aligned with the rear edge of the front wheel, and the distance "a a'" being equal on both sides, adjust the rear wheel until the distance "b b'" is also equal on both sides.
- ② Adjustment can be made with the drive chain tensioners, being careful that the chain slack is held within the specified limits.

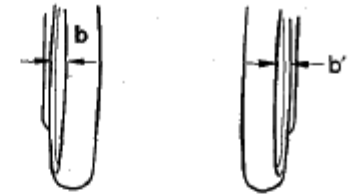
- 5) The sketch below shows the wheels in correct alignment.



- 6) To facilitate further alignments, measure and record the difference between RH and LH mark position on the drive chain adjuster.

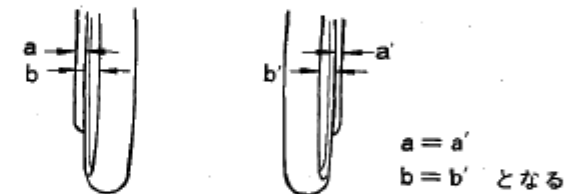
- 7) Recheck after tight RR axle and nut.

- 4) ハンドルの修正が完了したら、今度は前輪を基準として後輪の向きを修正する。



- ① 後輪の前端と前輪の後端が合っており、しかも aa' 寸法は合っている状態で上イラスト bb' 寸法を目視で合わせる。
- ② ドライブチェーンの張り具合を注意しながらチェーン引きでホイールを動かす。

- 5) 正確に合った場合下図の様に見える。



- 6) 今後チェーン調整等した時便利のようにチェーンジャスターのメモリの差を記録しておく。

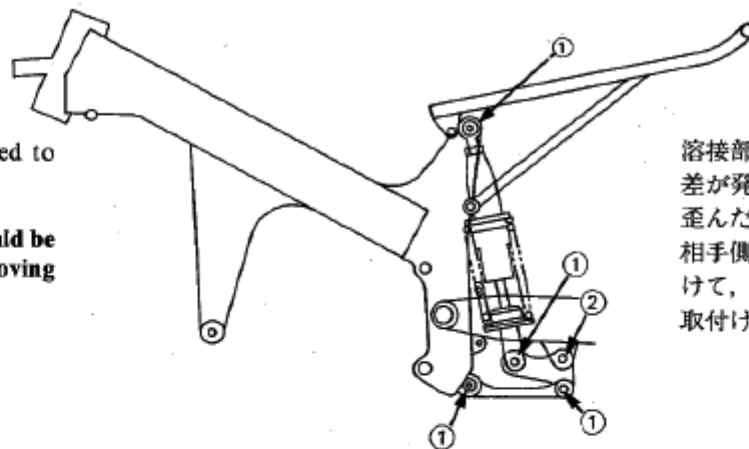
- 7) RRアクスル締付後再確認する。

● SHIM-ADJUST POINTS

There are several points where shims must be used to compensate for machining tolerances.

NOTE:

Do not attempt to eliminate clearances. There should be adequate clearance between any two sliding or moving parts.



● フレームシムの使用箇所

溶接部品の寸法精度は押さえても公差内で多少の寸法差が発生する。これをそのまま組付けると溶接部品が歪んだり、クラックの発生原因になる。この寸法差を相手側部品との間にシムを入れることにより0に近づけて、相互の寸法差を確認し、シムの必要枚数を決め取付ける。

1) Rear shock absorber upper pivot

Measure and record the clearance between the ends of the pivot mount.

Measure and record the distance between the ends of the upper collars of the rear shock absorber.

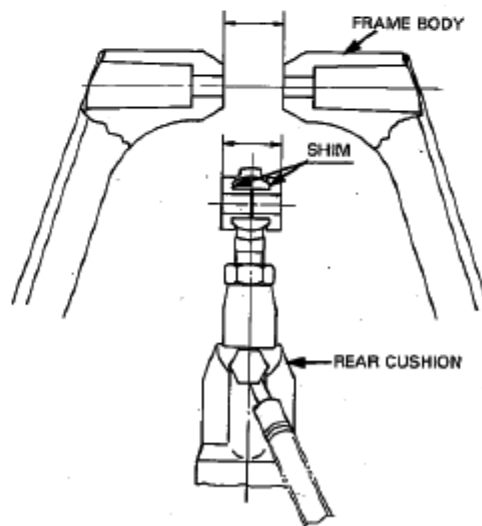
Calculate the thickness of shim to be inserted between the upper collar and pivot mount.

0.1 mm shim (washer) is available:

P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm)

NOTE:

Shim (s) may be inserted on either side.



1) リヤクッション上部

フレームボディ寸法とリヤクッションアッパージョイント部のアッパーカラー両端寸法を測る。

使用するシム:

90501-ND5-750 WASHER, 0.1 (場所①)

板厚0.1mmのシムが用意されている。カラーのアッパージョイントとベアリングの間にはさみ込み使用のこと。

2) Cushion rod

Measure and record the clearance between the ends of the cushion rod bracket of the under cross pipe of the frame. Measure and record the distance between the ends of the rod collars.

- Calculate the thickness of shim(s) to be inserted between the collar and cushion rod bracket.

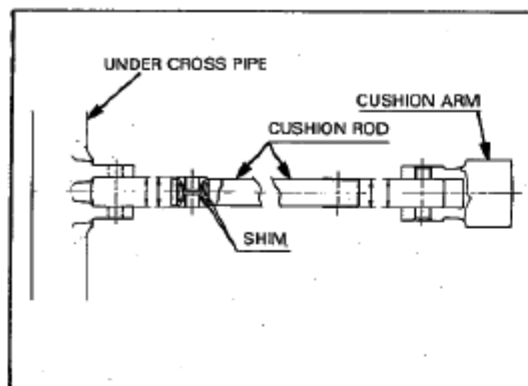
0.1 mm shim (washer) is available to adjust the clearance:

P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm) ①

- Measure and record the clearance between the ends of the cushion arm bolted to the swingarm. Measure and record the distance between the ends of the rod collars.
- Calculate the thickness of shims to be inserted between the collar and bearing.

Use 0.1 mm shim (washer) to adjust the clearance.

P/N 90501-ND5-750 (12 x 10 x 0.1 mm) ①



2) クッションロッド部

- ① フレームボディのアンダークロスパイプのクッションロッドブラケットの寸法とクッションロッドのロッドカラーの両端寸法を測る。
- ② リヤフォークに取付られるクッションアームの寸法とクッションロッドカラー両端寸法を測る。

使用するシム:

90501-ND5-750 WASHER,0.1

(場所①)

板厚0.1mmのシムが用意されている。カラーとベアリングの間にはさみ込み使用のこと。

3) Cushion arm

- Measure and record the clearance between the cushion arm bracket on the swingarm. Measure and record the distance between the ends of the cushion arm.

- Calculate the thickness of shim(s) to obtain the desired clearance.

0.2 mm shim is available to adjust the clearance:

P/N 50353-NC8-000 (10.5 x 18 x 0.2 mm) ②

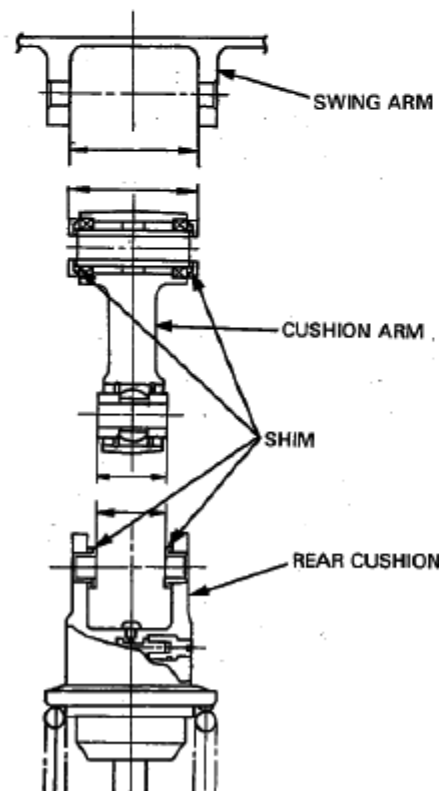
Shim(s) may be used on either side.

- Measure and record the distance between the ends of the rear shock absorber lower pivot joint. Measure and record the distance between the ends of the cushion arm collars.
- Calculate the thickness of shim(s) to give the desired clearance.

0.1 mm shim (washer) is available to adjust the clearances:

P/N 90501-ND5-750 (0.1 mm) ①

Insert the shim(s) between the collar and cushion on either side.



3) クッションアーム

- ① スイングアーム側の寸法とクッションアーム部の寸法を測る。

使用するシム:

50353-NC8-000 SHIM,10.5×18×0.2

(場所②)

板厚0.2mmのシムが用意されている。カラーの脇に組込むこと。

- ② リヤクッションローア側の寸法とクッションアーム側カラー両端寸法を測る。

使用するシム:

90501-ND5-750 WASHER,0.1

(場所①)

板厚0.1mmのシムが用意されている。クッション側カラーの内側にはさみ込み使用のこと。

4) Driven sprocket

A damper is used between the driven sprocket and rear wheel; i.e., there should be some degree of clearance in the axial direction to allow relative movement between these two parts:

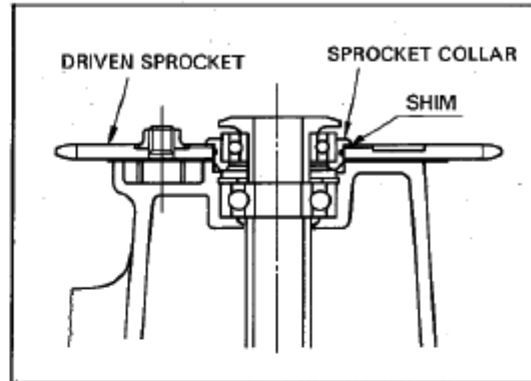
If this clearance becomes excessive, due for example, breaking-in of the parts or use of new or replacement sprocket, local wear on the gear teeth may result.

Two shims are available to adjust this clearance:

P/N 42618-ND5-750 (0.2 mm)

P/N 42619-ND5-750 (0.3 mm)

Use the shims between the driven sprocket and sprocket collar.

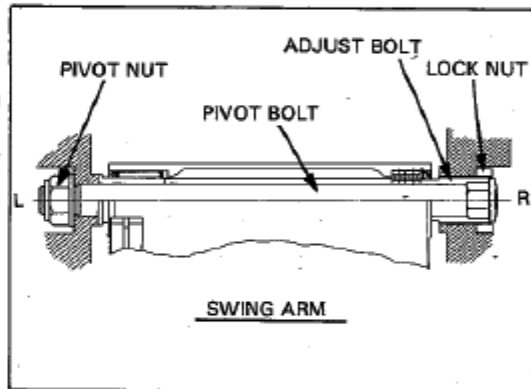


● Installation of swing arm

- ① Install the adjust bolt to the pivotbracket (frame body) but not project to inside.
- ② Insert the pivot bolt through adjust bolt and set together both hexagonal parts.
- ③ Tighten the adjust bolt with the pivot bolt to 1.5 kgf·m (15 N·m).
Swing the swing arm and check the contact of pivot end.
- ④ Tighten the lock nut to 8.0 kgf·m (80 N·m) while hold the lock nut.
- ⑤ Tighten the pivot nut to 9.5 kgf·m (95 N·m).

* Tool

07HMA-MR70200 Lock nut wrench



4) ドリブンスプロケット

ドリブンスプロケットはホイールとの間にダンパーラバーを介して取付られる。従ってダンパーによりスプロケットがある程度動くようサイド方向にクリアランスを設ける必要があるが、使用中のなじみや、スプロケットの交換等によりクリアランスが多くなると、スプロケットの片べり等が発生する。ホイール取外した際は必ずチェックのこと。

使用するシム:

42618-ND5-750 WASHER,0.2

42619-ND5-750 WASHER,0.3

板厚0.2mmと0.3mmとがあります。ドリブンスプロケットとスプロケットカラーの間に使用。

● リヤフォークピボット取り付け手順

スイングアームピボット締付手順

- ① アジャストボルトをその先端がフレームのピボットブラケット内面より出ない程度にねじ込む。
- ② ピボットボルトをアジャストボルト側より差し込み六角部をかん合せせる。
- ③ アジャストボルトをピボットボルトを介して1.5 kgf·m (15N·m) で締める。
この時リヤフォークを動かして突き当たっている事を確認する。
- ④ ロックナットを8.0kgf·m (8 N·m)で締める。(この際、アジャストボルトが共廻りする場合はロックすること。)
- ⑤ ピボットナットを9.5kgf·m (9.5N·m)で締める。

※工具

07HMA-MR7200 ロックナットレンチ

● IGNITION TIMING

The PGM-CDI (Programed Capacitive Discharge Ignition system) is factory preset by aligning the marking on the stator with the marking on the crankcase.

If the ignition timing is incorrect, check the CDI unit, pulser rotor and stator, and replace any faulty parts.

● Checking ignition timing

- ① Place the #1 piston at TDC (Top Dead Center) using the Top Gauge. Fig.-1
- ② Attach a piece of wire to the crankcase as a pointer. Align the end of the wire with the "T1" mark on the flywheel. Fig.-2

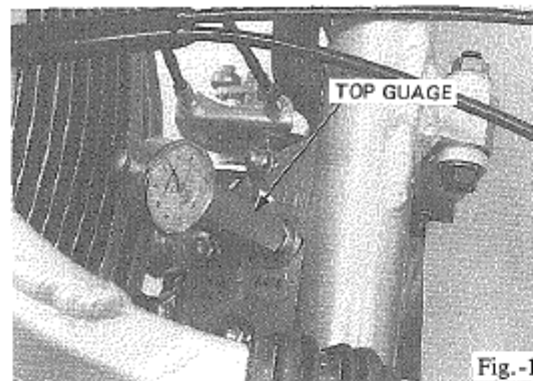


Fig.-1

- ③ Start the engine and warm it up to operating temperature. Check ignition timing using a stroboscopic timing light. Fig.-3

Timing is correct if the pointer is at

#1,2 $23.5^{\circ} \pm 1^{\circ} / 6,000 \text{ rpm}$
 $(15.5^{\circ} \pm 1^{\circ} / 10,000 \text{ rpm})$

《NOTE》

Before adjusting the ignition timing with a timing light, confirm its speed measuring range by referring to the instruction furnished by the manufacturer.

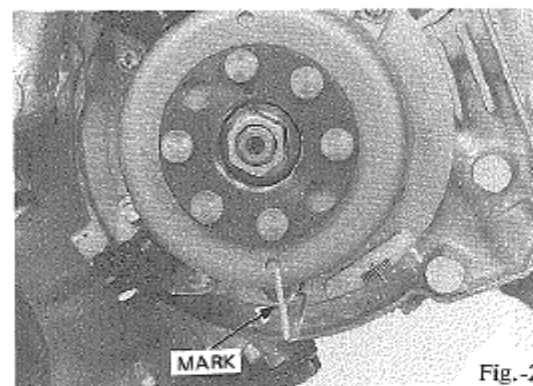


Fig.-2

- ④ If the pointer is out of limit, measure and record the angle by which the pointer is deviated from designate value, scribe a mark on the crankcase to indicate the position of the pointer.
- ⑤ Reinstall and rotate the stator in the opposit direction by the angle recorded.
- ⑥ Tighten the stator mount bolts.
Recheck the ignition timing.

《NOTE》

Ignition timing is adjusted at factory with the generator rotor and stator as a set, and requires adjustments if the part is replaced individually.

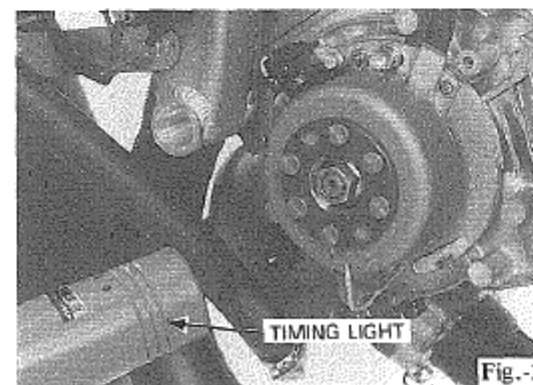


Fig.-3

● 点火時期

この車両はPGM-CDI点火方式を採用しているので、ステーター取付時ケースのケガキ線にステーターマークの中心を合わせ、取り付け後下記の要領にて確認を行う。

1) 点火時期確認方法

- ① トップゲージを用いて1シリンダーのクランクシャフトを上死点に合わせる。Fig-1
- ② 針金をクランクケースに固定し、フライホイールの「T1」マーク0°に先端を合わせる。Fig-2

- ③ エンジンを始動し、タイミングライトでフライホイールを照射したとき、針金が下記範囲内であれば点火時期は良好である。Fig-3

点火時期：#1,2 $23.5^{\circ} \pm 1^{\circ} / 6,000 \text{ rpm}$
 $(15.5^{\circ} \pm 1^{\circ} / 1,000 \text{ rpm})$

《注意》

- タイミングライトのカatalog等の回転数測定範囲を確認後、点火時期の調整を行うこと。

- ④ 範囲外にある場合は、ローターの数値に対し針金とのずれ角を計る。
- ⑤ ステーターをマークがずれた方向の反対方向に回す。
- ⑥ ステーターをボルトで締付け点火時期を再確認する。

《注意》

- 点火装置は、ジェネレーターローター、ステーター、セットにして工場で精密に調整されています。どちらか一方を交換した場合は、点検、調整が必要です。

2) Flywheel

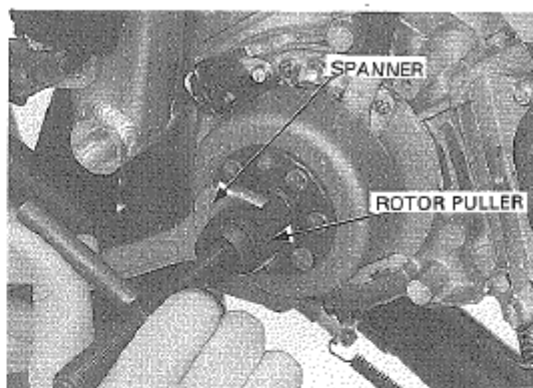
Use proper tool to avoid damage the engine when you disassemble and assemble it.

* Disassembly Tool:

07733—0010000 ROTOR PULLER

07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER

Tightening torque: 5,5 kgf·m (55 N·m)



2) フライホイール

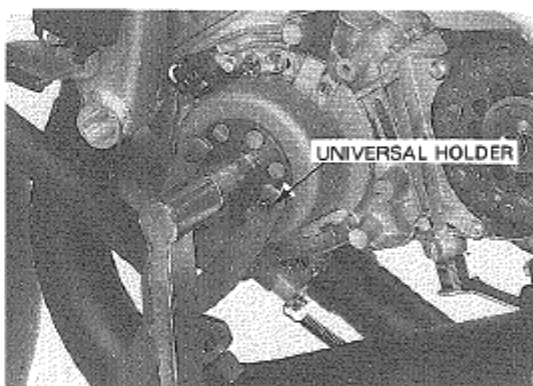
フライホイールの脱着はエンジンをイタめない為専用工具を使うこと。

※フライホイール取外し用工具

07733—0010000 ROTOR PULLER

07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER

締付けトルク：5.5kgf·m (55N·m)



This machine has tachometer converter to transmit a revolution pulse from engine to the tachometer.



この車にはエンジンの回転数信号をタコメーターに伝える為タコメーターコンバーターが設けられています。

● INSPECTION

NOTE:

To check the electrical accessories, use HONDA Digital circuit tester (KOWA No. 07411-0020000)

1) AC generator stator

- ① Disconnect the stator wire connectors and measure the resistance between the terminals.
② Replace the stator as an assembly if the resistance is out of tolerances.

(Charge coil) 2P Connector

Item	Resistance (20°C)
Yellow↔Yellow	0.9 ~ 2.7 Ω

(Pulse generator coil) 4P Connector

Item	Resistance
White/Yellow↔Green/Yellow	180 ~ 280 Ω
White/Blue↔Green/Blue	180 ~ 280 Ω

2) Ignition coil

- ① Disconnect the ignition coil wire connectors and measure the resistance between the terminals of the primary coil.

(Primary coil)

Item	Resistance
Brown↔Green	0.3 ~ 0.7 Ω
White↔Green	0.3 ~ 0.7 Ω

(Secondary coil)

Item	Resistance
Green↔H/T Cord (Without plug cap)	10.5 ~ 14.5 kΩ
Both end of plug cap	3.7 ~ 6.3 kΩ

- ② Replace the coil if there is no continuity or the resistance is out of the above limits.

●電装品の点検

※推奨テスター

No.07411-0020000：興和製純正デジタルテスタを使用のこと。

1) A.C.ジェネレータステーター

- ①コネクタの接続を外して、各端子間の抵抗を測定する。
②抵抗値が下記の範囲外の場合は交換する。
(チャージコイル) 2Pカプラー

端子	抵抗値 (20°C)
黄↔黄	0.9~2.7 Ω

(パルスジェネレーターコイル) 4 Pカプラー

端子	抵抗値
白/黄↔緑/黄	180~280 Ω
白/青↔緑/青	180~280 Ω

2) イグニッションコイル

- ①コネクタの接続を外して、イグニッションコイルの一次側及び二次側の各端子間の抵抗を測定する。

(一次側)

端子	抵抗値
茶↔緑	0.3~0.7 Ω
白↔緑	0.3~0.7 Ω

(二次側)

端子	抵抗値
緑↔H/Tコード (プラグキャップ無し)	10.5~14.5 Ω
プラグキャップ両端	3.7~6.3 Ω

- ②抵抗値が上記範囲外の場合は交換する。

3) Control switch

- ① Disconnect the switch wire terminals and measure the resistance between the terminals.

Item	Resistance
RUN	0 Ω
OFF	∞ Ω

- ② Replace the switch if the resistances do not fall within the above limits.

4) Servo Motor

Inspection

- ① Disconnect the wire connectors and measure the resistance between the terminals.
- ② Replace the servo motor if there is no continuity or if

Item	Resistance
WHITE ↔ GREEN/BLUE	4.2 k ~ 5.8 kΩ
WHITE ↔ LIGHT GREEN	1 k ~ 4 kΩ
GREEN/BLUE ↔ LIGHT GREEN	1 k ~ 4 kΩ
WHITE/RED ↔ WHITE/BLACK	3 ~ 40 Ω

3) コントロールスイッチ

- ① コネクタの接続を外して、端子間の抵抗を測定する。

端子	抵抗値
RUN	0 Ω
OFF	∞ Ω

- ② 抵抗値が上記範囲外の場合は交換する。

4) サーボモーター

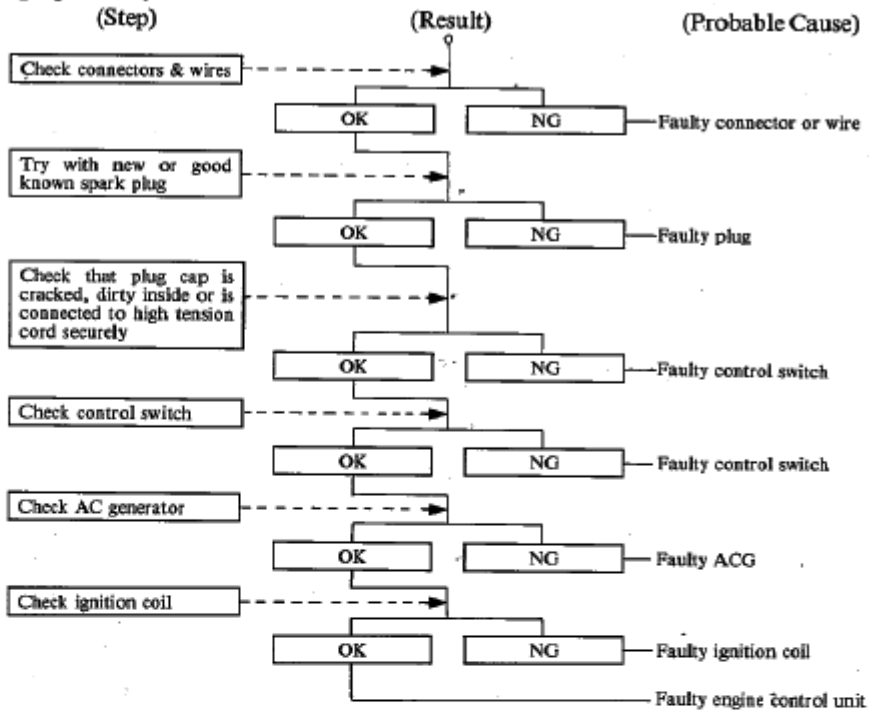
単品点検

- ① サーボモーターのコネクタの接続を外して、各端子間の抵抗を測定する。
- ② 抵抗値が下記の範囲外の場合はサーボモーターを交換する。

端子	抵抗値
白 ↔ 緑/黄	4.2k ~ 5.8k Ω
白 ↔ 若葉	1 k ~ 4 k Ω
緑/青 ↔ 若葉	1 k ~ 4 k Ω
白/赤 ↔ 白/黒	3 k ~ 40 k Ω

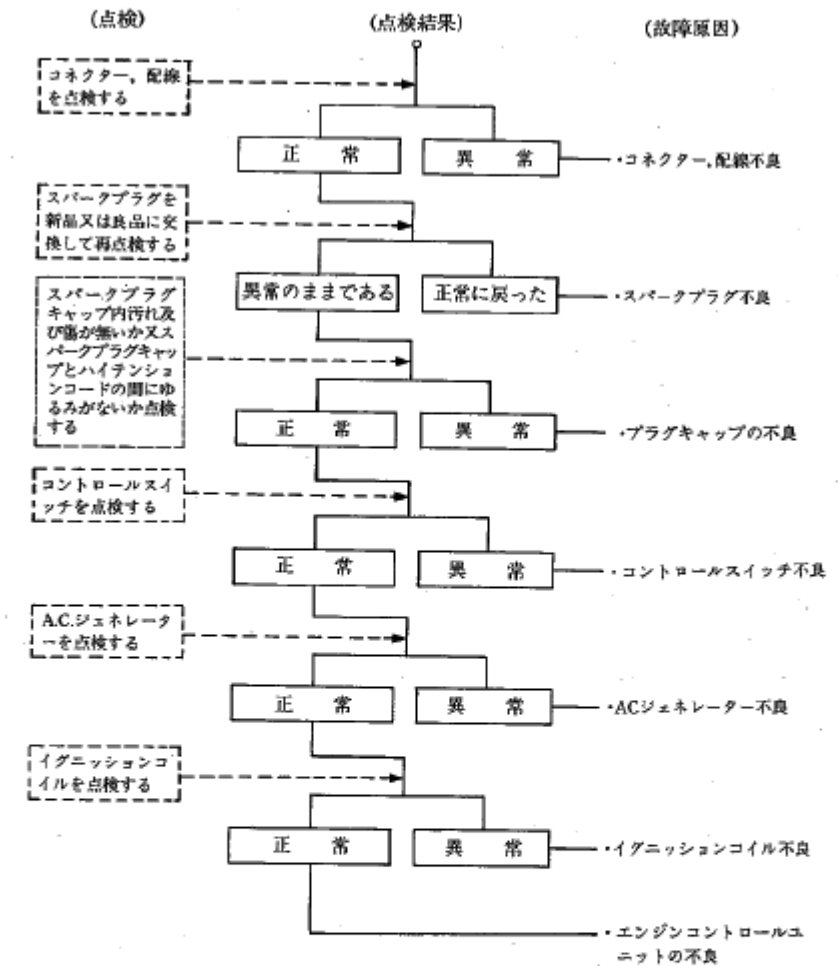
6) TROUBLESHOOTING

① Ignition system



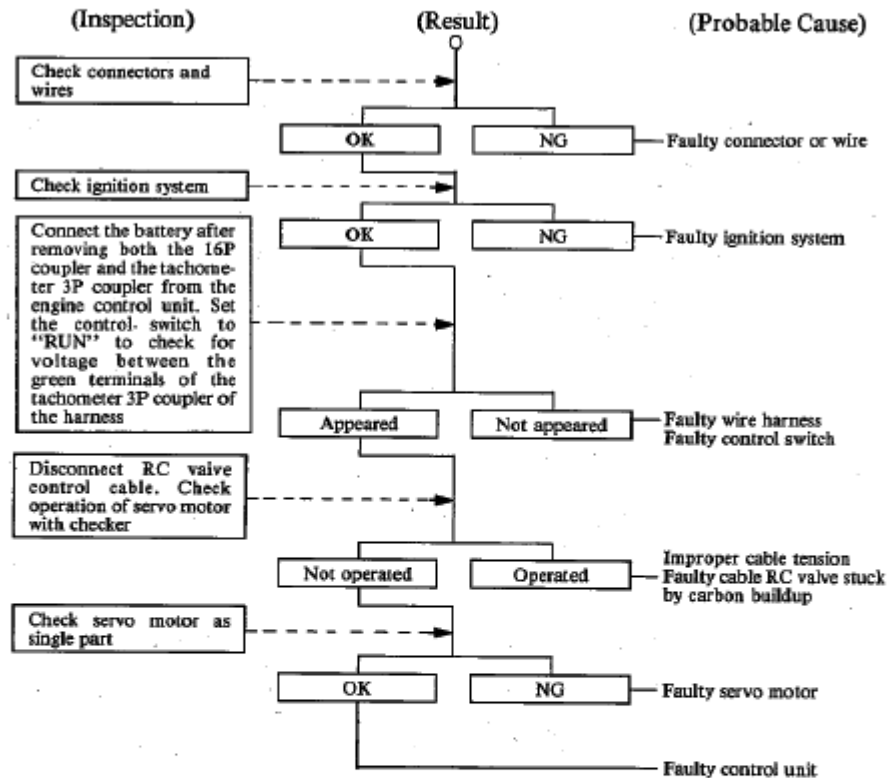
6) 故障診断

①点火系統不良点検



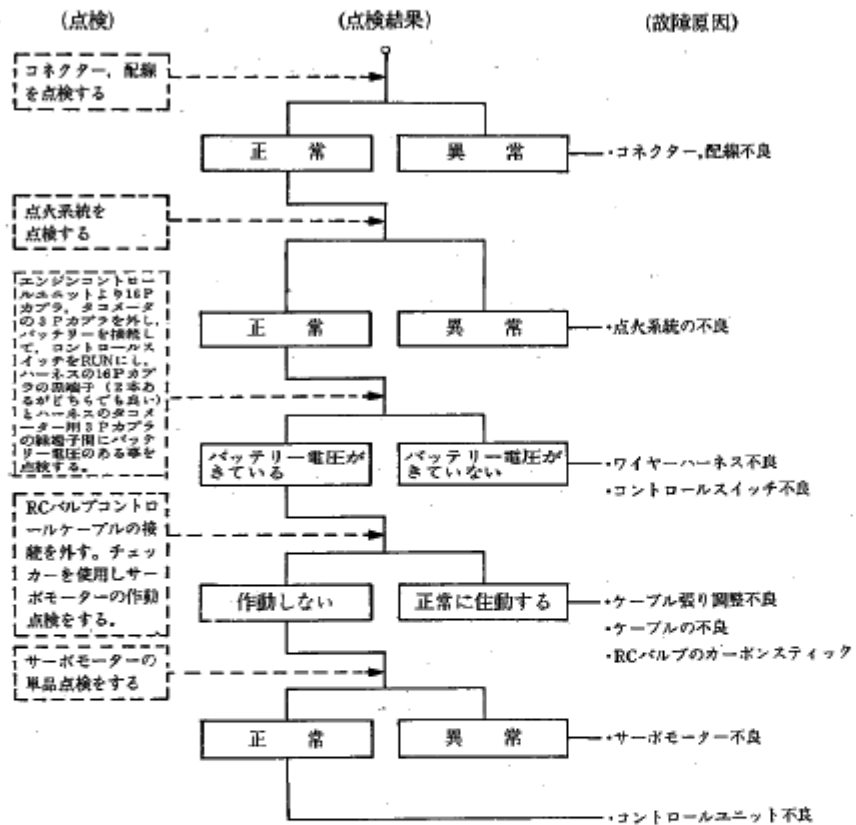
② RC VALVE TROUBLESHOOTING

NOTE: Be sure to use a fully charged 12 V battery.



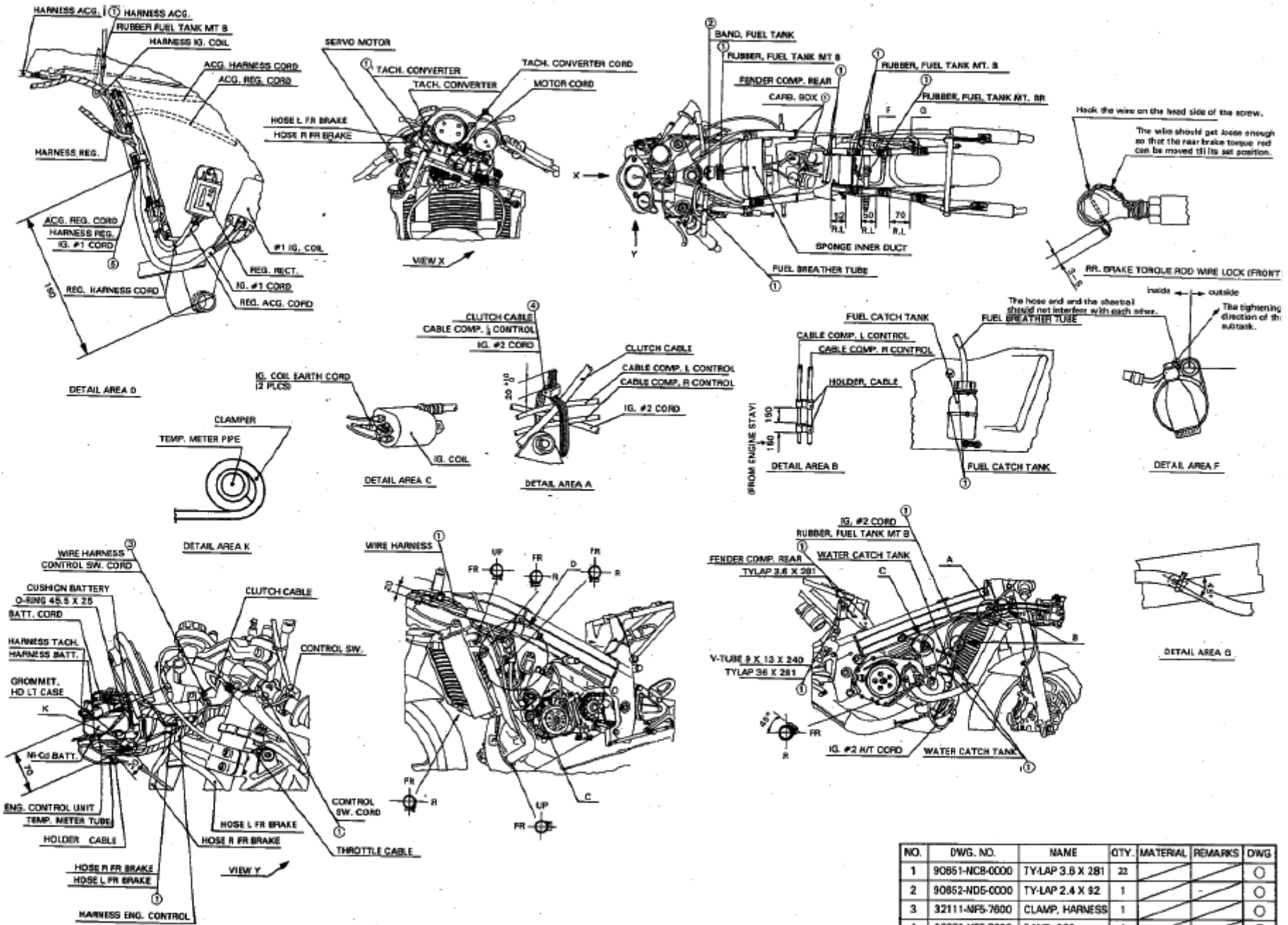
②RCバルブ作動不良点検

※バッテリーは充電完了品を使用して下さい。



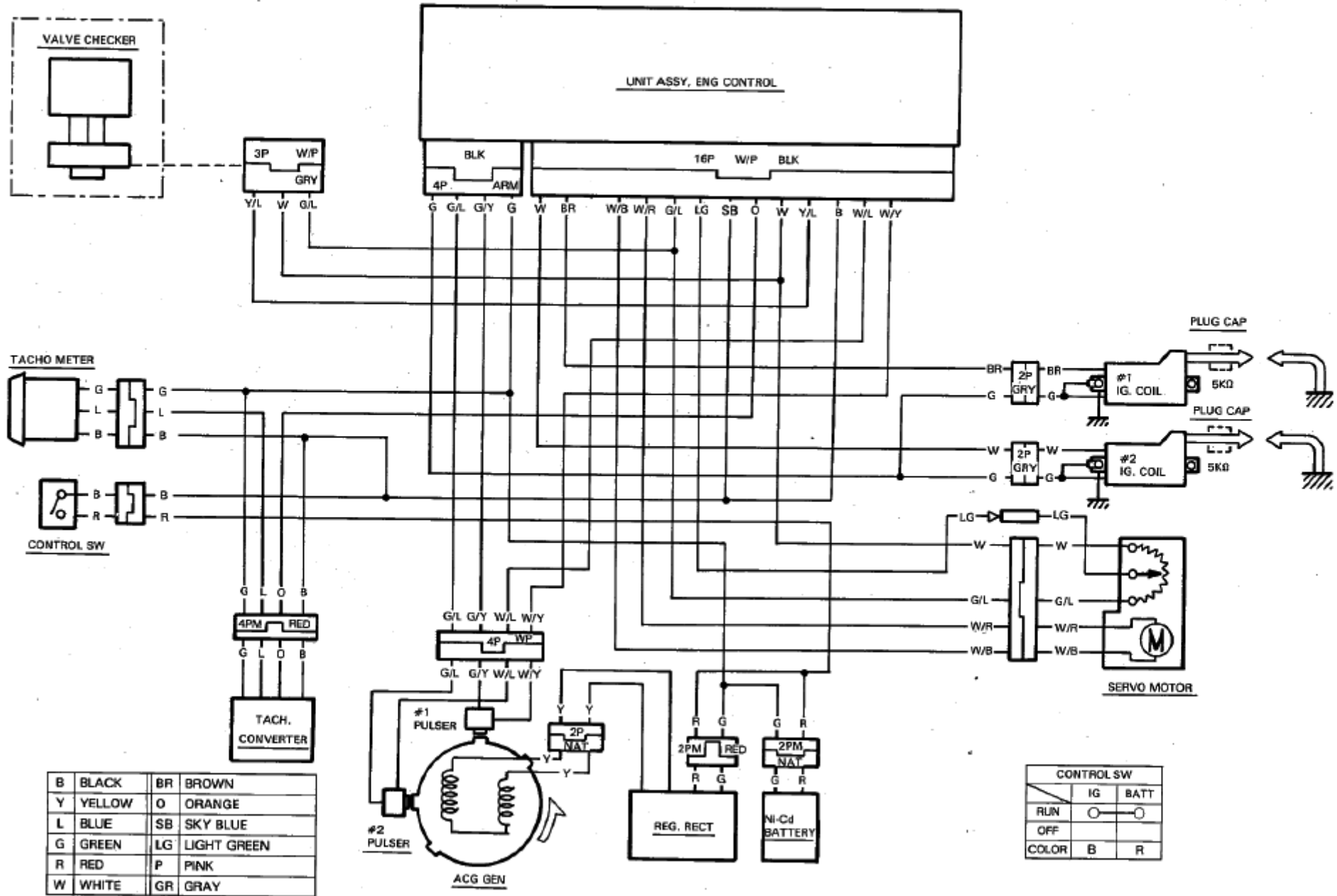
III. SERVICE DATA (サービスデータ)

1. WIRING (ワイヤリング)



NO.	DWG. NO.	NAME	QTY.	MATERIAL	REMARKS	DWG.
1	90851-NC8-0000	TY-LAP 3.5 X 281	23			○
2	90852-ND5-0000	TY-LAP 2.4 X 82	1			○
3	32111-NF5-7800	CLAMP, HARNESS	1			○
4	22872-NF5-7800	BAND, 200	1			○
5	32112-NF5-9500	CLAMP, HARNESS	2			○

2. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM (配線図)



B	BLACK	BR	BROWN
Y	YELLOW	O	ORANGE
L	BLUE	SB	SKY BLUE
G	GREEN	LG	LIGHT GREEN
R	RED	P	PINK
W	WHITE	GR	GRAY

COLOR COMB: GROUND/MARKING

CONTROL SW	
IG	BATT
RUN	
OFF	
COLOR	B R

3. TORQUE VALUES

Item	Thread dia x pitch	Torque kgf·m (N·m)
ENGINE		
Cylinder head	M 6 x 1.0	1.2 (12)
Cylinder	M 8 x 1.25	2.3 (23)
A.C. generator	M10 x 1.25	5.5 (55)
Primary drive gear	M10 x 1.25	5.5 (55)
Clutch center	M18 x 1.0	6.5 (65)
* Crankcase	M 8 x 1.25	2.7 (27)
Spark plug	M14 x 1.25	1.7 (17)
Drain bolt	M10 x 1.25	2.3 (23)
Drive sprocket	M10 x 1.25	6.0 (60)
Shift drum center	M 8 x 1.25	2.3 (23)
Shift drum stopper	M 6 x 1.0	1.2 (12)
Clutch lever	M 6 x 1.0	1.0 (10)
Water pump impeller	M 7 x 1.0	1.2 (12)
Water check bolt	M 6 x 1.0	1.0 (10)

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

*Mark: Follow the instruction in the manual.

STANDARD TORQUE VALUES

Item	Torque Values kgf·m (N·m)	Item	Torque Values kgf·m (N·m)
5 mm bolt and nut	0.5 (5)	5 mm screw	0.4 (4)
6 mm bolt and nut	1.0 (10)	6 mm screw and 6 mm flange bolt with 8 mm head	0.9 (9)
8 mm bolt and nut	2.2 (22)	6 mm flange bolt and nut	1.2 (12)
10 mm bolt and nut	3.5 (35)	8 mm flange bolt and nut	2.7 (27)
12 mm bolt and nut	5.5 (55)	10 mm flange bolt and nut	4.0 (40)

3. 締付けトルク

締付け箇所	ネジ径×ピッチ	締付けトルク kgf·m(N·m)
エンジン		
シリンダーヘッド	M 6 × 1.0	1.2 (12)
シリンダー	M 8 × 1.25	2.3 (23)
A.C.ジェネレーターローター	M10×1.25	5.5 (55)
プライマリードライブギヤー	M10×1.25	5.5 (55)
クラッチセンター	M18×1.0	6.5 (65)
※ クランクケース	M 8 × 1.25	2.7 (27)
スパークプラグ	M14×1.25	1.7 (17)
ドレンボルト	M10×1.25	2.3 (23)
ドライブスプロケット	M10×1.25	6.0 (60)
シフトドラムセンター	M 8 × 1.25	2.3 (23)
シフトドラムストッパー	M 6 × 1.0	1.2 (12)
クラッチレバー	M 6 × 1.0	1.0 (10)
ウォーターポンプインペラー	M 7 × 1.0	1.2 (12)
ウォーターチェックボルト	M 6 × 1.0	1.0 (10)

表に示されていない締付け箇所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

※はマニュアル内締付手順参照。

標準締付けトルク

種類	締付けトルク kgf·m(N·m)	種類	締付けトルク kgf·m(N·m)
5mmボルト・ナット	0.5 (15)	5mm スクリュー	0.4 (4)
6mmボルト・ナット	1.0 (10)	6mm スクリュー	0.9 (9)
8mmボルト・ナット	2.2 (22)	6mmフランジボルト・ナット	1.2 (12)
10mmボルト・ナット	3.5 (35)	8mmフランジボルト・ナット	2.7 (27)
12mmボルト・ナット	5.5 (55)	10mmフランジボルト・ナット	4.0 (40)

3. TORQUE VALUES

Item	Thread dia x pitch	Torque kgf·m (N·m)
FRAME		
* Steering stem nut	M33 x 1.0	9.5 (95)
* Steering top thread Top/Bottom bridge bolt	M35 x 1.0	0.4 (4)
* Front axle	M8 x 1.25	2.7 (27)
Rear axle nut	M14 x 1.5	6.0 (60)
* Swing arm pivot bolt	M20 x 1.5	8.0 (80)
Brake hose oil bolt	M18 x 1.5	9.5 (95)
Brake hose joint	M10 x 1.25	3.0 (30)
Brake hose joint nut	M10 x 1.25	3.0 (30)
RR Pad hanger pin	M10 x 1.25	1.4 (14)
		1.8 (18)
ENG HANGER BOLT		
* FRONT	M10 x 1.25	3.5 (35)
* REAR	M10 x 1.25	4.0 (40)

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

*Mark: Follow the instruction in the manual.

STANDARD TORQUE VALUES

Item	Torque Values kgf·m (N·m)	Item	Torque Values kgf·m (N·m)
5 mm bolt and nut	0.5 (5)	5 mm screw	0.4 (4)
6 mm bolt and nut	1.0 (10)	6 mm screw and 6 mm flange bolt with 8 mm head	0.9 (9)
8 mm bolt and nut	2.2 (22)	6 mm flange bolt and nut	1.2 (12)
10 mm bolt and nut	3.5 (35)	8 mm flange bolt and nut	2.7 (27)
12 mm bolt and nut	5.5 (55)	10 mm flange bolt and nut	4.0 (40)

3. 締付けトルク

締付け箇所	ネジ径×ピッチ	締付けトルク kgf·m (N·m)
フレーム		
※ステアリングステムナット	M33×1.0	9.5 (95)
※ステアリングトップスレッド トップ/ボトム ブリッジボルト	M35×1.0	0.4 (4)
※フロントアクスル	M8×1.25	2.7 (27)
リヤアクスルナット	M14×1.5	6.0 (60)
※リヤフォークピボットボルト	M20×1.5	8.0 (80)
ブレーキホースオイルボルト	M18×1.5	9.5 (95)
ブレーキホースジョイント	M10×1.25	3.0 (30)
ブレーキホースジョイントナット	M10×1.25	3.0 (30)
リヤパッドハンガーピン	M10×1.25	1.4 (14)
エンジンハンガーボルト		1.8 (18)
※エンジンハンガーフロント	M10×1.25	3.5 (35)
※エンジンハンガーリヤ	M10×1.25	4.0 (40)

表に示されていない締付け箇所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

※印はマニュアル内締付手順参照

標準締付けトルク

種類	締付けトルク (kgf·m)	種類	締付けトルク (kgf·m)
5mmボルト・ナット	0.5 (15)	5mmスクリュー	0.4 (4)
6mmボルト・ナット	1.0 (10)	6mmスクリュー、SHボルト	0.9 (9)
8mmボルト・ナット	2.2 (22)	6mmフランジボルト・ナット	1.2 (12)
10mmボルト・ナット	3.5 (35)	8mmフランジボルト・ナット	2.7 (27)
12mmボルト・ナット	5.5 (55)	10mmフランジボルト・ナット	4.0 (40)

4. SPECIFICATIONS (諸元表)

Dimension	Overall length Overall width Overall height Wheelbase Ground clearance Weight (Dry)	1,945 mm 640 mm 1,080 mm 1,030 mm 110 mm 100 kg	Carburetor	Type Venturi dia Throttle bore Main jet Slow jet Jet needle Float height Cut away (Throttle Valve) Air screw opening	PJ38 (#1 PJ30A, #2 PJ30B) Ø38 OVAL SLIDE 40 x 16 No1 #215, No2 #210 #45 R1369JS (3P) 16.0 mm #5.0 1 1/2 ± 1/4
Frame	Type Front suspension Rear suspension Front tire size (Rim size) Rear tire size (Rim size) Front brake, disk dia Rear brake, disk dia Fuel capacity Caster angle Trail length	Twin tube backbone Telescopic Pro-Link 3.25/4.75 R 17 (3.50 x 17) 3.80/6.00 R 17 (5.25 x 17) Double disk, disk dia 296 mm Single disk, disk dia 186 mm 23 l (2.3 x 10 ⁻³ m ³) 22°30' 84 mm	Drive train	Clutch Transmission Primary reduction Gear ratio I II III IV V VI Final reduction Gear shift pattern	Dry multi-plate type 6-speed, constant mesh 2.435 (23/56 Gear) 2.111 (18/38) 1.619 (21/34) 1.391 (23/32) 1.200 (25/30) 1.115 (26/29) 1.037 (27/28) 2.400 (15/36 chain) Left foot operated return system 1-N-2-3-4-5-6 (1 UP 5 DOWN)
Engine	Type Cylinder arrangement Bore x stroke Displacement Compression ratio Maximum horsepower Maximum torque Transmission oil capacity	Water cooled, 2-stroke Crankcase reed valve V-type 2-cylinder 54 x 54.5 mm 249 cm ³ 7.8 : 1 82 PS/12,250 mm (60.3 kW/12,250) 4.86 kgfm/12,000 rpm (47.6 N·m/ 12,000 rpm) 750 cc (7.5 x 10 ⁻⁴ m ³)	Electrical	Ignition Ignition timing Starting system Spark plug	PGM-CDI 23.5°/6,000 rpm Push start NGK COMPACT 10.5

主要諸元表

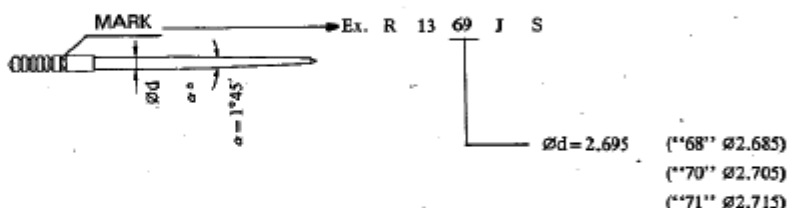
車名	'91 RS250R	
長さ	1,945mm	
幅	640mm	
高さ	1,080mm	
軸距離	1,330mm	
原動機の型式	NF5	
総排気量	249cm ³	
車両乾燥重量	100kg	
最低地上高	110mm	
原種	始動方式	押しかけ
	種類	水冷2サイクル ケースリード ガソリン
動機	最高出力	82ps/12,250rpm
	最大トルク	4.86kgf・m/12,000rpm
	内径×行程	54×54.5mm
	圧縮比	7.8:1
潤滑装置	潤滑油	ホンダウルトラGPオイル (20w-50)
	潤滑油容量	750cc
電気装置	形式	CDI点火(PGM-CDI)
	点火時期	23.5°/6,000rpm
	点火プラグ ():オプション プラグ	NGK R5300A-10.5 [R5300A-10.0] [R5300A-11.0]
	プラグキャップ	0.5~0.6mm

動力伝達装置	クラッチ	形式	乾式多板		
		操作方式	左手動式		
	変速機	機関から変速機までの減速比 (プライマリ)		2.435(23/56)ギヤー	
		形式	常時噛合式		
	変速機	操作方式		左足操作(1アップ5ダウン)	
		変速比	一速	2,111	18/38
			二速	1,619	21/34
			三速	1,391	23/32
			四速	1,200	25/30
			五速	1,115	26/29
六速			1,037	27/28	
減速機	ファイナル	形式	チェーン		
		減速比	2.400(15/36)		
走行装置	前車軸	キャスト度	22°30'		
	トレール	84mm			
タイヤの空気圧		前輪	2.1kg/cm ²		
		後輪	2.2kg/cm ²		
タイヤ(リム)		前輪	3.25/4.75-17R(3.50×17)		
		後輪	3.80/6.00-17R(5.25×17)		
制動装置形式		前	油圧式ダブルディスク		
		後	油圧式シングルディスク		
懸架方式(ストローク量)		前輪	テレスコピック(120mm)		
		後輪	スイングアーム(130mm)		
フレーム形式	ツインチューブ				
フロントフォークオイル量	350cc(ホンダウルトラクッションオイル10号)				

燃料装置	燃料タンク容量	23ℓ		
	混合比(混合油)	30:1		
		カストロールA747 シェルスポーツSX		
	キャブレター	型式	京浜PJ38(*PJ30A,*PJ30B)	
		ベンチュリ径	38mm	
		メインジェット(MJ)	No1#215, No2#210	
		スロージェット(SJ)	#45	
		ジェットニードル(JN)	R1369JS(3段)	
スロットバルブ(CA)		#5.0		
エアシクリエウ(AS)	1½±¼			
	油面(ゲージ)	16.0mm		

5. OPTIONAL PARTS (オプションパーツ)

● PARTS LIST (部品一欄)

ITEM	REMARKS	STANDARD
ENGINE:		
● Cylinder head special front, Cylinder head special rear	AV gas spec	
● Drive sprocket	14T, 16T	15T
● Spark plug	NGK COMPACT 10, 11	10.5
● Carburetor setting parts Jet needle (Mark)	R1367JS, R1368JS, R1370JS, R1371JS, R1372JS, R1373JS	R1369JS (3P)
		
Main jet	#172 ~ #230	No1 #215, No2 #210
Slow jet	#42, #48	#45
Throttle Valve	#4.5, #5.5	#5.0
● Transmission gear	1st 17T-38T, 18T-37T	18T-38T
	2nd 21T-35T, 20T-35T	21T-34T
	3rd 24T-32T	23T-32T
	4th 26T-30T	25T-30T
	5th 27T-28T	26T-29T
	6th 28T-28T	27T-28T
	29T-28T	

ITEM	REMARKS	STANDARD
FRAME:		
● Front wheel	(3.00 x 17, 3.25 x 17 '90 Parts)	3.50 x 17
● Rear wheel	5.00 x 17	5.25 x 17
● Front cushion spring	K=0.56-1.0, K=0.64-1.0, K=0.60-1.0, K=0.63	K=0.67
● Rear cushion spring	K=6.7, K=7.3	K=7.0
● Final driven sprocket	31T ~ 42T 12 size	36T
● Spacer, Sprocket Hub	For use of '90 wheel with '91 distance collar to fit '91	
● Sponge, Baffle	Fuel tank	

Specification for AV gas (102 octane or higher)

- Cylinder head. SPL.: 12210—NF5—720 (front)
12220—NF5—720 (rear)
- Volume of combustion chamber: 11.1 ~ 11.2 cc
- IG. Timing: #1,2 16.5°/6,000 rpm
(24.5°/10,000 rpm)

Silicon KE45	88883-NF4-000	シリコン KE45
Liquid gasket	88887-ND4-000	液体パッキン

• OPTIONAL TRANSMISSION GEARS

Optional mission gears are available for use the transmission. Care should be taken when using there gear to the correct gears as described in the table below.

オプションギヤー組合せ

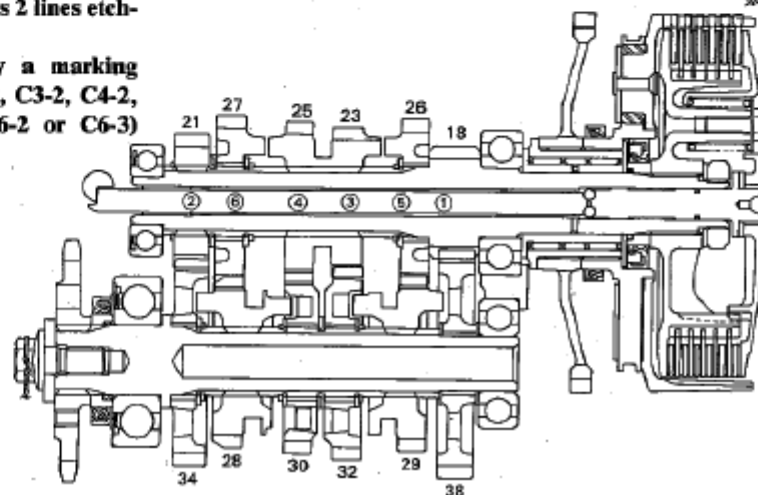
ミッションギヤーはオプション部品が出ており、特にC-1,M-2,C-2,C-3,C-4,M-5,C-6ギヤーは同じ歯数でも相手ギヤーが変わりますのでマーキングを確認して組込むこと。

Gears		Marking & Parts number				No. of teeth		Ratio
		Main		Counter		M	C	
1 st	OP	No mark	23210-NF5-000	C1	23421-NF5-000	17	38	2.235
	STD	2 lines	23210-NF5-810	C1-2	23421-NF5-810	18	38	2.111
	OP	2 lines	23210-NF5-810	C1-3	23421-NF5-830	18	37	2,056
2 nd	OP	M2-3	23431-NF5-820	C2-3	23441-NF5-820	20	35	1.750
	OP	M2-2	23431-NF5-810	C2-2	23441-NF5-810	21	35	1.667
	STD	M2	23431-NF5-000	C2	23441-NF5-000	21	34	1.619
3 rd —4 th	STD	M3-2	23451-NF5-810	C3-2	23461-NF5-710	23	32	1.391
		M4-2		C4-2	23481-NF5-810	25	30	1.200
	OP	M3-2	23451-NF5-830	C3-2	23461-NF5-710	23	32	1.391
		M4		C4	23481-NF5-000	26	30	1.154
	OP	M3	23451-NF5-820	C3	23461-NF5-720	24	32	1.333
		M4-2		C4-2	23481-NF5-810	25	30	1.200
	OP	M3	23451-NF5-000	C3	23461-NF5-720	24	32	1.333
		M4		C4	23481-NF5-000	26	30	1.154
5 th	STD	M5-3	23491-NF5-830	C5-3	23501-NF5-830	26	29	1.115
	OP	M5	23491-NF5-000	C5	23501-NF5-000	27	29	1.074
	OP	M5-2	23491-NF5-810	C5-2	23501-NF5-810	27	28	1.037
6 th	STD	M6-3	23511-NF5-830	C6-3	23521-NF5-830	27	28	1.037
	OP	M6	23511-NF5-000	C6	23521-NF5-000	28	28	1.000
	OP	M6-2	23511-NF5-810	C6-2	23521-NF5-810	29	28	0.966

《NOTE》

The optional LOW GEAR/MAINSHAFT has 2 lines etched on the shaft end for identification.

Identification for other gears is aided by a marking (C1-2, M2-2, M2-3, C2-2, C2-3, M3-2, M4-2, C3-2, C4-2, M5-2, M5-3, C5-2, C5-3, M6-2, M6-3, C6-2 or C6-3) located on the side of the gear.



※マーキング位置はメインシャフトφ17端面に電気ペンでケガキ線その他のギヤーは側面に刻印されています。

(km/h) **SPEED LIST (12,500 rpm)** TIRE: R = 0.308 m (DL 17 INCH)

GEAR	MARKING		NO. OF TEETH		GEAR RATIO	16	16	16	15	16	15	16	15	14	16	15	14	16	15	14	16	15	14	DRIVE
	M	C	M	C		31	32	33	31	34	32	35	33	31	36	34	32	37	35	33	38	36	34	DRIVEN
1ST	NO. MARK	C1	17	38	2.235	137.6	133.3	129.3	129.1	125.5	125.0	122.0	121.1	120.3	118.5	117.6	116.7	115.3	114.3	113.1	112.2	111.2	109.9	
	2 LINES	C1-2	18	38	2.111	145.7	141.2	137.0	136.5	132.9	132.3	129.1	128.3	127.5	125.5	124.6	123.5	122.1	121.0	119.8	118.9	117.6	116.2	
	2 LINES	C1-3	18	37	2.056	149.6	145.0	140.6	140.2	136.4	135.9	132.5	131.8	130.9	128.8	127.9	126.8	125.4	124.2	123.0	122.1	120.8	119.4	
2ND	M2-3	C2-3	20	35	1.750	175.9	170.2	165.2	164.8	160.3	159.6	155.7	154.8	153.8	151.3	150.3	149.1	147.2	145.9	144.5	143.3	141.9	140.2	
	M2-2	C2-2	21	35	1.667	184.6	178.8	173.4	173.1	168.3	167.6	163.4	162.5	161.5	158.9	157.7	156.5	154.6	153.3	151.7	150.6	149.1	147.2	
	M2	C2	21	34	1.619	189.9	184.1	178.5	178.1	173.3	172.6	168.3	167.2	166.2	163.7	162.4	161.1	159.1	157.7	156.2	155.0	153.4	151.6	
3RD -4TH	M3-2	C3-2	23	32	1.391	221.0	214.2	207.7	207.3	201.6	200.8	195.8	194.8	193.5	190.3	188.9	187.4	185.3	183.6	181.7	180.4	178.5	176.4	
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	256.3	248.2	240.9	240.2	233.8	232.8	227.1	225.8	224.3	220.7	219.1	217.2	214.7	212.8	210.8	209.1	207.0	204.5	
	M3-2	C3-2	23	32	1.391	221.0	214.2	207.7	207.3	201.6	200.8	195.8	194.8	193.5	190.3	188.9	187.4	185.3	183.6	181.7	180.4	178.5	176.4	
	M4	C4	26	30	1.154	266.6	258.3	250.4	250.0	243.1	242.1	236.1	234.7	233.3	229.7	227.8	226.0	223.4	221.3	219.2	217.6	215.2	212.7	
	M3	C3	24	32	1.333	230.7	223.8	216.7	216.3	210.4	209.5	204.3	203.2	201.8	198.7	197.1	195.6	193.3	191.6	189.6	188.2	186.2	184.1	
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	256.3	248.2	240.9	240.2	233.8	232.8	227.1	225.8	224.3	220.7	219.1	217.2	214.7	212.8	210.8	209.1	207.0	204.5	
	M3	C3	24	32	1.333	230.7	223.8	216.7	216.3	210.4	209.5	204.3	203.2	201.8	198.7	197.1	195.6	193.3	191.6	189.6	188.2	186.2	184.1	
	M4	C4	26	30	1.154	266.6	258.3	250.4	250.0	243.1	242.1	236.1	234.7	233.3	229.7	227.8	226.0	223.4	221.3	219.2	217.6	215.2	212.7	
5TH	M5-3	C5-3	26	29	1.115	275.8	267.1	259.0	258.5	251.4	250.5	244.2	242.8	241.3	237.5	235.7	233.8	231.1	228.9	226.7	224.9	222.6	220.0	
	M5	C5	27	29	1.074	286.4	277.4	269.1	268.5	261.1	260.1	253.6	252.1	250.3	246.6	244.9	242.7	239.9	237.9	235.4	233.7	231.2	228.5	
	M5-2	C5-2	27	28	1.037	296.6	287.3	278.6	277.4	270.4	269.4	262.7	261.2	259.5	255.4	253.6	251.4	248.6	246.3	243.8	242.0	239.5	236.6	
6TH	M6-3	C6-3	27	28	1.037	296.6	287.3	278.6	277.4	270.4	269.4	262.7	261.2	259.5	255.4	253.6	251.4	248.6	246.3	243.8	242.0	239.5	236.6	
	M6	C6	28	28	1.000	307.6	297.9	289.0	288.4	280.5	279.5	272.4	270.8	269.2	264.9	262.9	260.8	257.7	255.4	252.9	250.9	248.2	245.4	
	M6-2	C6-2	29	28	0.966	318.7	308.6	299.3	298.7	290.5	289.3	282.2	280.5	278.7	274.3	272.3	270.1	266.9	264.5	261.8	259.7	257.2	253.5	
					1.938	2.000	2.063	2.067	2.125	2.133	2.188	2.200	2.214	2.250	2.267	2.286	2.313	2.333	2.357	2.375	2.400	2.429		

(km/h) **SPEED LIST (12,500 rpm)** TIRE: R = 0.308 m (DL 17 INCH)

GEAR	MARKING		NO. OF TEETH		GEAR RATIO	16	15	14	16	15	16	14	15	16	14	15	14	15	14	14	14	DRIVE	
	M	C	M	C		39	37	35	40	38	41	36	39	42	37	40	38	41	39	42	40	41	42
1ST	NO. MARK	C1	17	38	2.235	109.3	108.1	106.7	106.7	105.2	104.0	103.7	102.6	101.5	100.9	100.0	98.3	97.5	95.7	95.3	93.3	91.1	88.9
	2 LINES	C1-2	18	38	2.111	115.8	114.5	112.9	112.9	111.5	110.2	109.9	108.6	107.6	106.8	106.0	104.0	103.3	101.3	100.8	98.8	96.4	94.1
	2 LINES	C1-3	18	37	2.056	118.9	117.6	115.9	115.9	114.5	113.1	112.8	111.5	110.5	109.6	108.7	106.8	106.1	104.0	103.6	101.4	99.1	96.7
2ND	M2-3	C2-3	20	35	1.750	139.7	138.1	136.2	136.2	134.5	133.0	132.4	131.0	129.7	128.8	127.7	125.5	124.6	122.3	121.6	119.1	116.2	113.4
	M2-2	C2-2	21	35	1.667	146.7	145.0	143.0	143.0	141.2	139.6	139.0	137.5	136.2	135.2	134.2	131.7	130.8	128.3	127.7	125.2	122.2	119.1
	M2	C2	21	34	1.619	151.0	149.3	147.2	147.2	145.3	143.7	143.1	141.6	140.2	139.2	138.1	135.6	134.7	132.1	131.5	128.8	125.7	122.7
3RD -4TH	M3-2	C3-2	23	32	1.391	175.8	173.7	171.4	171.4	169.1	167.1	166.6	164.7	163.1	162.0	160.6	157.8	157.6	153.8	153.1	149.9	146.3	142.8
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	203.7	201.4	198.7	198.7	196.1	193.8	193.1	191.1	189.1	188.0	186.2	183.0	181.7	178.2	177.4	173.8	169.6	165.6
	M3-2	C3-2	23	32	1.391	175.8	173.7	171.4	171.4	169.1	167.1	166.6	164.7	163.1	162.0	160.6	157.8	156.7	153.8	153.1	149.9	146.3	142.8
	M4	C4	26	30	1.154	211.9	209.4	206.6	206.6	203.8	201.6	200.8	198.7	196.7	195.4	193.7	190.2	188.9	185.4	184.5	180.8	176.4	172.2
	M3	C3	24	32	1.333	183.4	181.2	178.8	178.8	176.5	174.4	173.8	172.0	170.2	169.2	167.6	164.7	163.4	160.5	159.6	156.5	152.6	149.1
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	203.7	201.4	198.7	198.7	196.1	193.8	193.1	191.1	189.1	188.0	186.2	183.0	181.7	178.2	177.4	173.8	169.6	165.6
	M3	C3	24	32	1.333	183.4	181.2	178.8	178.8	176.5	174.4	173.8	172.0	170.2	169.2	167.6	164.7	163.4	160.5	159.6	156.5	152.6	149.1
	M4	C4	26	30	1.154	211.9	209.4	206.6	206.6	203.8	201.6	200.8	198.7	196.7	195.4	193.7	190.2	188.9	185.4	184.5	180.8	176.4	172.2
5TH	M5-3	C5-3	26	29	1.115	219.2	216.6	213.8	213.8	211.0	208.5	207.8	205.5	203.5	202.2	200.4	196.8	195.5	191.8	190.9	187.1	182.5	178.1
	M5	C5	27	29	1.074	227.6	224.9	222.0	222.0	219.1	216.5	215.8	213.3	211.4	210.0	208.1	204.4	203.1	199.2	198.1	194.1	189.5	184.9
	M5-2	C5-2	27	28	1.037	235.7	233.0	229.9	229.9	226.8	224.3	223.5	221.0	219.0	217.6	215.6	211.7	210.3	206.3	205.3	201.1	196.3	191.6
6TH	M6-3	C6-3	27	28	1.037	235.7	233.0	229.9	229.9	226.8	224.3	223.5	221.0	219.0	217.6	215.6	211.7	210.3	206.3	205.3	201.1	196.3	191.6
	M6	C6	28	28	1.000	244.6	241.6	238.4	238.4	235.3	232.6	231.7	229.2	227.1	225.5	223.5	219.6	218.1	214.0	212.8	208.6	203.5	198.7
	M6-2	C6-2	29	28	0.966	253.3	250.3	246.9	246.9	243.6	240.9	240.0	237.4	235.2	233.5	231.5	227.4	225.9	221.7	220.5	216.0	210.8	205.7
					2.438	2.467	2.500	2.500	2.533	2.563	2.571	2.600	2.625	2.643	2.667	2.714	2.733	2.786	2.800	2.857	2.929	3.000	

CONTENTS

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST 2- 2

ENGINE GROUP

E- 1 Rear cylinder · Cylinder head ('90 · '91 RS250R)..... 2- 3
E- 2 Front cylinder · Cylinder head ('90 · '91 RS250R)..... 2- 5
E- 3 R. cover · Clutch ('90 · '91 RS250R)..... 2- 7
E- 4 RC. valve pulley · RC. valve linc rod ('90 · '91 RS250R)..... 2- 9
E- 5 A.C. generator ('90 · '91 RS250R)..... 2-10
E- 6 Water pump ('90 · '91 RS250R) 2-11
E- 7 Crankcase ('90 · '91 RS250R)..... 2-12
E- 8 Crankshaft ('90 · '91 RS250R)..... 2-14
E- 9 Transmission ('90 · '91 RS250R)..... 2-15
E-10 Gear shift drum · Gear shift fork ('90 · '91 RS250R) 2-17
E-11 Carburetor ('90 · '91 RS250R)..... 2-18

FRAME GROUP

F- 1 Steering handle · Cable ('90 · '91 RS250R)..... 2-20
F- 2 Front caliper · Master cylinder ('90 · '91 RS250R) 2-21
F- 3 Front fork ('90 · '91 RS250R)..... 2-23
F- 4 Steering stem · Steering damper · Front fender ('90 · '91 RS250R) 2-24
F- 5 Front wheel ('90 · '91 RS250R) 2-25
F- 6 Fuel tank ('90 · '91 RS250R) 2-26
F- 7 Radiator ('90 · '91 RS250R)..... 2-27
F- 8 Expansion chamber ('90 · '91 RS250R)..... 2-28
F- 9 Change pedal · Rear brake · Step ('90 · '91 RS250R) 2-29
F-10 Rear caliper · Rear master cylinder ('90 · '91 RS250R) 2-30
F-11 Rear wheel ('90 · '91 RS250R) 2-31
F-12 Rear fork ('90 · '91 RS250R)..... 2-33
F-13 Rear cushion ('90 · '91 RS250R)..... 2-34
F-14 Frame body · Rear fender ('90 · '91 RS250R) 2-35
F-15 RC valve control unit · Servo motor · Control cable ('90 · '91 RS250R)... 2-36
F-16 Cowling ('90 · '91 RS250R)..... 2-37
F-17 Harness · Regulator · Carburetor box ('90 · '91 RS250R) 2-38

INDEX 2-39

SPECIAL TOOL/CHECKER..... 2-48

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST

This parts list is to be used when ordering replacement parts; it contains all parts for model '90 · '91-RS250R.

I. How to order parts

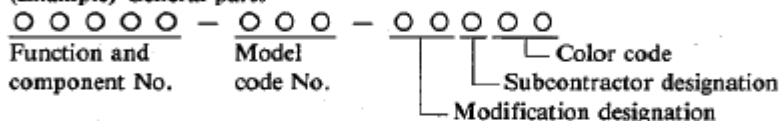
● Information required

Replacement parts orders/must contain both the part number and the stamped number(s) as described below. This is because any changes and modifications of parts are registered at HONDA with the pertinent parts and stamped numbers.

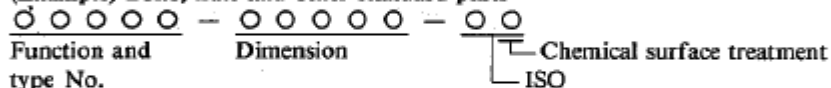
II. How to read this parts list

● Make-up of the part number

(Example) General parts



(Example) Bolts, nuts and other standard parts



● Abbreviations

The following abbreviations are used in this parts list.

A.C. Alternating current	IN. Internal
ADJ. Adjust	L. Left
ADJG. Adjusting	L(100L). Link (100 Links)
ASSY. Assembly	LWR. Lower
BOTT. Bottom	mm Millimeter
BRK. Brake	R. Right
COMP. Complete	RUB. Rubber
CONN. Connecting connector	SCR. Screw
CUSH. Cushion	SPG. Spring
EX. External	SPL. Special
FR. Front	STD. Standard
GEN. Generator	T(22T). Tooth (22 Teeth)
HNDL. Handle	THROT. Throttle

● Serial number

Frame No. RS250RF-9010001 ('90), RS250RF-9110001 ('91)

Engine No. RS250RE-9010001 ('90), RS250RE-9110001 ('91)

Note:

- The parts which have a dot "*" on the left side of the "Ref. No." are exclusive for HRC products. To purchase these parts, consult your dealer from which you purchased your motorcycle.
- The parts which have no dot are those of the Honda products and can be purchased from your nearest Honda motorcycle dealer.

パーツリストのご使用について

● 部品の注文、修理などの資料としてお使いください。

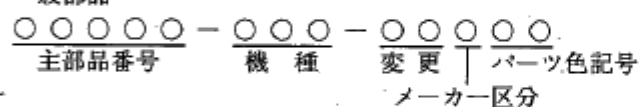
- ・販売対象部品を取録してあります。
- ・部品注文は部品番号でご連絡ください。
(部品は変更される場合がありますのでタイプ・色・メーカー名・号機を必要に応じて一緒にご連絡ください。)
- ・使用個数に () がつけられている部品はオプション部品です。
- ・使用個数が "N" と示されている部品は必要に応じて選択して使用する部品です。

● 部品に変更があったとき

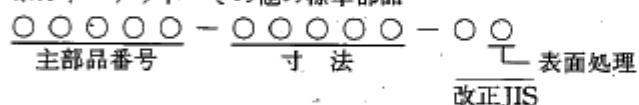
- ・Remarksに号機が記載されます。号機が記載されていない部品は初号機から使用しています。
- ・部品名欄に部品番号が記載されているものはその部品番号に統一されたことを示します。

● 部品番号の構成

<例> 一般部品



<例> ボルト・ナット・その他の標準部品



● 略語

・パーツリストには下記の略語が使用されています。

A.C. オルタネーティング	HNDL. ハンドル
カーレント(交流)	IN. インターナル
ADJ. アジャスト	L. レフト(左)
ADJG. アジャスティング	L(100L) リンク(駒数100)
ASSY. アッセンブリー	LWR. ロア
BOTT. ボトム	mm ミリメートル
BRK. ブレーキ	R. ライト(右)
COMP. コンプリート	RUB. ラバー
CONN. コネクティング	SCR. スクリュー
コネクター	SPG. スプリング
CUSH. クッション	SPL. スペシャル
EX. エキスターナル	STD. スタンダード
FR. フロント	T(22T) チョウ(歯数22)
GEN. ジェネレーター	THROT. スロットル

● 打刻号機

フレームNo. RS250RF-9010001('90), RS250RF-9110001('91)

エンジンNo. RS250RE-9010001('90), RS250RE-9110001('91)

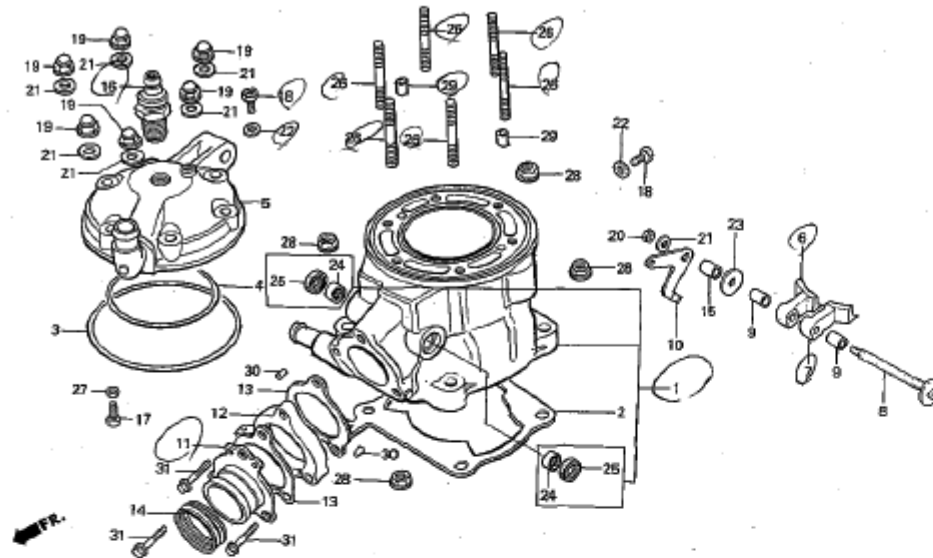
※ Ref. No. の左側に

- ・印のついている部品はHRC専用部品です。HRCサービスショップにご注文するか又は、お買い求めのHRC販売店にご相談下さい。
- ・印のついていない部品は本田技研工業(株)の量産部品を流用しています。

Block No.

E-1

**Rear cylinder •
Cylinder head
'90 RS250R
'91 RS250R**

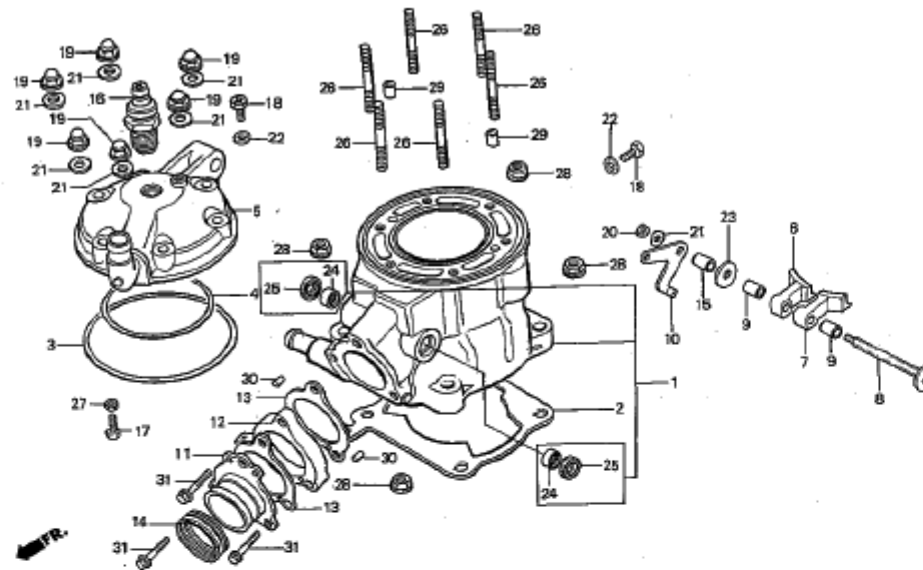


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• ①	12100-NF5-710	CYLINDER COMP.	— 1		14	18359-KS7-000	SEAL, exhaust manifold	1 1	
•	12100-NF5-950	CYLINDER COMP.	1 —		15	24329-KT8-000	COLLAR, guide plate distance	1 1	
• 2	12191-NF5-760	GASKET, cylinder (0.4)	(1) (1)		• 16	31920-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 9.5	(1) —	
• ②	12192-NF5-760	GASKET, cylinder (0.5)	1 1		•	31930-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10	1 (1)	
•	12193-NF5-760	GASKET, cylinder (0.6)	(1) (1)		• ③	31940-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10.5	(1) (1)	
• 3	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1 1		•	31950-NF5-720	SPARK, plug (Compact) 11	— (1)	
• 4	12213-ND5-000	O-RING, 61 x 1.9	1 1		• 17	90035-NF5-750	BOLT, stopper	1 1	
• 5	12220-NF5-710	HEAD COMP., rear cylinder	1 1		• 18	90037-NF5-000	BOLT, water check, 6 x 10	2 —	
•	12220-NF5-720	HEAD COMP., rear cylinder special ..	(1) (1)		• ④	90037-NF5-710	BOLT, water check,	— 2	
• ⑤	14201-NF5-710	VALVE, R. flap	— 1		19	90201-415-000	CAP, nut, 6 mm	6 6	
•	14201-NF5-750	VALVE, R. flap	1 —		20	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1 1	
• ⑥	14202-NF5-710	VALVE, L. flap	— 1						
•	14202-NF5-750	VALVE, L. flap	1 —		21	90442-035-000	WASHER, sealing, 6 mm	7 7	
• 8	14221-NF5-760	SHAFT, flap valve	1 1		22	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	2 2	
• 9	14223-NF5-750	COLLAR, 8 mm	2 2		23	90505-425-000	WASHER, 8 mm	1 1	
• 10	14225-NF5-750	ARM, rear valve	1 1		24	91024-GJ5-003	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	2 2	
• ⑦	18220-NF5-710	JOINT COMP., exhaust pipe	— 1		25	91205-PH8-005	OIL-SEAL, 12 x 18 x 4	2 2	
•	18220-NF5-750	JOINT COMP., exhaust pipe	1 —		26	92900-06025-0E	BOLT, Stud II, 6 x 25	6 6	
• 12	18221-NF5-760	SPACER, exhaust joint	1 1		27	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	1 1	
• ⑧	18231-NF5-710	GASKET, exhaust joint	— 2		28	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4 4	
•	18231-NF5-750	GASKET, exhaust joint	2 —		29	94301-06100	PIN, dowel, 6 x 10	2 2	

Block No.

E-1

**Rear cylinder •
Cylinder head
'90 RS250R
'91 RS250R**

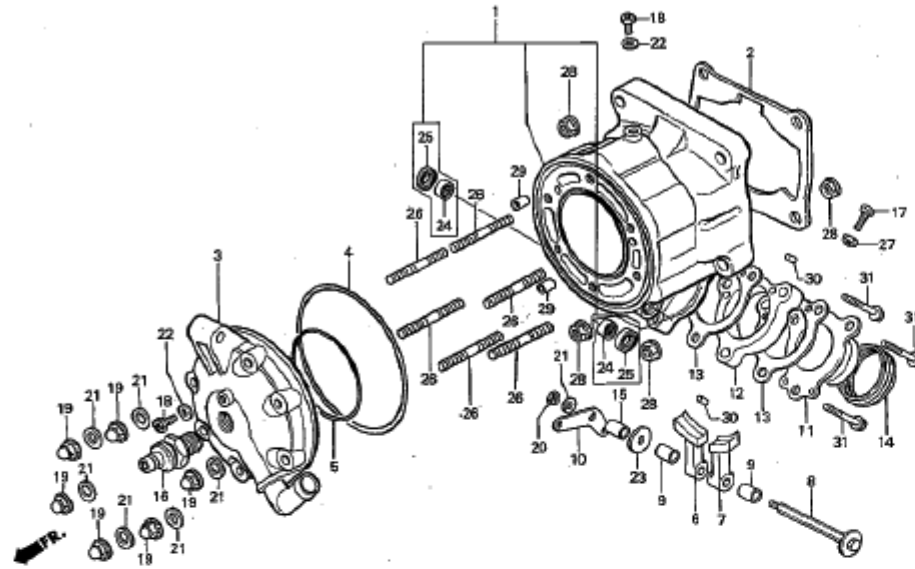


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
30	94302-04065	PIN, dowel, 4 x 6.5	2	2							
31	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	3	3							

Block No.

E-2

**Front cylinder •
Cylinder head
'90 RS250R
'91 RS250R**

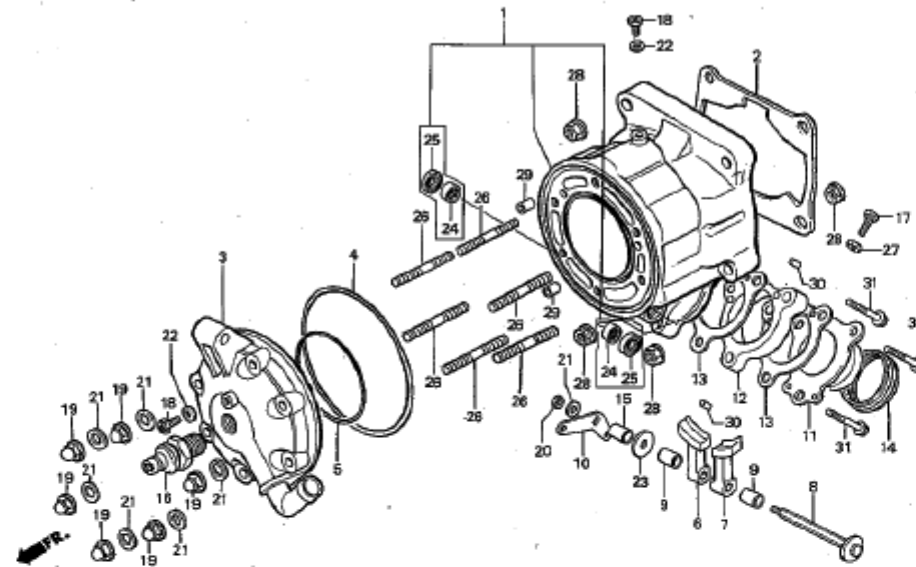


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	12100-NF5-710	CYLINDER COMP.	— 1		14	18359-KS7-000	SEAL, exhaust manifold	1 1	
• 1	12100-NF5-950	CYLINDER COMP.	1 —		15	24329-KT8-000	COLLAR, guide plate distance	1 1	
• 2	12191-NF5-760	GASKET, cylinder (0.4)	(1) (1)		• 16	31920-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 9.5	(1) —	
• 2	12192-NF5-760	GASKET, cylinder (0.5)	1 1		• 31930-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10	1 (1)		
• 3	12193-NF5-760	GASKET, cylinder (0.6)	(1) (1)		• 31940-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10.5	(1) 1		
• 3	12210-NF5-710	HEAD, COMP., front cylinder	1 1		• 31950-NF5-720	SPARK, plug (Compact) 11	— (1)		
• 3	12210-NF5-720	HEAD COMP., front cylinder special	(1) (1)		• 17	90035-NF5-750	BOLT, stopper	1 1	
• 4	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1 1		• 18	90037-NF5-000	BOLT, water check, 6 x 10	2 —	
• 5	12213-ND5-000	O-RING, 61 x 1.9	1 1		• 90037-NF5-710	BOLT, water check,	— 2		
• 6	14201-NF5-710	VALVE R. flap	— 1		19	90201-415-000	CAP, nut, 6 mm	6 6	
• 6	14201-NF5-750	VALVE R. flap	1 —		20	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1 1	
• 7	14202-NF5-710	VALVE, L. flap	— 1		21	90442-035-000	WASHER, sealing, 6 mm	7 7	
• 7	14202-NF5-750	VALVE, L. flap	1 —		22	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	2 2	
• 8	14221-NF5-760	SHAFT, flap valve	1 1		23	90505-425-000	WASHER, 8 mm	1 1	
• 9	14223-NF5-750	COLLAR, 8 mm	2 2		24	91024-GJ5-003	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	2 2	
• 10	14224-NF5-750	ARM, front valve	1 1		25	91205-PH8-005	OIL-SEAL, 12 x 18 x 4	2 2	
• 11	18220-NF5-710	JOINT COMP., exhaust pipe	— 1		26	92900-06025-0E	BOLT, Stud II, 6 x 25	6 6	
• 11	18220-NF5-750	JOINT COMP., exhaust pipe	1 —		27	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	1 1	
• 12	18221-NF5-760	SPACER, exhaust joint	1 1		28	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4 4	
• 13	18231-NF5-710	GASKET, exhaust joint	— 2		29	94301-06100	PIN, dowel, 6 x 10	2 2	
• 13	18231-NF5-750	GASKET, exhaust joint	2 —						

Block No.

E-2

Front cylinder -
 Cylinder head
 '90 RS250R
 '91 RS250R

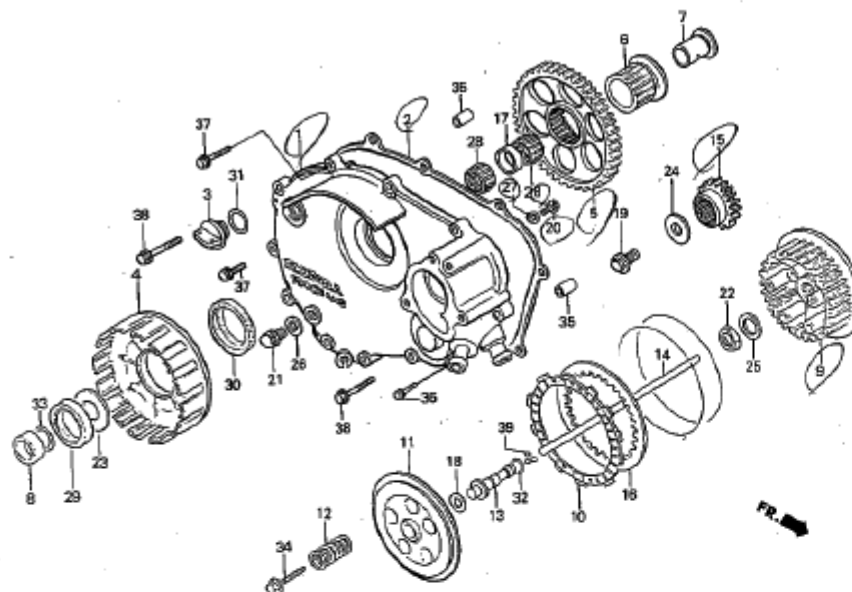


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
30	94302-04065	PIN, dowel, 4 x 6.5	2	2							
31	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	3	3							

Block No.

E-3

R. cover • Clutch
'90 RS250R
'91 RS250R



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
• 1	11331-NF5-710	COVER COMP., R. crankcase	—	1		17	28238-KM4-000	COLLAR, 28,8 mm	1	1	
• 2	11391-NF5-760	COVER COMP., R. crankcase	1	—		18	50638-MJ3-000	SHIM, york joint, 2,6	N	N	
• 3	15611-ND5-000	CAP, oil filler	1	1			50640-MJ3-000	SHIM, york joint, 3,0	N	N	
• 4	22100-NF5-950	OUTER COMP., clutch	1	1			50642-MJ3-000	SHIM, york joint, 3,4	N	N	
• 5	22111-NF5-020	GEAR, primary driven (58T)	1	—			50644-MJ3-000	SHIM, york joint, 3,8	N	N	
• 6	22111-NF5-710	GEAR, primary driven (56T)	—	1		•	90411-NF5-760	WASHER, shim, 1,0	N	N	
• 7	22112-NF5-000	COLLAR, clutch outer	1	1		•	90412-NF5-760	WASHER, shim, 1,4	N	N	
• 8	22116-KM4-010	COLLAR, kick starter gear	1	1		•	90413-NF5-760	WASHER, shim, 1,8	N	N	
• 9	22117-ND5-750	COLLAR, 22 x 30 x 8	1	1		•	90414-NF5-760	WASHER, shim, 2,2	N	N	
• 10	22120-NF5-710	CENTER, clutch	—	1		19	90002-KM4-010	BOLT, flange, 10 x 30	1	1	
• 11	22120-NF5-760	CENTER, clutch	1	—		• 20	90037-NF5-000	BOLT, water check 6 x 10	1	—	
• 12	22201-ND5-750	DISK, clutch friction	6	6		•	90037-NF5-710	BOLT, water check	—	1	
13	22351-KS6-000	PLATE, clutch presser	1	1		• 21	90081-NF5-000	BOLT, drain 10 mm	1	1	
• 14	22401-415-000	SPRING, clutch	5	5		22	90235-KA4-000	NUT, hex. 18 mm	1	1	
• 15	22841-ND5-750	PIECE, lifter joint	1	1		• 23	90402-ND5-750	WASHER, thrust, 22 x 45,5 x 2	1	1	
• 16	22850-NF5-760	ROD, clutch lifter	1	1		24	90404-KV3-000	WASHER, 10 mm	1	1	
• 17	23111-NF5-710	GEAR, primary drive (23T)	—	1		25	90432-428-000	WASHER, lock	1	1	
• 18	23111-NF5-750	GEAR, primary drive (22T)	1	—		26	90441-425-000	WASHER, sealing, 10 mm	1	1	
19	23311-200-000	PLATE, A, clutch	5	5		27	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	1	1	
						28	91023-KG4-003	BEARING, needle 28 x 33 x 13	2	2	
						29	91264-415-003	OIL-SEAL, 30 x 47 x 7	1	1	

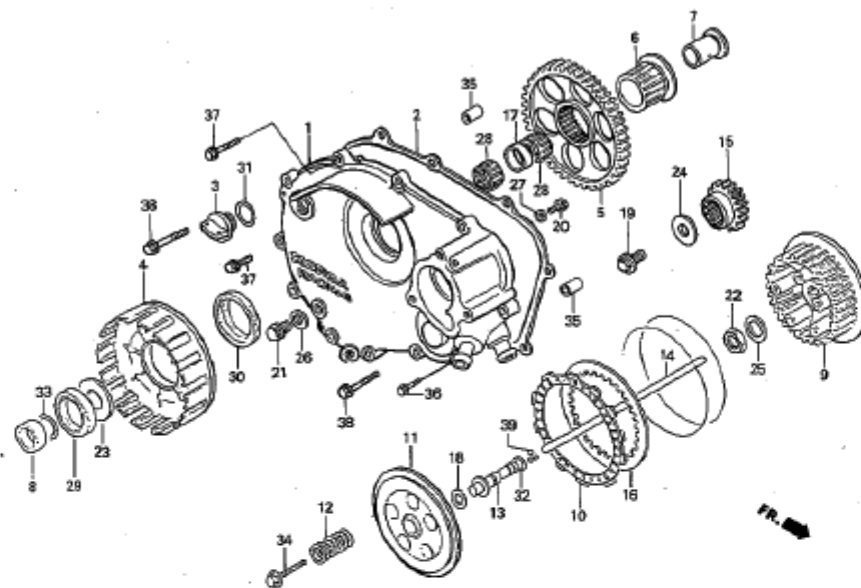
Block No.

E-3

R. cover - Clutch

'90 RS250R

'91 RS250R

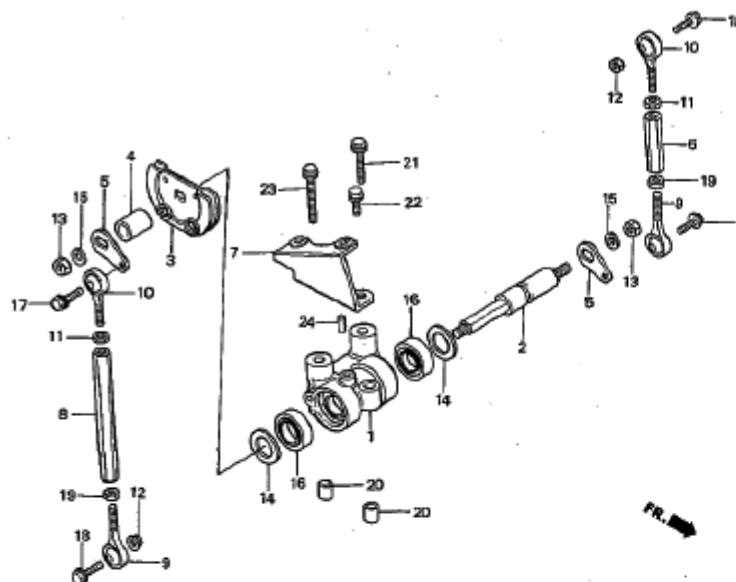


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
30	91271-MB0-013	OIL-SEAL, 47 x 56 x 7	1	1							
•31	91304-GE0-000	O-RING, 7.8 x 1.7	1	1							
32	91304-MJ0-003	O-RING, 16 mm	1	1							
33	91359-415-300	O-RING, 22 x 1.7	1	1							
34	93404-06016-08	BOLT, washer, 6 x 16	5	5							
35	94301-08140	PIN, dowel, 8 x 14	2	2							
36	96001-06025-07	BOLT, flange, SH, 6 x 25	—	1							
37	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	9	8							
38	96001-06035-00	BOLT, flange, SH, 6 x 35	2	2							
39	96211-06000	BALL, steel, 6	3	3							

Block No.

E-4

**RC. valve pulley •
RC. valve linc rod
'90 RS250R
'91 RS250R**

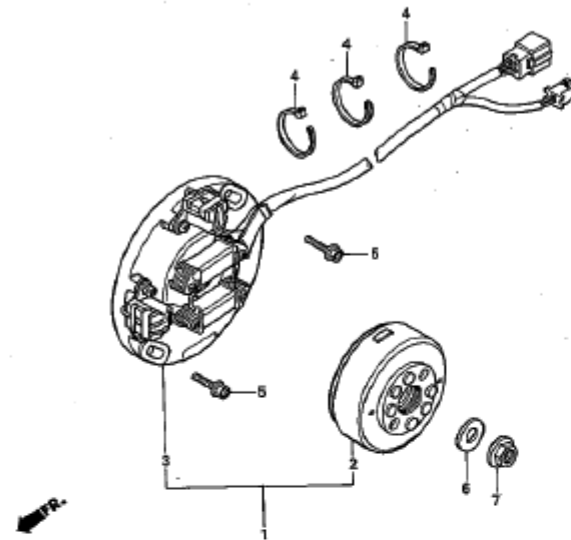


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
• 1	14240-NF5-750	HOLDER COMP., pulley	1	1		21	96001-06014-00	BOLT, flange, SH, 6 x 14	1	1	
• 2	14242-NF5-750	SHAFT, pulley	1	1		22	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 14	1	1	
• 3	14243-NF5-750	PULLEY COMP.	1	1		23	96001-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	1	1	
• 4	14244-NF5-750	COLLAR, pulley	1	1		24	96220-40118	ROLLER, 4 x 11.8	1	1	
• 5	14245-NF5-750	ARM, pulley	2	2							
• 6	14248-NF5-750	ADJUSTER ROD, rear	1	1							
• 7	14249-NF5-750	HOLDER, wire	1	1							
• 8	14336-NF5-750	ADJUSTER ROD, front	1	1							
• 9	14337-NF5-750	ROD-END, 5 mm	2	2							
• 10	14338-NF5-000	ROD-END, 5 mm, LH	2	2							
• 11	90201-NF5-000	NUT, LH, 5 mm	2	2							
12	90301-MG8-000	NUT, flange, 5 mm	2	2							
13	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	2	2							
• 14	90401-NF5-750	WASHER, dust seal	2	2							
15	90442-035-000	WASHER, sealing, 6 mm	2	2							
16	91004-KM1-003	BEARING, ball radial 6800	2	2							
17	92301-05014-0A	BOLT, (Recessed) 5 x 14	2	2							
18	92301-05018-0A	BOLT, (Recessed) 5 x 18	2	2							
19	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	2	2							
20	94301-08100	PIN, dowel, 8 x 10	2	2							

Block No.

E-5

**A.C. generator
'90 RS250R
'91 RS250R**

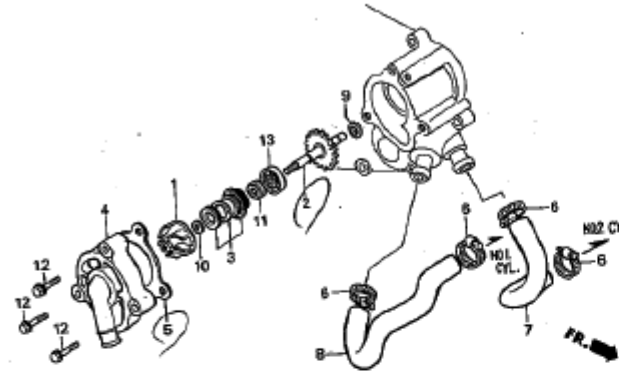


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
• 1	31100-NF5-951	A.C. GEN. ASSY.	1	1							
• 2	31110-NF5-951	FLYWHEEL COMP.	1	1							
• 3	31120-NF5-951	STATOR COMP.	1	1							
• 4	90651-NC8-000	TY-LAP, 36 x 281	3	3							
5	96300-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	2	2							
6	90437-611-000	WASHER, plain, 12 mm	1	—							
• 7	90437-NF5-710	WASHER, plain, 12 mm	—	1							
7	94050-12000	NUT, flange, 12 mm	1	1							

Block No.

E-6

**Water pump
'90 RS250R
'91 RS250R**

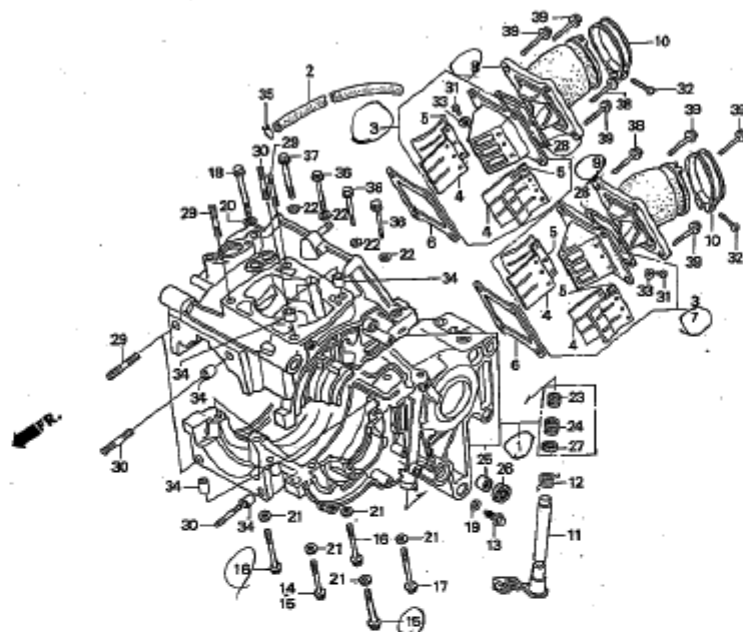


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
1	19214-KV3-700	IMPELLER, water pump	1	1					
2	19215-NF5-000	SHAFT COMP., water pump	1	—					
3	19215-NF5-710	SHAFT COMP., water pump	—	1					
3	19217-657-023	SEAL, mechanical	1	1					
4	19221-NF5-000	COVER, water pump	1	1					
5	19226-NF5-760	GASKET, water pump cover	1	1					
6	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	4	4					
7	19511-NF5-000	HOSE, front water	1	1					
8	19512-NF5-000	HOSE, rear water	1	1					
9	90402-473-000	WASHER, 9.2 mm	1	1					
10	90423-KJ9-000	WASHER, 7.2 x 13 x 1.2	1	1					
11	91202-HC0-003	OIL-SEAL, 10 x 20 x 5	1	1					
12	96001-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	3	3					
13	96100-60000-00	BEARING, ball radial, 6000	1	1					

Block No.

E-7

**Crankcase
'90 RS250R
'91 RS250R**

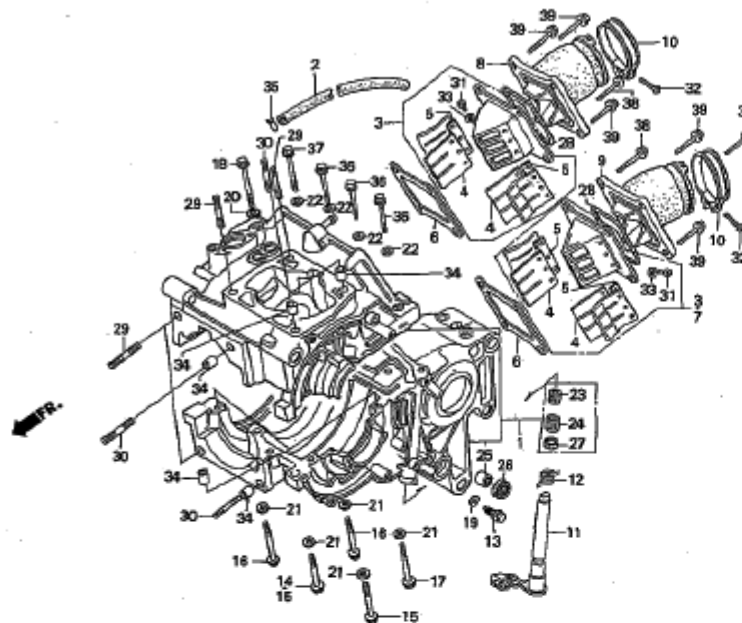


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	11000-NF5-710	CRANKCASE SET	—	①	15	90011-KV3-770	BOLT, flange, 8 x 80	—	②
•	11000-NF5-951	CRANKCASE SET	1	—		90041-ME5-000	BOLT, flange, 8 x 80	1	—
• 2	11105-NF5-950	TUBE, breather	1	1	16	90012-KV3-770	BOLT, flange, 8 x 85	—	②
• 3	14100-NF5-710	REED VALVE ASSY., front	—	④		90032-MG8-000	BOLT, UBS, 8 x 85	2	—
•	14100-NF5-750	REED VALVE ASSY.	2	—	17	90013-KV3-770	BOLT, flange, 8 x 90	1	1
• 4	14111-NF5-710	VALVE ONLY, reed	—	④	18	90105-GK8-000	BOLT, engine hanger	1	1
•	14111-NF5-750	REED, valve only	4	—	19	90425-300-000	WASHER, 11 mm	1	1
• 5	14123-NF5-710	SPACER, reed valve	—	④	20	90441-422-000	WASHER, sealing, 8 mm	1	1
•	14123-NF5-750	SPACER, reed valve	4	—	21	90457-422-000	WASHER, 8.5 mm	5	5
• 6	14132-NF5-710	GASKET, reed valve	—	②	22	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	4	4
•	14132-NF5-760	GASKET, reed valve	2	—	23	91021-148-004	BEARING, needle, 1010	1	1
• 7	14200-NF5-710	REED VALVE ASSY., rear	—	①	24	91053-719-005	BEARING, needle 12 x 16 x 10	1	1
• 8	16210-NF5-000	INSULATOR, carb. front	1	—	25	91101-121-691	BEARING, needle	1	1
•	16210-NF5-710	INSULATOR, carb. front	—	1	26	91202-444-023	OIL-SEAL, 14 x 24 x 6	1	1
• 9	16220-NF5-000	INSULATOR, carb. rear	1	—	27	91206-KV3-003	OIL-SEAL, 12 x 19 x 5	1	1
•	16220-NF5-710	INSULATOR, carb. rear	—	1	28	91301-KS6-003	O-RING, special	2	—
10	16223-KA5-690	BAND, insulator	2	2	•	91301-NF5-710	O-RING, special	—	②
• 11	22810-NF5-950	LEVER COMP., clutch	1	1	29	92900-08032-0E	BOLT, stud II, 8 x 32	4	④
• 12	22815-NF5-000	SPRING, clutch lever	1	1	• 30	92900-08035-0E	BOLT, stud II, 8 x 35	4	④
13	90002-KG4-000	BOLT, special, 6 mm	1	1					
• 14	90005-NF5-750	BOLT, flange, 8 x 70	1	—					

Block No.

E-7

**Crankcase
'90 RS250R
'91 RS250R**

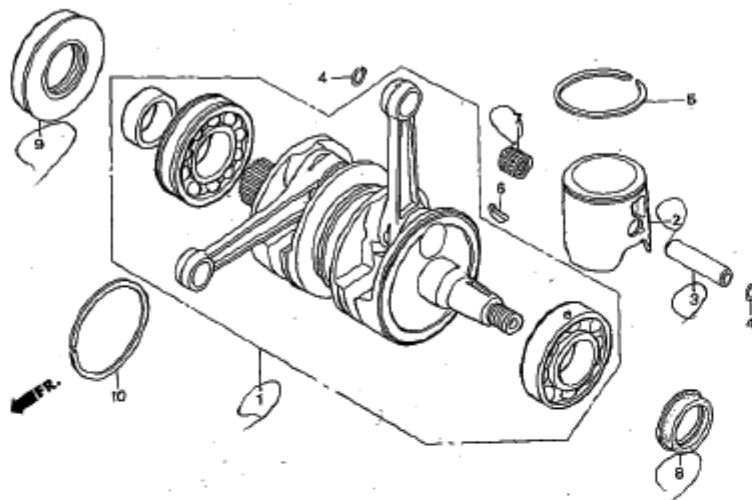


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
31	93500-03008-0H	SCREW, pan, 3 x 8	12	12							
32	93500-05025-0G	SCREW, pan, 5 x 25	2	2							
33	94111-03800	WASHER, spring, 3 mm	12	12							
34	94301-10160	PIN, dowel, 10 x 16	6	6							
35	95002-02100	CLIP, B10, tube	1	1							
36	95701-06025-08	BOLT, flange, 6 x 25	3	3							
37	95701-06030-07	BOLT, flange, 6 x 30	1	1							
38	96001-06020-00	BOLT, flange, SH, 6 x 20	2	1							
	96001-06022-00	BOLT, flange, SH, 6 x 22	—	2							
39	96001-06022-00	BOLT, flange, SH, 6 x 22	—	2							
	96001-06025-00	BOLT, flange, SH, 6 x 25	6	1							

Block No.

E-8

**Crankshaft
'90 RS250R
'91 RS250R**

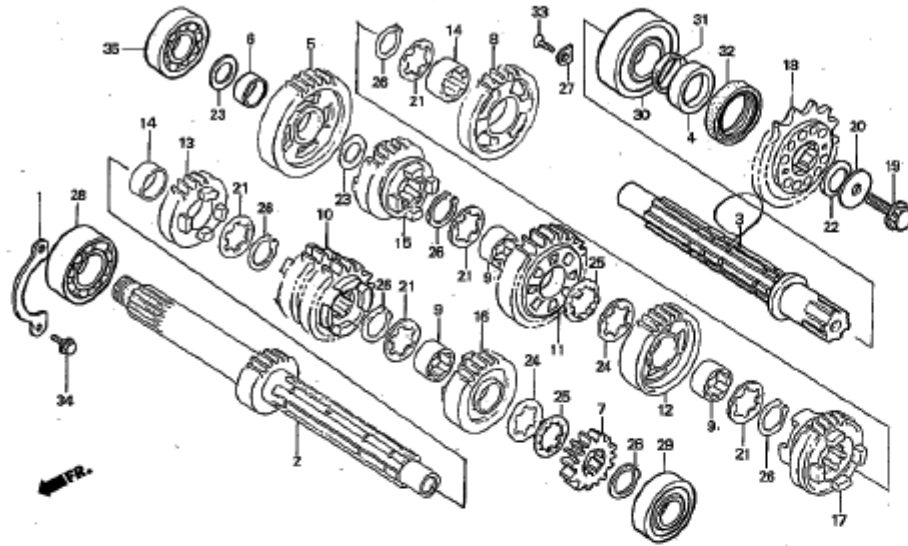


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	13000-NF5-710	CRANKSHAFT COMP.	—	1					
•	13000-NF5-950	CRANKSHAFT COMP.	1	—					
• 2	13100-NF4-770	PISTON COMP.	2	—					
•	13100-NF5-710	PISTON COMP.	—	2					
• 3	13111-NH3-000	PIN, piston	—	2					
•	13111-NH3-940	PIN, piston	2	—					
4	13112-ML0-720	CLIP, piston pin, 14 mm	4	4					
• 5	13121-NF4-751	RING, piston	2	2					
6	13331-360-000	KEY, woodruff, special	1	1					
• 7	91008-NF5-711	BEARING, connecting rod small end.....	—	2					
•	91008-NF5-761	BEARING, connecting rod small end.....	2	—					
8	91201-KM4-003	OIL-SEAL, 25 x 38 x 8	1	1					
9	91203-KV3-003	OIL-SEAL, 36 x 68 x 10	1	1					
10	94560-68200	RING, snap, 68 mm	1	1					

Block No.

E-9

**Transmission
'90 RS250R
'91 RS250R**

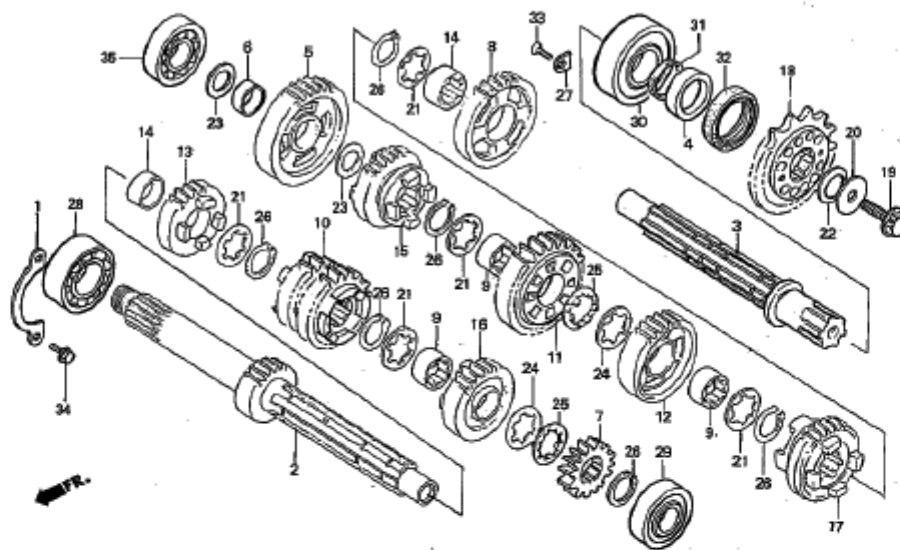


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
1	11135-KV3-000	PLATE, bearing set	1	1							
• 2	23210-NF5-000	SHAFT COMP., main (17T)	(1)	(1)		•	23451-NF5-820	GEAR, M-3 plan-1. M-4 plan-2			
•	23210-NF5-810	SHAFT COMP. main plan-2 (18T) ...	1	1		•	23451-NF5-830	GEAR, M-3 plan-2. M-4 plan-1	(1)	(1)	
• 3	23221-NF5-710	COUNTERSHAFT	—	①							
•	23221-NF5-950	COUNTERSHAFT	1	—							
• 4	23222-NF5-750	COLLAR, countershaft, 25	1	—		• 11	23461-ND5-751	GEAR, C-3 (32T)	(1)	—	
•	23222-NF5-760	COLLAR, countershaft, 25	—	①		•	23461-NF5-710	GEAR, C-3, plan-2 (32T)	1	1	
• 5	23421-NF5-000	GEAR, C-1 (38T)	(1)	(1)		•	23461-NF5-720	GEAR, C-3 (32T)	—	(1)	
•	23421-NF5-810	GEAR, C-1, plan-2 (38T)	1	1		• 12	23481-NF5-000	GEAR, C-4 (30T)	(1)	(1)	
•	23421-NF5-830	GEAR, C-1, plan-3 (37T)	(1)	(1)		•	23481-NF5-810	GEAR, C-4, plan-2 (30T)	1	1	
6	23422-KV3-000	COLLAR, 20 x 23 x 12	1	1		• 13	23491-NF5-000	GEAR, M-5 (27T)	(1)	(1)	
• 7	23431-NF5-000	GEAR, M-2 (21T)	1	1		•	23491-NF5-810	GEAR, M-5, plan-2 (27T)	(1)	(1)	
•	23431-NF5-810	GEAR, M-2 plan-2 (21T)	(1)	(1)		•	23491-NF5-830	GEAR, M-5, plan-3 (26T)	1	1	
•	23431-NF5-820	GEAR, M-2 plan-3 (20T)	(1)	(1)		14	23495-KV3-000	COLLAR, 25 x 28 x 9.5	2	2	
• 8	23441-NF5-000	GEAR, C-2 (34T)	1	1		• 15	23501-NF5-000	GEAR, C-5 (29T)	(1)	(1)	
•	23441-NF5-810	GEAR, C-2 plan-2 (35T)	(1)	(1)		•	23501-NF5-810	GEAR, C-5, plan-2 (28T)	(1)	(1)	
•	23441-NF5-820	GEAR, C-2 plan-3 (35T)	(1)	(1)		•	23501-NF5-830	GEAR, C-5, plan-3 (29T)	1	1	
9	23442-KV3-000	COLLAR, spline, 25 x 10.5	3	3		• 16	23511-NF5-000	GEAR, M-6 (28T)	(1)	(1)	
• 10	23451-NF5-000	GEAR, M-3, M-4 (24T, 26T)	(1)	(1)		•	23511-NF5-810	GEAR, M-6, plan-2 (29T)	(1)	(1)	
•	23451-NF5-810	GEAR, M-3, M-4, plan-2				•	23511-NF5-830	GEAR, M-6, plan-3 (27T)	1	1	
		(23T, 25T).....	1	1		• 17	23521-NF5-000	GEAR, C-6 (28T)	(1)	(1)	
						•	23521-NF5-810	GEAR, C-6, plan-2 (28T)	(1)	(1)	

Block No.

E-9

Transmission
'90 RS250R
'91 RS250R

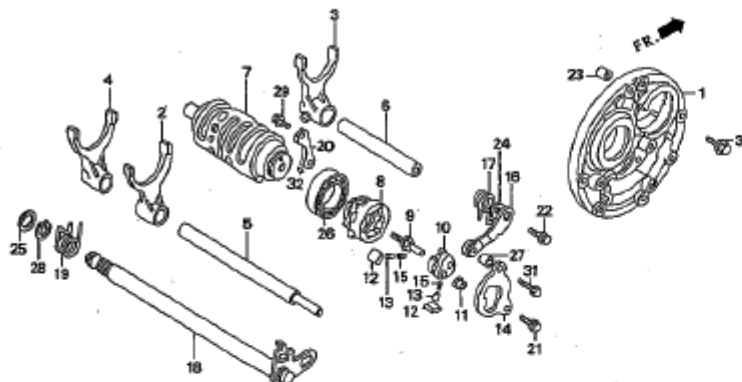


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
•	23521-NF5-830	GEAR, C-6, plan-3 (28T)	1	1		33	93600-06014-0A	SCREW, flat, 6 x 14	1	1	
•18	23801-NF5-950	SPROCKET, drive, 14T	(1)	(1)		34	95701-06014-00	BOLT, flange, 6 x 14	2	2	
•	23802-NF5-950	SPROCKET, drive, 15T	(1)	1		35	96100-62040-00	BEARING, ball radial, 6204	1	1	
•	23803-NF5-950	SPROCKET, drive, 16T	1	(1)							
•19	90002-NF5-760	BOLT, flange, 10 x 30 special	1	1							
20	90404-KY3-000	WASHER, 10 mm	1	1							
21	90451-KE8-000	WASHER, spline, 25	5	5							
•22	90452-NF5-951	WASHER, spring, 25 mm	1	1							
23	90454-428-000	WASHER, thrust, 20 mm	2	2							
24	90461-286-000	WASHER, B. thrust, 25 mm	2	2							
25	90462-323-000	WASHER, lock, 25 mm	2	2							
26	90601-107-000	CIR-CLIP, 25 mm	6	6							
27	91012-KA5-690	PLATE, countershaft bearing	1	1							
28	91021-KY3-701	BEARING, ball, 6205	1	1							
29	91022-KY3-003	BEARING, ball, radial,									
		6203 special.....	1	1							
30	91024-KY3-003	BEARING, ball, radial,									
		6305 special.....	1	1							
•31	91201-NF5-000	D-RING, 25 mm	1	1							
•32	91204-NF5-003	OIL-SEAL, 34 x 46 x 7	1	1							

Block No.

E-10

**Gear shift drum •
Gear shift fork
'90 RS250R
'91 RS250R**

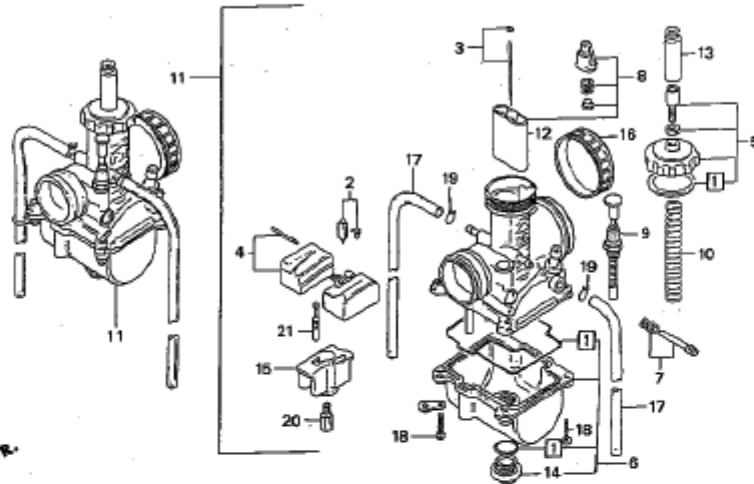


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
1	11131-KV3-010	HOLDER, trans bearing	1	1	20	24655-KV3-000	PLATE, bearing set	1	1
• 2	24211-NF5-710	FORK, R. gear shift	1	1	21	90001-KV3-000	BOLT, hex. 6 x 16 special	1	1
• 3	24212-NF5-710	FORK, C. gear shift	1	1	22	90022-MG8-000	PIVOT, shift drum stopper arm	1	1
• 4	24213-NF5-710	FORK, L. gear shift	—	1	23	90701-KV3-003	PIN, dowel, 8 x 18	1	1
•	24213-NF5-750	FORK, L. gear shift	1	1	24	90435-HB3-000	WASHER, 6.1 mm	1	1
5	24261-KV3-000	SHAFT, shift fork	1	1	25	90451-155-000	WASHER, 14 mm	1	1
6	24265-KA3-760	SHAFT, shift fork, M	1	1	26	91004-GC4-731	BEARING, ball radial, 25 x 42 x 9	1	1
7	24311-KV3-700	DRUM, gear shift	1	1	27	94301-08140	PIN, dowel, 8 x 14	1	1
• 8	24312-ND5-750	CENTER, shift drum	1	1	28	94510-14000	CIR-CLIP, external 14	1	1
9	24315-HA0-000	PIN, shifter	1	1	29	95701-06014-00	BOLT, flange, 6 x 14	2	2
10	24320-KA3-740	SHIFTER COMP., drum	1	1	30	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	6	6
11	24322-HA0-000	COLLAR, shifter	1	1	31	95701-06028-00	BOLT, flange, 6 x 28	1	1
12	24324-KA3-740	PAWL, ratchet	2	2	32	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	1	1
13	24326-360-000	PAWL, plunger	2	2					
14	24328-KV3-700	PLATE, guide	1	1					
15	24329-KA3-740	SPRING, pawl plunger	2	2					
16	24430-KA3-740	STOPPER COMP., drum	1	1					
17	24435-KV3-000	SPRING, drum stopper	1	1					
18	24610-KV3-700	SPINDLE COMP., shift	1	1					
19	24651-KV3-700	SPRING, shift return	1	1					

Block No.

E-11

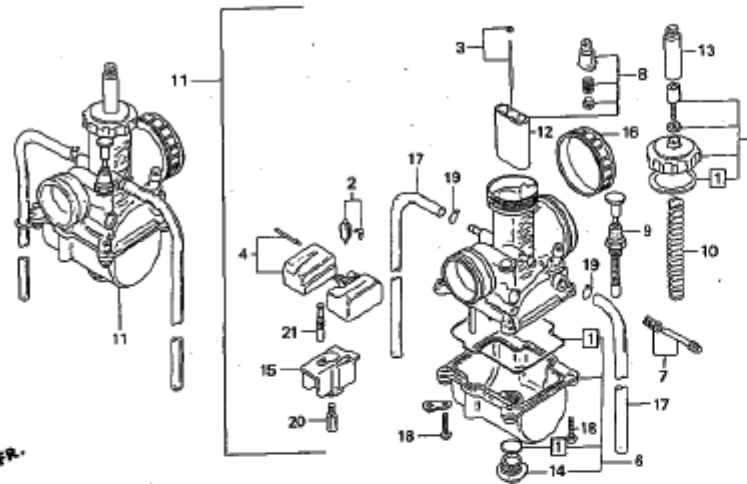
**Carburetor
'90 RS250R
'91 RS250R**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
1	16010-KA5-691	GASKET SET	2	2		• 10	16050-ND5-761	SPRING, compression coil	2	—	
2	16011-KA3-741	VALVE SET, float	2	2		•	16050-NF5-710	SPRING, compression coil	—	2	
• 3	16012-NF5-950	NEEDLE-SET, jet, R1169NS	2	—		• 11	16100-NF5-710	CARBURETOR ASSY.	—	(2)	
•	16201-NF5-950	NEEDLE-SET, JET, R1167NS	(2)	—		•	16100-NF5-950	CARBURETOR ASSY.	2	—	
•	16202-NF5-950	NEEDLE-SET, jet, R1168NS	(2)	—		• 12	16112-NF5-710	VALVE, throttle #4.5	—	(2)	
•	16203-NF5-950	NEEDLE-SET, jet, R1170NS	(2)	—		•	16113-NF5-710	VALVE, throttle #5.5	—	(2)	
•	16204-NF5-950	NEEDLE-SET, jet, R1171NS	(2)	—		13	16118-166-004	CAP, cable sealing	2	2	
•	16205-NF5-950	NEEDLE-SET, jet, R1172NS	(2)	—		• 14	16162-ND4-751	DRAIN BOLT	2	2	
•	16206-NF5-950	NEEDLE-SET, jet, R1173NS	(2)	—		15	16185-KA3-761	PLATE, buffer	2	2	
•	16012-NF5-710	NEEDLE-SET, jet, R1369JS	—	2		• 16	16196-ND5-761	RUBBER, cap	2	2	
•	16201-NF5-710	NEEDLE-SET, JET, R1367JS	—	(2)		• 17	16199-NF5-751	TUBE, air vent	4	4	
•	16202-NF5-710	NEEDLE-SET, jet, R1368JS	—	(2)		18	93892-04016-18	SCREW, washer, 4 x 16	8	8	
•	16203-NF5-710	NEEDLE-SET, jet, R1370JS	—	(2)		19	95002-02070	CLIP, B7, tube	4	4	
•	16204-NF5-710	NEEDLE-SET, jet, R1371JS	—	(2)		20	99101-357-1650	JET, main #165	(2)	—	
•	16205-NF5-710	NEEDLE-SET, jet, R1372JS	—	(2)			99101-357-1680	JET, main #168	(2)	—	
•	16206-NF5-710	NEEDLE-SET, jet, R1373JS	—	(2)			99101-357-1700	JET, main #170	(2)	—	
4	16013-KA3-741	FLOAT SET	2	2			99101-357-1720	JET, main #172	(2)	(2)	
5	16014-KA5-691	TOP-SET	2	2			99101-357-1750	JET, main #175	(2)	(2)	
• 6	16015-NF4-003	CHAMBER-SET, float	2	2			99101-357-1750	JET, main #175	(2)	(2)	
7	16016-HA2-004	SCREW-SET, A	2	2			99101-357-1780	JET, main #178	(2)	(2)	
• 8	16022-ND5-761	VALVE-SET, throttle, #5.0	2	2			99101-357-1800	JET, main #180	(2)	(2)	
• 9	16046-NF5-751	VALVE-SET, starter	2	2			99101-357-1820	JET, main #182	(2)	(2)	

Block No.

E-11
Carburetor
'90 RS250R
'91 RS250R



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
	99101-357-1850	JET, main #185	(2)	(2)							
	99101-357-1880	JET, main #188	(2)	(2)							
	99101-357-1900	JET, main #190	(2)	(2)							
	99101-357-1920	JET, main #192	(2)	(2)							
	99101-357-1950	JET, main #195	(2)	(2)							
	99101-357-1980	JET, main #198	(2)	(2)							
	99101-357-2000	JET, main #200	(2)	(2)	'90 #1 CARB. 1						
	99101-357-2050	JET, main #205	(2)	(2)	'90 #2 CARB. 1						
	99101-357-2100	JET, main #210	(2)	(2)	'91 #2 CARB. 1						
	99101-357-2150	JET, main #215	(2)	(2)	'91 #1 CARB. 1						
	99101-357-2200	JET, main #220	(2)	(2)							
	99101-357-2250	JET, main #225	—	(2)							
	99101-357-2300	JET, main #230	—	(2)							
21	99103-437-0420	JET, slow #42	—	(2)							
	99103-437-0450	JET, slow #45	(2)	2							
	99103-437-0480	JET, slow #48	2	(2)							
	99103-437-0500	JET, slow #50	(2)	—							

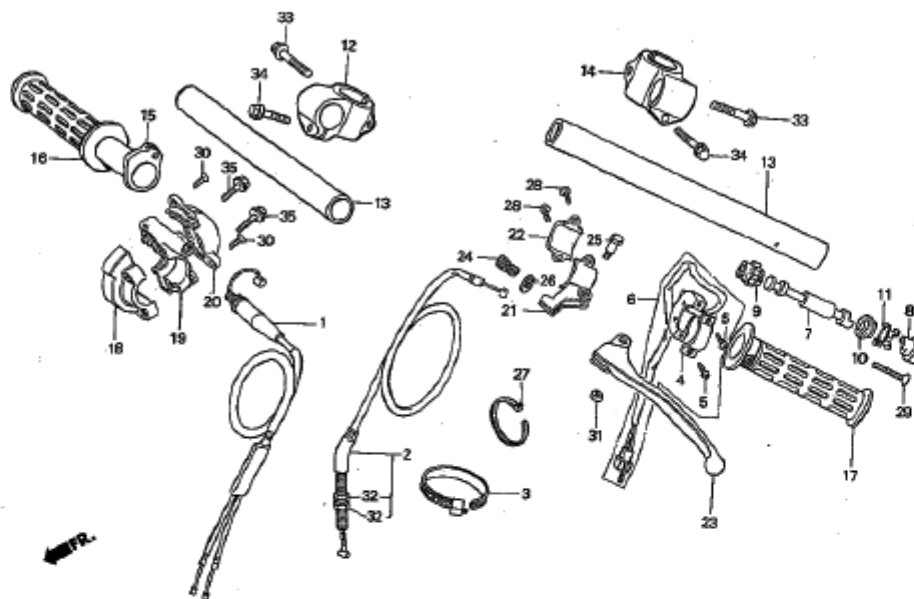
Block No.

F-1

Steering handle • Cable

'90 RS250R

'91 RS250R

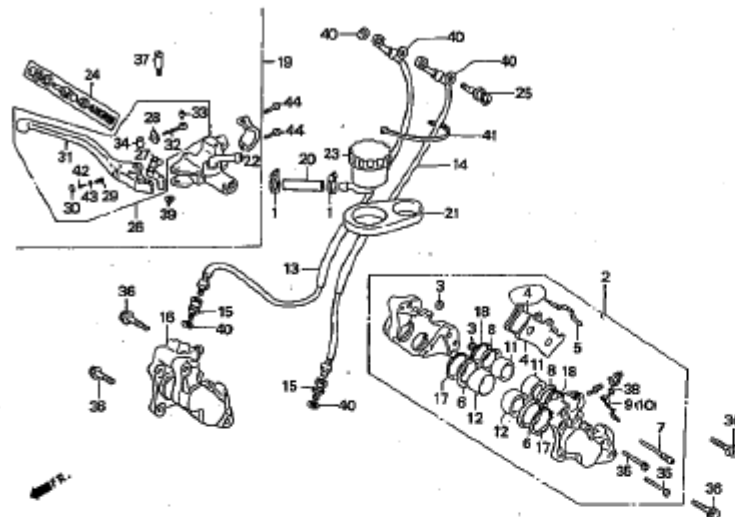


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	17910-NF5-950	CABLE COMP., throttle, PJ-38	1 1		21	53172-430-003	BRACKET, L. handle lever	1 1	
• 2	22870-NF5-950	CABLE COMP., clutch	1 1		22	53173-376-000	HOLDER, lever bracket	1 1	
• 3	22872-NF5-760	BAND, 200	1 1		23	53178-399-700	LEVER, L. steering handle	1 1	
4	35132-KR5-003	PLATE, set	1 1		24	53192-KA4-710	BOLT, wire adjust	1 1	
5	35133-KJ2-003	SCREW, pan, 4 x 12	2 2		25	90114-310-000	BOLT, handle lever pivot	1 1	
• 6	35300-NF5-950	SWITCH ASSY., control	1 1		26	90321-KF0-000	NUT, fixing	1 1	
7	53104-MJ0-000	WEIGHT, B. handle	2 2		• 27	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1 1	
8	53105-KM9-000	WEIGHT, A. steering handle	2 2		28	93500-05016-0A	SCREW, pan, 5 x 16	2 2	
• 9	53106-NF5-750	RUBBER, handle weight, A	2 2		29	93600-06045-0B	SCREW, flat, 6 x 45	2 2	
• 10	53107-NF5-750	RUBBER, handle weight, B	2 2		30	93700-04010-0G	SCREW, oval, 4 x 10	2 2	
11	53108-MJ0-000	SNAP RING, handle weight	2 2		31	94001-06000-0S	NUT, hex, 6 mm	1 1	
• 12	53110-ND5-760	HOLDER, R. handle	1 1		32	94002-08000-0S	NUT, hex, 8 mm	2 2	
• 13	53111-NF5-760	PIPE, handle	2 2		33	95701-08032-00	BOLT, flange, 8 x 32	2 2	
• 14	53120-ND5-760	HOLDER, L. handle	1 1		34	96001-06022-00	BOLT, flange, SH. 6 x 22	2 2	
• 15	53141-NF4-003	PIPE, throttle grip	1 1		35	96001-06022-07	BOLT, flange, SH. 6 x 22	2 2	
16	53165-422-000	GRIP, R. handle	1 1						
17	53166-422-000	GRIP, L. handle	1 1						
18	53167-KS6-000	HOUSING, A. grip	1 1						
19	53168-KS6-000	HOUSING, B. grip	1 1						
20	53169-KZ4-000	COVER, housing, B	1 1						

Block No.

F-2

**Front caliper -
Master cylinder
'90 RS250R
'91 RS250R**



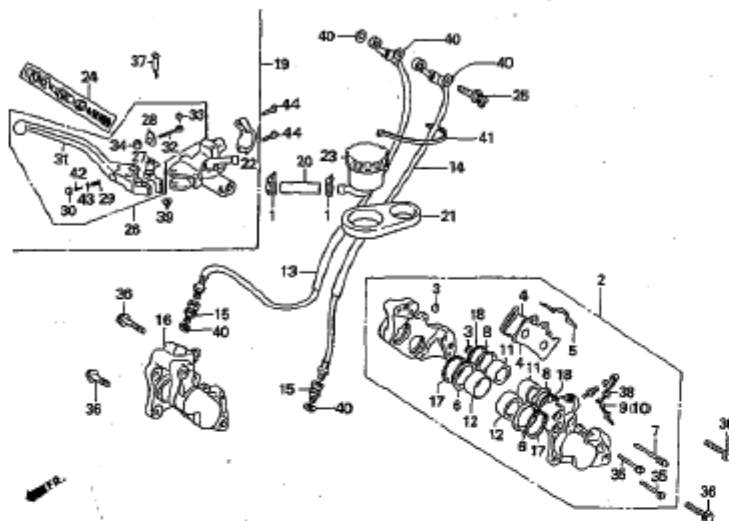
MEMO
• Brake fluid: DOT 4

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	43541-ND5-750	CLAMP	2	2	• 45200-NF5-950	CALIPER ASSY., R. front	1	—	
• 2	45100-NF5-711	CALIPER ASSY., L. front	—	1	• 17	45209-NF5-950	SEAL, piston (32.3)	4	4
• 3	45103-MR7-006	SEAL, joint	4	4	• 18	45208-NF5-950	SEAL, piston (30.2)	4	4
4	45105-MN8-006	PAD COMP.	—	4	• 19	45500-NF5-006	MASTER CYLINDER ASSY.,		
	45105-MR7-612	PAD COMP.	4	—		front brake (15.8).....	1	—	
5	45106-MR7-006	SPRING, pad	2	2	• 45500-NF5-711	MASTER CYLINDER ASSY.,			
						front brake.....	—	1	
6	45109-MA7-006	DUST-SEAL (31.5)	4	4	• 20	45501-NF5-000	V-TUBE, 9 x 13 x 75	1	1
7	45109-MR7-006	PIN, hanger	2	2	• 21	45510-NF5-750	STAY, front master cylinder tank	1	1
8	45109-166-006	DUST-SEAL (30.3)	4	4	22	45517-166-006	HOLDER, master cylinder	1	1
9	45113-MR7-006	SPRING, L. hanger pin	1	1	• 23	45520-NF5-003	TANK ASSY., front master		
10	45114-MR7-006	SPRING, R. hanger pin	1	1		cylinde.....	1	1	
					24	45530-MA5-671	CYLINDER SET, master	1	—
11	45117-MR7-006	PISTON, A (30.2)	4	4		45530-MR7-305	CYLINDER SET, master	—	1
12	45118-MR7-006	PISTON, B (32)	4	4	• 25	45530-NF5-000	BOLT ASSY., oil bleeder	1	1
• 13	45124-NF5-711	HOSE, R. front brake	—	1 (l = 475)	26	53170-MJ4-006	LEVER ASSY., R. handle	1	1
• 14	45125-NF5-711	HOSE, L. front brake	—	1 (l = 590)	27	53171-MJ4-006	KNOCKER, master cylinder	1	1
• 15	45127-KZ4-003	JOINT, brake hose	2	2	28	53172-MJ4-006	ADJUSTER, handle lever, R.	1	1
					29	53173-MJ4-006	SPRING, handle lever	1	1
• 16	45200-NF5-711	CALIPER ASSY., R. front	—	1	30	53174-MJ4-006	CAP, handle lever	1	1

Block No.

F-2

Front caliper •
Master cylinder
'90 RS250R
'91 RS250R



MEMO

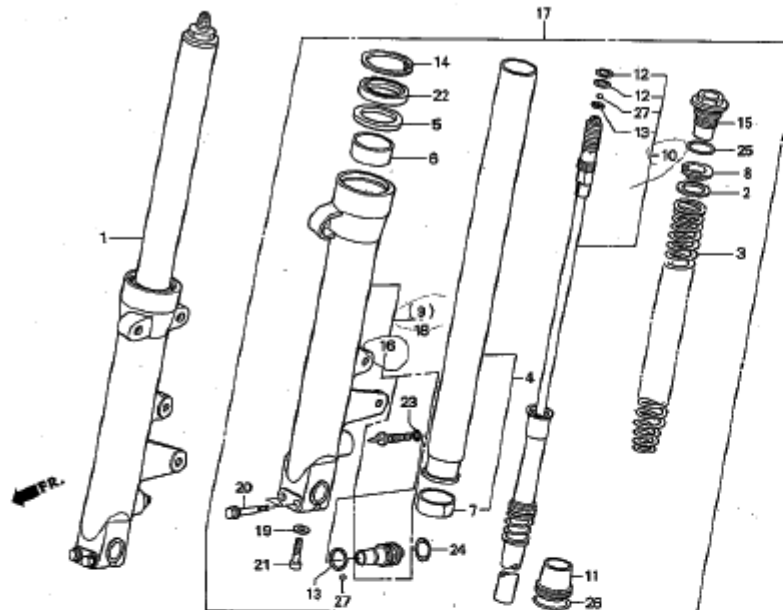
- Brake fluid: DOT 4

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
31	53175-MJ4-006	LEVER, handle, R.	1	1							
32	53176-MJ4-016	BOLT, adjust	1	1							
33	53177-KV0-006	BOLT, lever socket 5 x 5	1	1							
34	53179-MJ4-016	JOINT, lever	1	1							
35	90102-MR7-006	BOLT, socket 8 x 45	8	8							
•36	90111-ND5-760	BOLT, flange, 8 x 24	4	4							
37	90114-MA5-671	BOLT, handle lever	1	1							
38	90124-MR7-006	SCREW-WASHER, 4 x 8	2	2							
39	90201-415-000	NUT, cap, 6 mm	1	1							
40	90545-300-000	WASHER, oil bolt	5	5							
•41	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	1							
42	93500-03006-0A	SCREW, pan, 3 x 6	1	1							
43	94101-03800	WASHER, plain, 3 mm	1	1							
44	96001-06025-07	BOLT, flange, SH, 6 x 25	2	2							

Block No.

F-3

**Front fork
'90 RS250R
'91 RS250R**

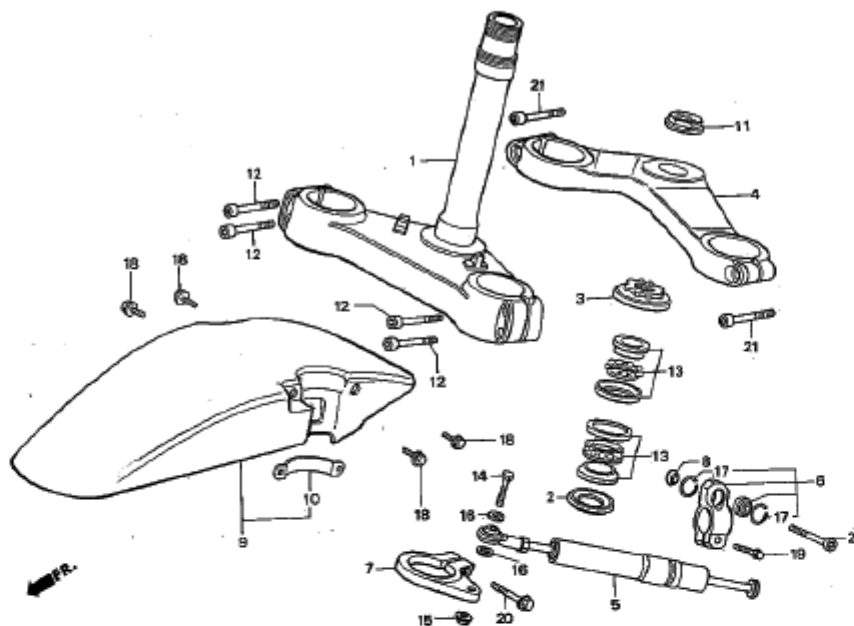


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	51400-NF5-711	FORK ASSY., R. front	—	1	• 15	51455-NF5-751	BOLT, front fork	2	2
•	51400-NF5-951	FORK ASSY., R. front	1	—	• 16	51490-NF5-711	BOLT ASSY., front comp. adjust	—	2
• 2	51403-KF0-003	PLATE, spring	2	2	•	51490-NF5-950	BOLT ASSY., front comp. adjust	2	—
• 3	51401-NF5-971	SPRING, front cushion (0.56)	(2)	(2)	• 17	51500-NF5-711	FORK ASSY., L. front	—	1
•	51401-NF5-951	SPRING, front cushion (0.60)	2	(2)	•	51500-NF5-951	FORK ASSY., L. front	1	—
•	51401-NF5-981	SPRING, front cushion (0.64)	(2)	(2)	• 18	51521-NF5-711	CASE COMP., L. bottom	—	1
•	51402-NF5-971	SPRING, front cushion (0.63S)	(2)	(2)	•	51521-NF5-951	CASE COMP., L. bottom	1	—
•	51402-NF5-981	SPRING, front cushion (0.67S)	(2)	2	• 19	52442-KA3-711	WASHER, special, 10 mm	2	2
• 4	51410-NF5-951	PIPE COMP., front fork	2	2	• 20	90109-MR7-000	BOLT, flange, DR, 8 x 45	4	4
• 5	51412-MB4-003	RING, back up	2	2	• 21	90126-MR7-003	BOLT, socket 10 x 35	2	2
• 6	51414-MN5-003	BUSH, guide	2	2	• 22	91255-MN8-741	OIL-SEAL, 41 x 54 x 11	2	2
• 7	51415-MM8-003	BUSH, slider	2	2	• 23	91310-MJ0-003	O-RING	2	2
• 8	51415-NF5-751	SEAT, spring	2	2	• 24	91311-MR7-003	O-RING	2	2
• 9	51421-NF5-711	CASE COMP., R. bottom	—	1	• 25	91356-KF0-003	O-RING	2	2
•	51421-NF5-951	CASE COMP., R. bottom	1	—	• 26	91356-NF5-951	O-RING, 37.5 x 2	2	2
• 10	51430-NF5-711	DAMPER COMP.	—	2	• 27	96211-04000	BALL, steel, 4	4	4
•	51430-NF5-951	DAMPER COMP.	2	—					
• 11	51432-NF5-951	PIECE, oil lock	2	2					
• 12	51435-NF5-761	O-RING, 13.8 x 2.4	4	4					
• 13	51436-NF5-761	EXPANDER	4	4					
• 14	51447-MB4-003	CIR-CLIP, internal	2	2					

Block No.

F-4

Steering stem •
Steering damper •
Front fender
'90 RS250R
'91 RS250R

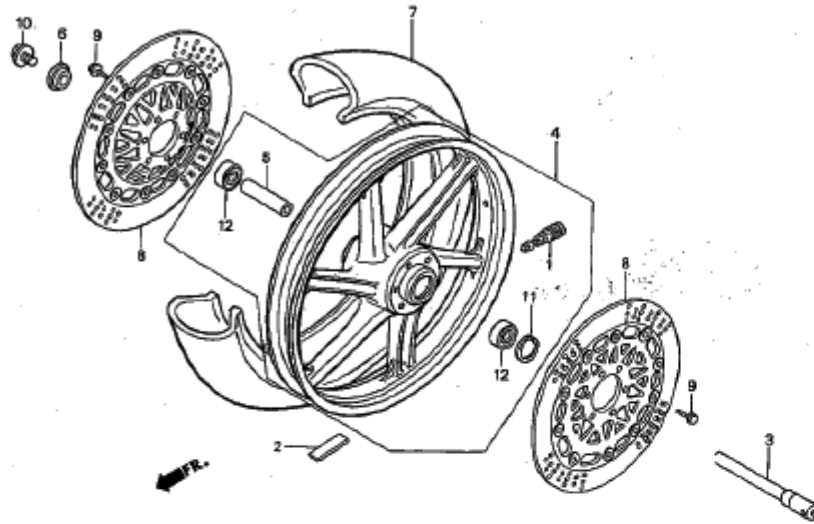


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
• 1	53200-NF5-950	STEM COMP., steering (35)	1	1		21	96700-08032-10	BOLT, socket, 8 x 32	3	3	
2	53214-MR7-003	DUST-SEAL, steering head	1	1							
3	53220-MR7-000	THREAD COMP., top	1	1							
• 4	53230-NF5-760	BRIDGE, fork top (35)	1	1							
• 5	53700-NF5-762	DAMPER ASSY., steering	1	1							
• 6	53705-NF5-760	HOLDER ASSY., steering damper ...	1	1							
• 7	53710-NF5-752	STAY, steering damper	1	1							
• 8	53713-NC8-000	SPACER, steering damper	1	1							
• 9	61100-NF5-750	FENDER, front	1	1							
10	61101-KV3-300	PLATE, front fender	2	2							
• 11	90302-NF5-760	NUT, steering stem	1	1							
12	90124-MJ4-000	BOLT, socket, 8 x 30	4	4							
13	91016-MR7-003	BEARING, head pipe	2	2							
14	92201-08032-0A	BOLT, hex., 8 x 32	1	1							
15	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	1	1							
16	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	2	2							
17	94601-17000	CLIP, piston pin, 17 mm	2	2							
18	96001-06018-00	BOLT, flange, SH, 6 x 18	4	4							
19	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	1	1							
20	96001-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	1	1							

Block No.

F-5

**Front wheel
'90 RS250R
'91 RS250R**

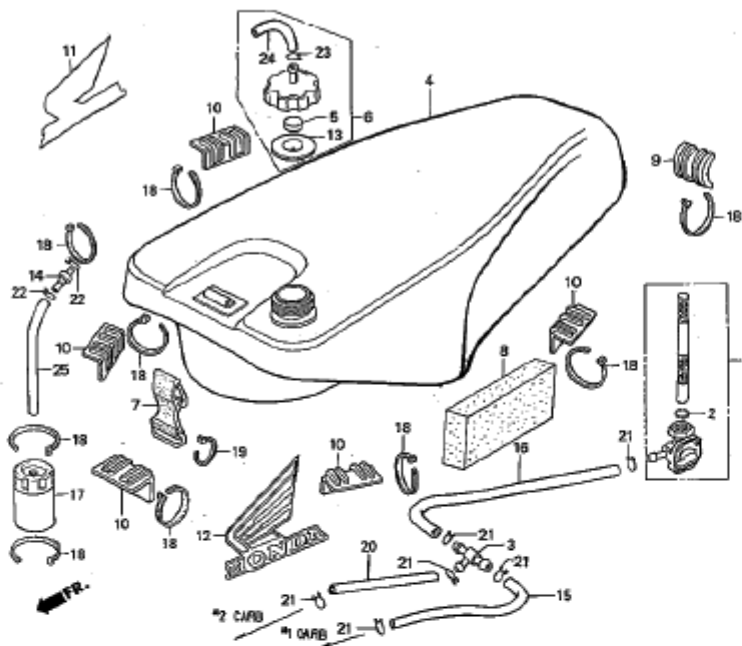


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	42704-NF5-710	VALVE, wheel	—	1					
•	42704-NF7-000	VALVE, wheel	1	—					
• 2	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer, 10G	N	N					
•	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer, 20G	N	N					
• 3	44300-NF5-750	AXLE ASSY., front wheel	1	1					
• 4	44600-NF5-710	WHEEL COMP., front 3.50 x 17	—	1					
•	44600-NF5-750	WHEEL COMP., front 3.00 x 17	(1)	—					
•	44600-NF5-760	WHEEL COMP., front 3.50 x 17	1	—					
•	44600-NF5-910	WHEEL COMP., front 3.25 x 17	(1)	—					
• 5	44620-ND5-750	COLLAR, front axle center	1	1					
• 6	44621-NF5-750	COLLAR, front wheel side	1	1					
• 7	44711-NF5-951	TIRE, front (Slick) 17 inch (DUNLOP).....	1	1					
• 8	45120-NF4-771	DISK COMP., front brake	2	2					
• 9	90113-ND5-761	BOLT, flange, 6 x 20	12	12					
10	90305-ML7-000	BOLT, front axle	1	1					
11	94520-42000	CIR-CLIP, internal, 42	1	1					
12	96150-60040-10	BEARING, ball radial, 6004	2	2					

Block No.

F-6

Fuel tank
'90 RS250R
'91 RS250R

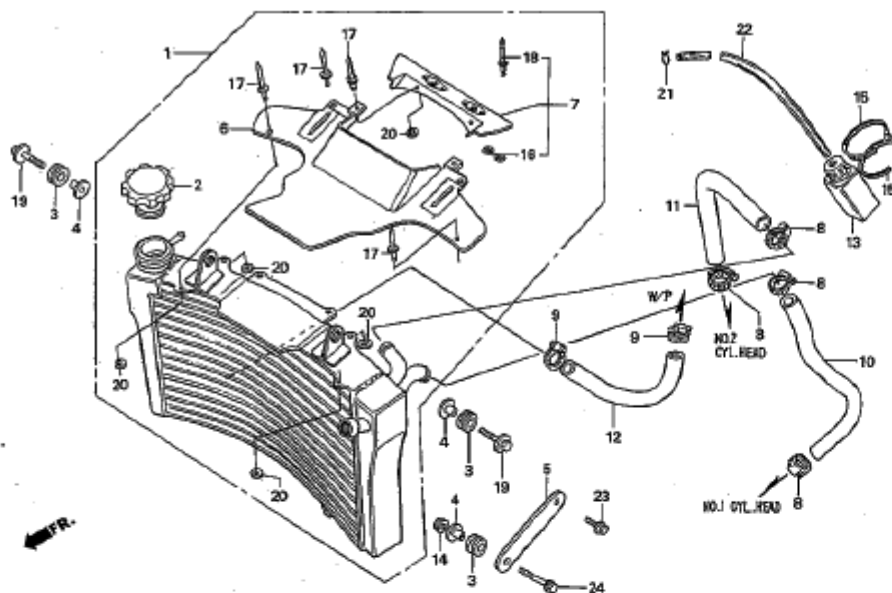


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	16950-NF5-003	COCK ASSY., fuel	1	1	• 20	95001-75090-40	TUBE, fuel, 7.3 x 90	1	1
• 2	16958-MA1-731	O-RING	1	1	• 21	95002-02120	CLIP, B12, tube	6	6
• 3	16958-MB0-000	JOINT, fuel tube	1	1	• 22	95002-45000	CLIP, C8, tube	2	2
• 4	17500-NF5-710	TANK COMP., fuel(23 ltrs)	—	1 (2.3 x 10 ⁻² m ³)	• 23	95002-50000	CLIP, C9, tube	1	1
• 5	17500-NF5-951	TANK COMP., fuel (23 ltrs)	1	— (2.3 x 10 ⁻² m ³)	• 24	95003-10005-31	V-TUBE, 5 x 8 x 50	1	1
• 6	17512-ND5-750	FILTER, fuel cap	1	1	• 25	95003-10070-31	V-TUBE, 5 x 8 x 700	1	1
• 7	17520-NF5-750	CAP ASSY., fuel tank	1	1					
• 8	17521-NF5-950	BAND, fuel tank	1	1					
• 9	17522-NF5-690	SPONGE, baffle	—	(6)					
• 10	17528-NC8-000	RUBBER, fuel tank mount, rear	1	1					
• 11	17528-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount, B	5	5					
• 12	17531-NF5-760	MARK, R. fuel tank	1	1					
• 13	17532-NF5-760	MARK, L. fuel tank	1	1					
• 14	17624-430-000	PACKING, fuel cap	1	1					
• 15	17625-NF4-003	VALVE COMP., check	1	1					
• 16	17701-NF5-000	TUBE, fuel A	1	1					
• 17	17703-NF5-760	TUBE, fuel C	1	1					
• 18	19602-NF4-810	TANK, catch, 250	1	1					
• 19	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	9	9					
• 20	90652-ND5-000	TY-LAP, 2.4 x 92	1	1					

Block No.

F-7

**Radiator
'90 RS250R
'91 RS250R**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
• 1	19000-NF5-710	RADIATOR ASSY.	—	1		19	93404-06025-00	BOLT, washer, 6 x 28	2	2	
•	19000-NF5-950	RADIATOR ASSY.	1	—		20	94101-03000	WASHER, plain, 3 mm	6	6	
• 2	19037-NL0-003	CAP COMP., filler	1	1		21	95002-02080	CLIP, B8, tube	1	1	
• 3	19051-KA3-830	RUBBER, radiator mount	3	3		22	95003-14035-10	V-TUBE, 6 x 9 x 350	1	1	
• 4	19052-KA3-830	COLLAR, radiator mount	3	3		23	95701-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	1	1	
• 5	19110-NF5-950	STAY, radiator	1	1		24	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	1	1	
• 6	19112-NF5-950	COVER, upper radiator front	1	1							
• 7	19113-NF5-950	COVER, upper radiator rear	1	1							
• 8	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	4	4							
• 9	19506-NF5-950	CLAMP, water hose	2	2							
• 10	19514-NF5-950	HOSE A, water	1	1							
• 11	19515-NF5-950	HOSE B, water	1	1							
• 12	19516-NF5-710	HOSE C, water	—	1							
•	19516-NF5-760	HOSE C, water	1	—							
• 13	19601-NF4-750	TANK, catch	1	1							
• 14	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1	1							
• 15	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	2	2							
• 16	90655-NF5-000	SPRING, fastener	2	2							
• 17	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	6	6							
• 18	91081-NF5-750	RIVET, blind, 2.4 x 8.9	4	4							

Block No.

F-8

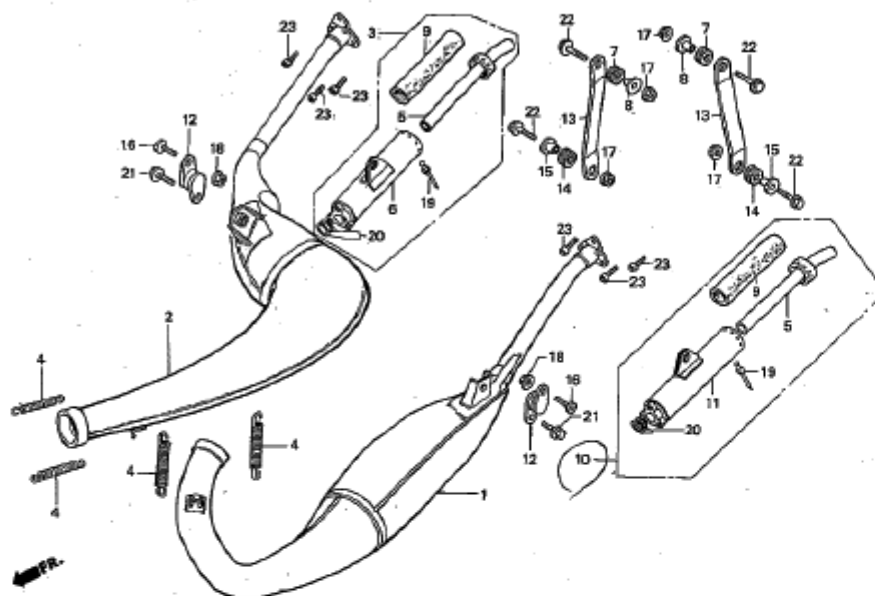
Expansion chamber

'90 RS250R

'91 RS250R

MEMO

- '90 Japanese spec: With CAUTION PLATE
- '90 Export spec.: Without CAUTION PLATE

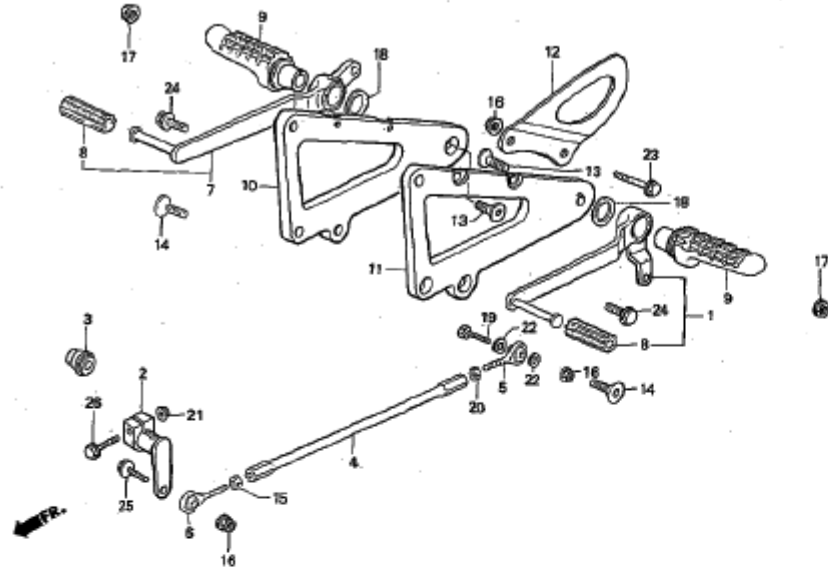


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	18310-NF5-710	CHAMBER COMP., expansion No.1	—	1	•	18343-NF5-950	OUTER COMP., L. body	1	— JAPANESE SPEC.
•	18310-NF5-950	CHAMBER COMP., expansion No.1	1	— JAPANESE SPEC.	•	18343-NF5-960	OUTER COMP., L. body	1	— EXPORT SPEC.
•	18310-NF5-960	CHAMBER COMP., expansion No.1	1	— EXPORT SPEC.	12	18355-KS6-000	STAY, chamber	2	2
• 2	18320-NF5-710	CHAMBER COMP., expansion No.2	—	1	• 13	18360-NF5-750	STAY, silencer	2	2
•	18320-NF5-950	CHAMBER COMP., expansion No.2	1	— JAPANESE SPEC.	14	61103-430-000	RUBBER, fender mount	2	2
•	18320-NF5-960	CHAMBER COMP., expansion No.2	1	— EXPORT SPEC.	15	61104-430-000	COLLAR, fender mount	2	2
• 3	18330-NF5-950	SILENCER ASSY., R	1	1 JAPANESE SPEC ('90)	• 16	90116-NF5-000	SCREW, 8 x 25	2	2
•	18330-NF5-960	SILENCER ASSY., R	1	— EXPORT SPEC.	17	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	4	4
4	18332-KS6-000	SPRING, exhaust pipe	4	4	18	90309-428-731	NUT, flange, 8 mm	2	2
• 5	18332-NF5-760	INNER COMP., L. silencer	2	2	• 19	91081-NF4-003	RIVET, blind, 3.2	16	16
• 6	18333-NF5-950	OUTER COMP., R. body	1	1 JAPANESE SPEC ('90)	20	91301-KR3-003	O-RING, 25.5 x 2.5	4	4
•	18333-NF5-960	OUTER COMP., R. body	1	— EXPORT SPEC.	21	95701-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	2	2
7	18334-KA3-830	RUBBER, silencer	2	2	22	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	4	4
8	18336-KS6-700	COLLAR, silencer mount	2	2	23	96700-06016-07	BOLT, socket, 6 x 16	6	6
• 9	18336-NF5-761	GLASS-WOOL, L.	2	2					
• 10	18340-NF5-710	SILENCER ASSY., L.	—	1,					
•	18340-NF5-950	SILENCER ASSY., L	1	— JAPANESE SPEC.					
•	18340-NF5-960	SILENCER ASSY., L	1	— EXPORT SPEC.					
• 11	18343-NF5-710	OUTER COMP., L. body	—	1					

Block No.

F-9

**Change pedal •
Rear brake • Step
'90 RS250R
'91 RS250R**

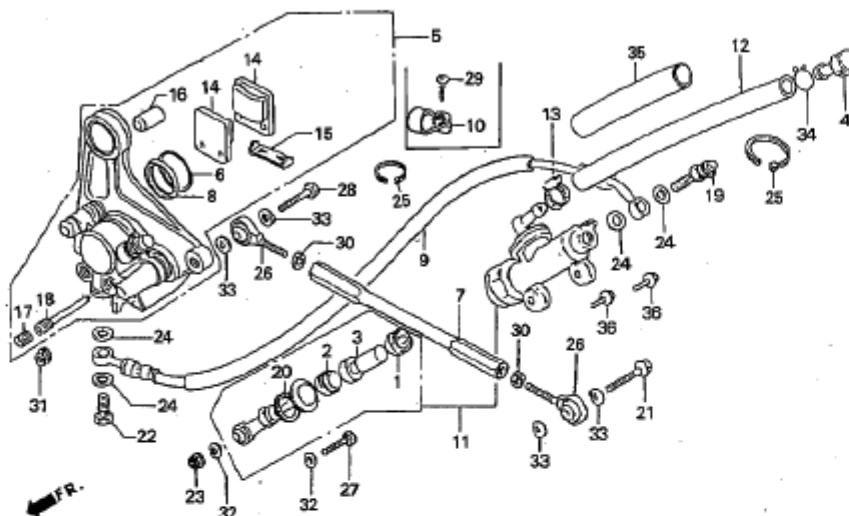


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
• 1	24700-NF5-000	PEDAL COMP., change	1	1		21	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	1	1	
• 2	24702-NF5-000	ARM, gear change	1	1		22	94101-06000	WASHER, plain, 6 mm	2	2	
• 3	24703-NF5-710	GUARD, change arm	—	1		23	95701-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	2	2	
• 4	24710-NF5-000	ROD, change	1	1		24	95701-08022-00	BOLT, flange, 8 x 22	2	2	
• 5	24711-NC8-000	ROD-END, 6 mm, A	1	1		25	95801-06022-00	BOLT, flange, 6 x 22	1	1	
• 6	24712-NC8-000	ROD-END, 6 mm, B	1	1		26	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	1	1	
• 7	46500-NF5-000	PEDAL ASSY., brake	1	1							
• 8	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	2	2							
• 9	50610-ND5-750	ARM COMP., step	2	2							
• 10	50630-NF5-000	HOLDER, R. step	1	1							
• 11	50640-NF5-000	HOLDER, L. step	1	1							
• 12	50641-NF5-950	PLATE, foot guard	1	1							
• 13	90104-NF4-000	BOLT, flat head, 10 x 50	2	2							
• 14	90116-NF5-000	SCREW, 8 x 25	2	2							
15	90201-KV3-700	NUT, tie-rod B	1	1							
16	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	4	4							
17	90304-GA6-003	NUT, axle	2	2							
18	90407-KK1-000	WASHER, 16.2 mm	2	2							
19	92201-06025-0A	BOLT, hex., 6 x 25	1	1							
20	94001-06200-0S	NUT, hex., 6 mm	1	1							

Block No.

F-10

Rear caliper •
Rear master cylinder
'90 RS250R
'91 RS250R



MEMO

- Brake fluid: DOT 4

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	04601-ND5-760	CUP, primary	1	1	• 21	90108-NF4-000	BOLT, flange, 8 x 28	1	1
• 2	04602-ND5-760	CUP, secondary	1	1	22	90145-MS9-611	BOLT, oil, 10 x 22	1	1
• 3	04603-NF4-770	PISTON, rear	1	1	23	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1	1
4	17370-419-700	PLUG, breather tube	1	1	24	90545-300-000	WASHER, oil bolt	4	4
• 5	43100-NF4-770	CALIPER ASSY., rear	1	1	• 25	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	2
6	43109-MA3-006	DUST-SEAL	1	1	• 26	91048-NC5-000	ROD-END, 8 mm	2	2
• 7	43111-NF5-810	ROD, rear brake short	1	1	27	92201-06025-0A	BOLT, hex., 6 x 25	1	1
8	43209-MA3-006	SEAL, piston	1	1	28	92201-08035-0A	BOLT, hex., 8 x 35	1	1
• 9	43310-NF5-761	HOSE, rear brake	1	1	29	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	—
• 10	43311-NC8-010	CLAMP, rear brake hose	1	—	30	94002-08200-0S	NUT, hex., 8 mm	2	2
• 11	43500-NF4-770	MASTER CYLINDER ASSY., rear ..	1	1	31	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	1	1
• 12	43503-NF4-000	V-TUBE, 9 x 13 x 240	1	1	32	94101-06000	WASHER, plain, 6 mm	2	2
• 13	43541-ND5-750	CLAMP	1	1	33	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	4	4
14	45105-GM9-743	PAD COMP.	2	2	34	95002-02120	CLIP, B12, tube	1	1
15	45108-GM9-741	SPRING, pad	1	1	35	95003-45012-10	V-TUBE, 14 x 18 x 120	1	1
16	45133-MA3-006	BOOT, B	1	1	36	95701-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	2	2
17	45203-MG3-016	PLUG, pin	2	2					
18	45215-GE2-006	PIN, hanger	2	2					
• 19	45530-NF4-760	BOLT, ASSY., oil bleeder	1	1					
20	46182-500-013	CIR-CLIP, master cylinder	1	1					

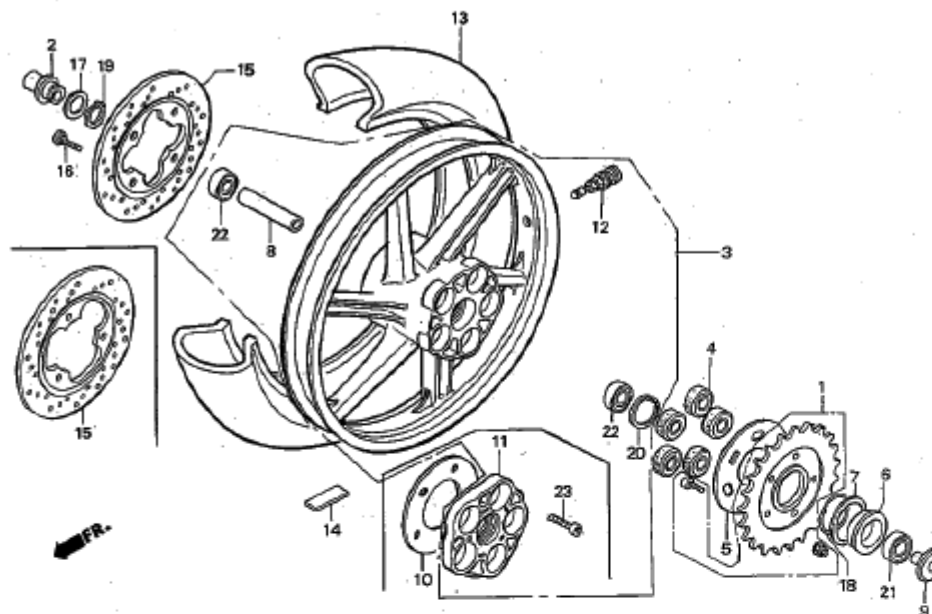
Block No.

F-11

Rear wheel
'90 RS250R
'91 RS250R

NOTE:

- For use of '90 wheel with '91 distance collar to install '91 machine.
- '90ホイールを'91マシンに組付時、'91ディスタンスカラーを共に使用。

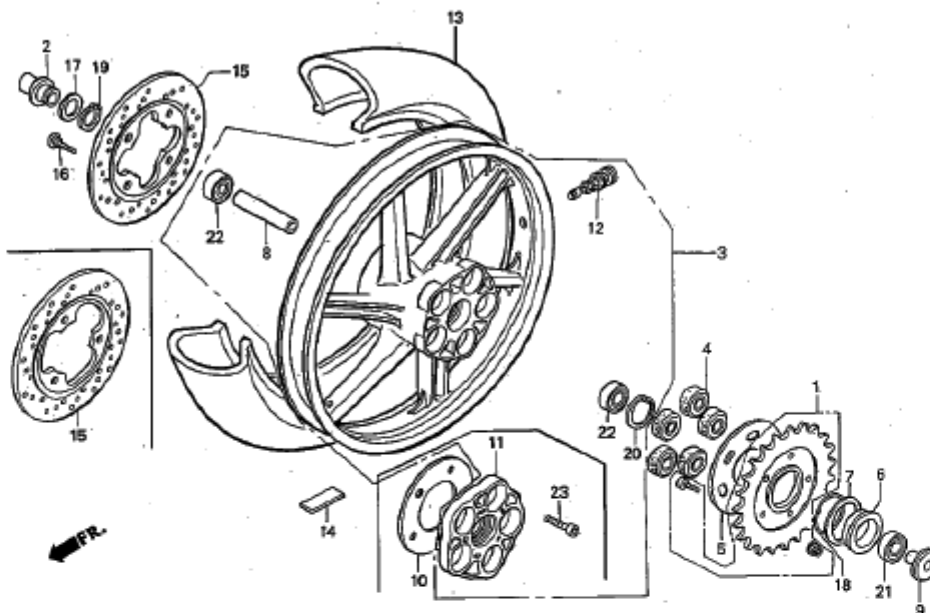


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Remarks
			'90	'91					'90	'91	
• 1	41101-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 31T	(1)	(1)		• 6	42617-NF5-760	COLLAR, sprocket	1	1	
•	41102-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 32T	(1)	(1)		• 7	42618-ND5-750	WASHER, collar sprocket	N	N	(t 0.2)
•	41103-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 33T	(1)	(1)		•	42619-ND5-750	WASHER, collar sprocket	N	N	(t 0.3)
•	41104-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 34T	(1)	(1)		• 8	42620-ND5-750	COLLAR, rear axle center	1	—	
•	41105-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 35T	1	(1)		•	42620-NF5-710	COLLAR, rear axle center	—	1	
•	41106-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 36T	(1)	1		• 9	42625-NF5-950	COLLAR, L. rear axle	1	1	
•	41107-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 37T	(1)	(1)		• 10	42627-NF5-720	SPACER, sprocket hub	—	(1)	(NOTE)
•	41108-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 38T	(1)	(1)		• 11	42628-NF5-760	HUB, sprocket	1	—	
•	41109-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 39T	(1)	(1)		• 12	42704-NF5-710	VALVE, wheel	—	1	
•	41110-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 40T	(1)	(1)		•	42704-NF7-000	VALVE, wheel	1	—	
•	41111-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 41T	(1)	(1)		• 13	42711-NF5-711	TIRE, rear (Slick) 17 inch (DUNLOP).....	—	1	
• 2	42313-NF5-950	COLLAR, R. rear axle	1	1		•	42711-NF5-951	TIRE, rear (Slick) 17 inch (DUNLOP).....	1	—	
• 3	42600-NF5-710	WHEEL COMP., rear 5.25 x 17	—	1		• 14	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer, 10G	N	N	
•	42600-NF5-720	WHEEL COMP., rear 5.00 x 17	—	(1)		•	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer, 20G	N	N	
•	42600-NF5-760	WHEEL COMP., rear, 4.50 x 18	(1)	—		• 15	43122-NF4-770	DISK, rear brake	1	—	
•	42600-NF5-770	WHEEL COMP., rear, 4.00 x 18	(1)	—		•	43122-NF4-870	DISK, rear brake	—	1	
•	42600-NF5-950	WHEEL COMP., rear, 4.50 x 17	1	—		16	90105-KR3-000	BOLT, front disk, 8 x 24	3	4	
•	42600-NF5-970	WHEEL COMP., rear, 4.75 x 17	(1)	—		17	90475-425-000	WASHER, thrust, 30 mm	1	1	
•	42600-NF5-980	WHEEL COMP., rear, 4.75 x 18	(1)	—		18	91302-KV3-700	O-RING, 48 x 2	1	1	
•	42600-NF5-990	WHEEL COMP., rear, 5.00 x 17	(1)	—							
• 4	42615-NF5-760	RUBBER, rear wheel damper	5	5							
• 5	42616-NF5-000	WASHER, sprocket	1	1							

Block No.

F-11

Rear wheel
'90 RS250R
'91 RS250R

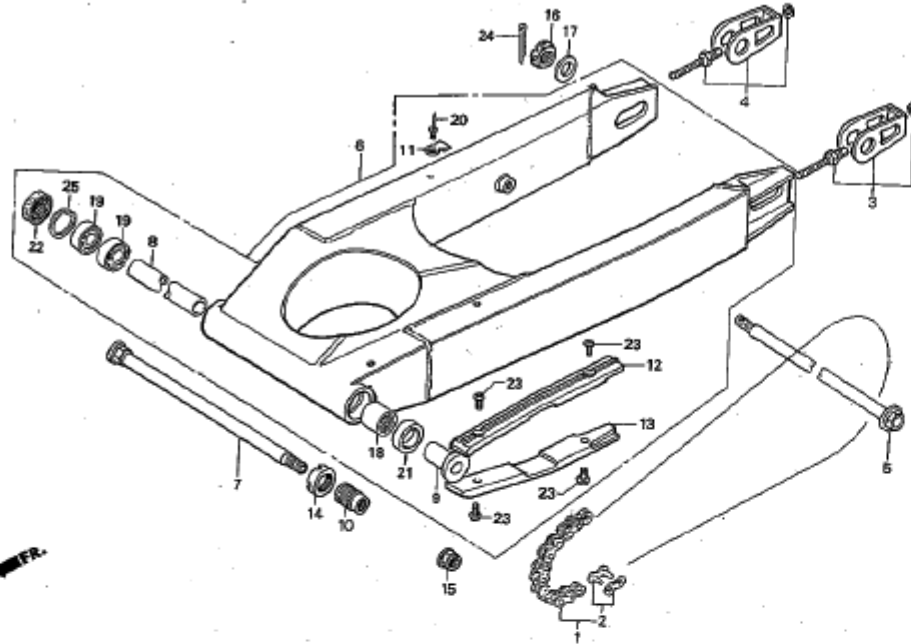


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
19	94510-30000	CIR-CLIP, external, 30	1	1							
20	94520-47000	CIR-CLIP, internal, 47	1	1							
21	96150-60050-10	BEARING, ball radial, 6005	1	1							
22	96150-62040-10	BEARING, ball radial, 6204	2	2							
23	96700-10032-07	BOLT, socket, 10 x 32	5	—							

Block No.

F-12

Rear fork
'90 RS250R
'91 RS250R

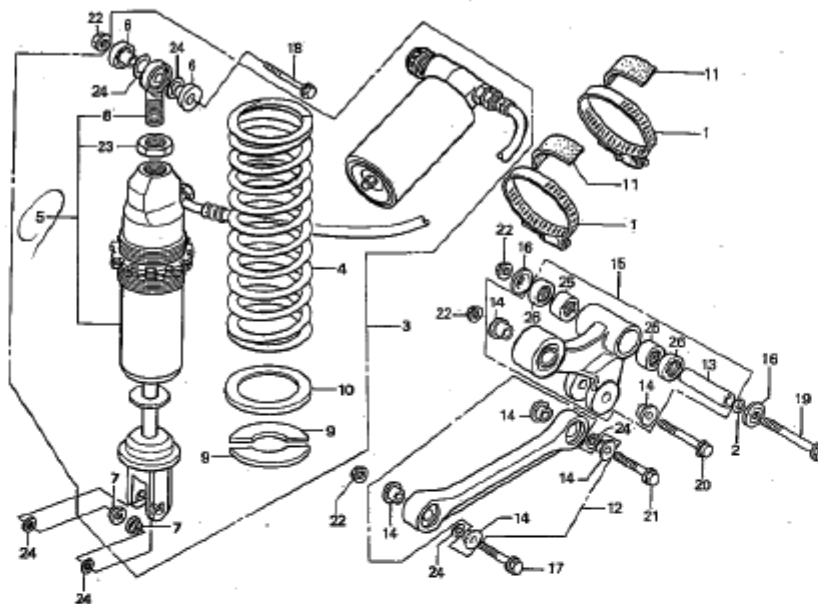


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	40530-NF5-004	CHAIN, drive (DID520TR-108)	1	1	16	90307-538-000	NUT, spindle	1	1
•	40530-NF5-013	CHAIN, drive (RK520TZ-108)	1	1	17	90402-KE8-000	WASHER, thrust, 20 mm	1	1
• 2	40536-ND5-751	JOINT XJ, drive chain, DID	1	1	18	91071-MR7-003	BEARING, needle	1	1
•	40536-NF5-003	JOINT, drive chain, RK	1	1	19	91072-MR7-003	BEARING, ball radial, 20 x 37 x 9	2	2
• 3	40540-KV3-700	ADJUSTER ASSY., chain	1	1	• 20	91080-NF5-710	RIVET, 4.0 x 8.6	—	1
• 4	40540-NF5-000	ADJUSTER ASSY., R. chain	1	1	21	91202-MR7-003	DUST-SEAL, 28 x 37 x 4	1	1
• 5	42301-NF5-710	AXLE, rear wheel	—	1	22	91214-MR7-003	DUST-SEAL, 26 x 37 x 5	1	1
•	42301-NF5-760	AXLE, rear wheel	1	—	23	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	4	4
• 6	52000-NF5-710	FORK ASSY., rear	—	1	24	94201-40400	PIN, split, 4 x 40	1	1
•	52000-NF5-950	FORK ASSY., rear	1	—	25	94520-37000	CIR-CLIP, internal, 37	1	1
• 7	52101-KY2-000	BOLT, swing arm pivot	1	1					
• 8	52102-KY2-000	COLLAR, swing arm distance	1	1					
• 9	52106-NF5-760	COLLAR B, pivot	1	1					
• 10	52109-NF5-760	BOLT, adjust pivot	1	1					
• 11	52161-NF5-710	HOSE BASE SADDLE	—	1					
• 12	52170-NF5-710	SLIDER, chain A	—	1					
•	52170-NF5-950	SLIDER, chain A	1	—					
• 13	52180-NF5-710	SLIDER, chain B	—	1					
•	52180-NF5-950	SLIDER, chain B	1	—					
• 14	90301-MR7-000	NUT, lock, M30 x 1.5	1	1					
• 15	90305-MB4-003	NUT, flange, U, 18 mm	1	1					

Block No.

F-13

Rear cushion
'90 RS250R
'91 RS250R

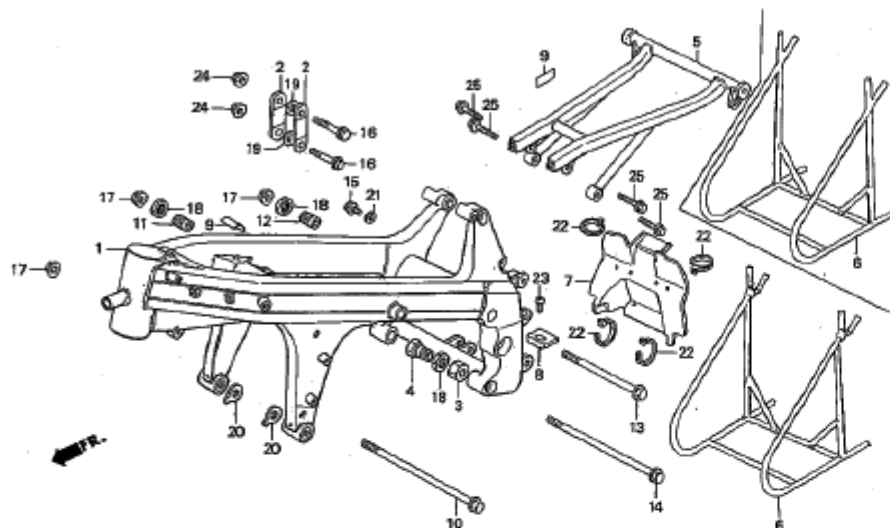


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
1	50252-HB9-770	BAND, sub tank	2	2	•17	90102-NF5-000	BOLT, flange, 10 x 50	1	1
•2	50353-NC8-000	SHIM, engine hanger collar rear	N	N (t 0.2)	•18	90103-NF5-000	BOLT, flange, 10 x 73	1	1
•3	52400-NF5-711	CUSHION ASSY., rear	—	1	•19	90104-NF5-950	BOLT, flange, 10 x 80	1	1
•4	52400-NF5-951	CUSHION ASSY., rear	1	—	•20	90182-KA3-730	BOLT, flange, 10 x 57	1	1
•4	52401-NF5-951	SPRING, rear cushion (7.0)	1	1	•21	90126-KT2-000	BOLT, flange, 10 x 42	1	1
•4	52401-NF5-971	SPRING, rear cushion (6.7)	(1)	(1)	•22	90304-GA6-003	NUT, axle	4	4
•4	52401-NF5-981	SPRING, rear cushion (7.3)	(1)	(1)	•23	90306-NF5-951	NUT, lock, 16 mm	1	1
•5	52410-NF5-711	DAMPER COMP., rear	—	1	•24	90501-ND5-750	WASHER, 12 x 16 x 0.1	N	N
•5	52410-NF5-951	DAMPER COMP., rear	1	—	•25	91106-383-003	BEARING, needle, 15 mm	2	2
•6	52411-NF5-951	COLLAR, damper upper	2	2	•26	91262-MB2-005	DUST-SEAL, connecting rod pivot ...	2	2
•7	52412-NF5-951	COLLAR, damper lower	2	2					
•8	52420-NF5-951	JOINT COMP., upper	1	1 (ℓ = 43.5)					
•9	52455-NF5-951	STOPPER, spring seat	2	2					
•10	52459-964-003	SEAT, spring	1	1					
•11	52459-ND5-750	RUBBER, rear cushion tank	2	2					
•12	52460-NF5-000	ROD ASSY., cushion	1	1					
•13	52464-GS2-700	COLLAR, cushion arm	1	1					
•14	52468-NF5-000	COLLAR, tension rod	6	6					
•15	52470-NF5-950	ARM ASSY., cushion	1	1					
•16	52472-NF5-950	WASHER, rear cushion	2	2					

Block No.

F-14

Frame body • Rear fender
'90 RS250R
'91 RS250R

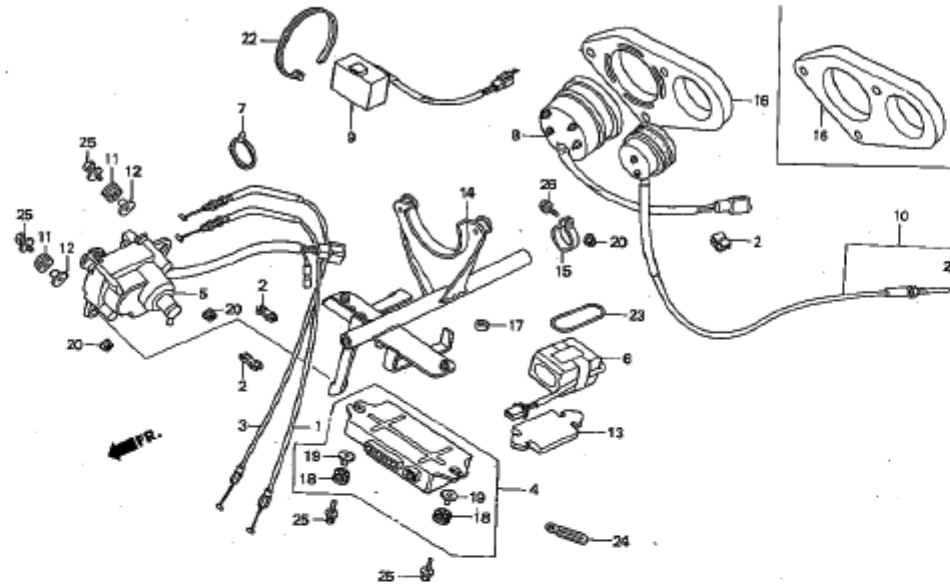


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90 '91	Remarks
• 1	50100-NF5-710	FRAME BODY COMP.	—	1					
•	50100-NF5-950	FRAME BODY COMP.	1	—					
• 2	50201-NF5-710	PLATE, A	—	2					
•	50201-NF5-950	PLATE, A	2	—					
• 3	50205-NF5-750	NUT, engine mount lower	1	1	•	90465-422-000	WASHER, thrust, 8 mm	N	N (19 x 8.3 x 1.0)
• 4	50206-NF5-750	BOLT, engine mount lower	1	1	•	90466-NF5-950	WASHER, 19 x 8.3 x 0.8	N	N
• 5	50240-NF5-950	RAIL COMP., seat	1	1	•	90467-NF5-950	WASHER, 19 x 8.3 x 0.6	N	N
					•	90468-NF5-950	WASHER, 19 x 8.3 x 0.4	N	N
• 6	50500-ND5-760	STAND, main	1	—	• 20	90510-NF5-000	SHIM, engine mount, 0.6	N	N
•	50500-NF5-710	STAND, main	—	1	•	90511-NF5-000	SHIM, engine mount, 0.8	N	N
• 7	50819-NF5-950	FENDER, rear	1	1	•	90512-NF5-000	SHIM, engine mount, 1.0	N	N
• 8	52158-NF5-950	SLIDER, chain lower	1	1	•	90513-NF5-000	SHIM, engine mount, 1.2	N	N
9	64235-KV3-770	SEAL, lower cowl	2	2	•	90514-NF5-000	SHIM, engine mount, 1.5	N	N
• 10	90109-NF5-750	BOLT, flange, 10 x 212	1	1	•	90515-NF5-000	SHIM, engine mount, 0.2	N	N
• 11	90124-NF5-760	BOLT, engine mount adjuster 18 x 40	1	1	21	90543-273-000	PACKING, front fork drain	1	1
• 12	90124-NF5-951	BOLT, engine mount adjuster 18 x 34.5	1	1	• 22	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	4	4
• 13	90125-NF5-951	BOLT, flange, 10 x 201	1	1	23	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	1
• 14	90126-NF5-761	BOLT, flange, 10 x 265	1	1	24	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	2	2
• 15	90134-ND5-000	BOLT, flange, 6 x 10	1	1	25	95801-06022-00	BOLT, flange, 6 x 22	4	4
16	90155-KA2-680	BOLT, flange, 8 x 43	2	—					

Block No.

F-15

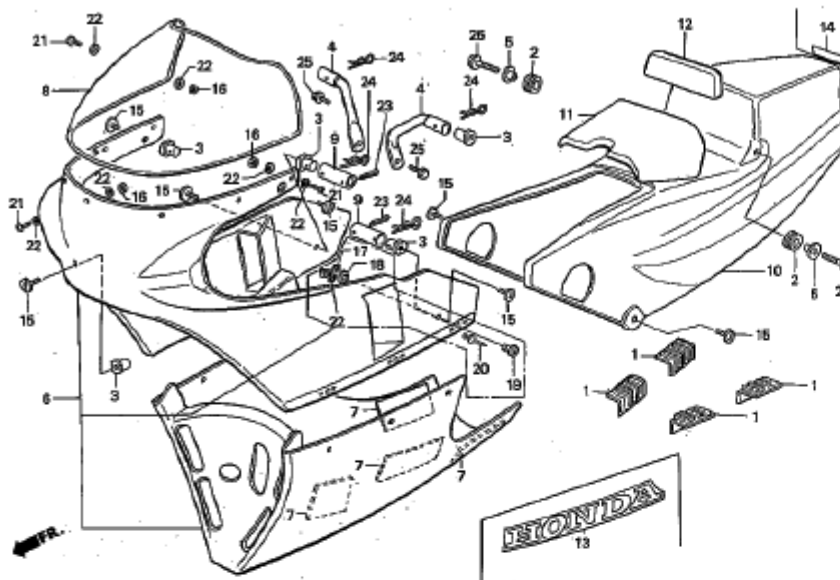
RC valve control unit •
Servo motor •
Control cable
 '90 RS250R
 '91 RS250R



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
• 1	17950-NF5-950	CABLE COMP., R. control	1	1		18	80112-MA6-000	CUSHION, taillight	2	2	
• 2	17955-NF5-750	HOLDER, cable	2	3		19	90001-438-850	COLLAR A	2	2	
• 3	17960-NF5-950	CABLE COMP., L. control	1	1		20	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	3	3	
• 4	30400-NF5-710	UNIT ASSY. engine control	—	1		•21	90410-NF4-000	WASHER, seal	1	1	
• 5	30400-NF5-950	UNIT ASSY., engine control	1	—		•22	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	1	
• 5	31420-NF5-761	MOTOR ASSY., servo	1	1		23	91373-733-003	O-RING, 45.5 x 2.5	1	1	
• 6	31500-NF5-950	BATTERY ASSY. (600 m AH)	1	1		24	91406-657-671	CLIP, wire harness	—	1	
• 7	32111-NF5-760	CLAMP, harness	1	1		25	93404-06028-00	BOLT, washer, 6 x 28	4	4	
• 8	37250-NF4-771	TACHOMETER ASSY.	1	1		26	96001-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	1	1	
• 9	37256-NF5-951	TACH. CONVERTER ASSY.	1	1							
•10	37460-NF5-710	METER ASSY., water temp.	—	1							
• 37460-NF5-750	METER ASSY., water temp.	1	—								
11	43516-HA2-000	RUBBER, oil cup mount	2	2							
12	50324-425-010	COLLAR, 6.3 x 13	2	2							
13	50383-GK4-630	CUSHION, battery	1	1							
•14	50810-NF5-950	STAY COMP., center cowl	1	1							
•15	50811-NF4-770	BAND, D=25	1	1							
•16	50815-NF4-000	PANEL, meter	1	—							
• 50815-NF5-710	PANEL, meter	—	1								
17	61306-KC5-000	GROMMET, headlight case	1	1							

Block No.

F-16
Cowling
'90 RS250R
'91 RS250R

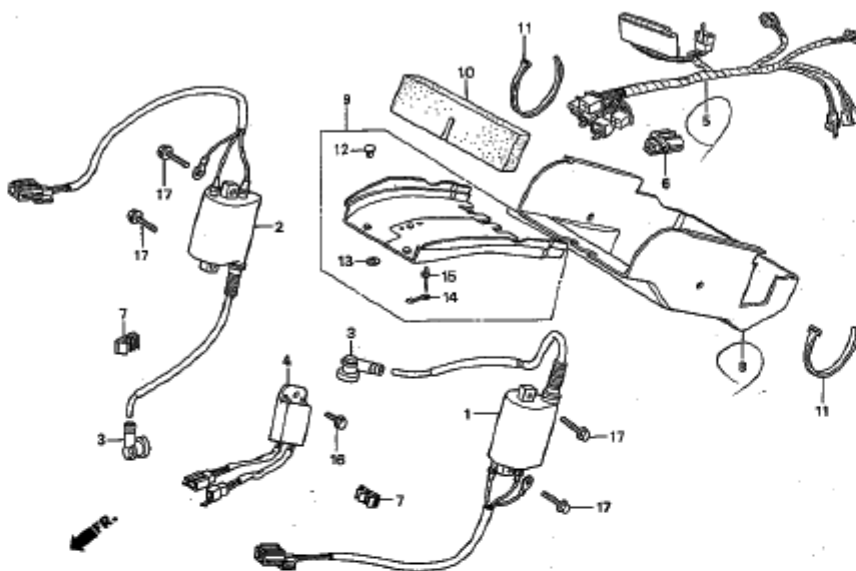


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
• 1	17528-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount B	4	4		• 20	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	12	12	
2	33712-KC5-003	GROMMET, taillight mount	2	2		21	93500-03010-1A	SCREW, pan, 3 x 10	7	7	
• 3	50803-ND4-750	NUT, cowl stay	5	5		22	94101-03000	WASHER, plain, 3 mm	26	26	
• 4	50807-NF5-760	STAY, front cowl upper	2	2		23	94201-25300	PIN, split, 2.5 x 30	2	2	
5	61104-KA4-700	COLLAR, fender mount	2	2		24	94252-16000	PIN, lock, 16 mm	4	4	
• 6	64100-NF5-710	COWLING	—	1		25	95701-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	2	2	
• 6	64100-NF5-950	COWLING	1	—		26	96001-06020-00	BOLT, flange, SH, 6 x 20	2	2	
• 7	64109-NF5-750	SHEET, heat proof	4	4							
• 8	64200-NF5-760	SCREEN	1	1							
• 9	65210-NF5-760	STAY, cowl side	2	2							
• 10	77210-NF5-950	COWL, seat	1	1							
• 11	77220-NF2-310	CUSHION, seat cowl	1	1							
• 12	77221-NF5-760	RUBBER, seat back	1	1							
• 13	87122-ND5-750	MARK, cowl side	2	—							
• 14	87127-ND5-750	MARK, rear cowl tail	1	—							
• 15	90106-NF4-770	BOLT, cowl set, 6 x 12	7	7							
• 16	90310-NF4-000	NUT, self lock 3 mm	7	7							
• 17	90653-NC8-000	SPRING, fastener 35	6	6							
• 18	90654-NC8-000	GROMMET, fastener	6	6							
• 19	90655-NC8-000	STUD., fastener 35	6	6							

Block No.

F-17

**Harness • Regulator •
Control box
'90 RS250R
'91 RS250R**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No. '90	Reqd. No. '91	Remarks
• 1	30510-NF5-950	COIL COMP., A, ignition	1	1							
• 2	30520-NF5-950	COIL COMP., B, ignition	1	1							
• 3	30700-ND5-751	CAP ASSY., noise suppressor	2	2							
• 4	31600-NF5-950	RECTIFIER ASSY., regulator	1	1							
• 5	32100-NF5-710	HARNESS, wire	—	1							
•	32100-NF5-950	HARNESS, wire	1	—							
• 6	32111-NF5-950	COUPLER, plug	1	1							
• 7	32112-NF5-950	CLAMPER, harness	1	2							
• 8	80100-NF5-710	BOX, carburetor	—	1							
•	80100-NF5-950	BOX, carburetor	1	—							
• 9	80110-NF5-950	DUCT COMP., inner	1	1							
• 10	80115-NF5-760	SPONGE, inner duct	1	1							
• 11	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	2							
• 12	90653-NF5-760	STUD, fastener, 40	3	3							
• 13	90654-NF5-000	GROMMET, fastener	3	3							
• 14	90655-NF5-000	SPRING, fastener	1	1							
• 15	91081-NF5-750	RIVET, blind, 2.4 x 8.9	2	2							
16	95701-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	1	1							
17	96001-06020-00	BOLT, flange, SH, 6 x 20	4	4							

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
04000		12212-ND5-003	E- 1		E- 2	16011-KA3-741	E-11
04601-ND5-760	F-10	12213-ND5-000	E- 2	14201-NF5-750	E- 1	16012-NF5-710	E-11
04602-ND5-760	F-10		E- 1		E- 2	16012-NF5-950	E-11
04603-NF4-770	F-10	12220-NF5-710	E- 2	14202-NF5-710	E- 1	16013-KA3-741	E-11
		12220-NF5-720	E- 1		E- 2	16014-KA5-691	E-11
			E- 1	14202-NF5-750	E- 1	16015-NF4-003	E-11
11000					E- 2	16016-HA2-004	E-11
		13000		14221-NF5-760	E- 1	16022-ND5-761	E-11
11000-NF5-710	E- 7				E- 2	16046-NF5-751	E-11
11000-NF5-951	E- 7	13000-NF5-710	E- 8	14223-NF5-750	E- 1	16050-ND5-761	E-11
11105-NF5-950	E- 7	13000-NF5-950	E- 8		E- 2	16051-KA3-761	E-11
11131-KV3-010	E-10	13100-NF4-770	E- 8	14224-NF5-750	E- 2	16100-NF5-710	E-11
11135-KV3-000	E- 9	13100-NF5-710	E- 8	14225-NF5-750	E- 1	16100-NF5-950	E-11
11331-NF5-710	E- 3	13111-NH3-000	E- 8	14240-NF5-750	E- 4	16112-NF5-710	E-11
11331-NF5-760	E- 3	13111-NH3-940	E- 8	14242-NF5-750	E- 4	16113-NF5-710	E-11
11391-NF5-760	E- 3	13112-ML0-720	E- 8	14243-NF5-750	E- 4	16118-166-004	E-11
		13121-NF4-751	E- 8	14244-NF5-750	E- 4	16162-ND4-751	E-11
		13331-360-000	E- 8	14245-NF5-750	E- 4	16185-KA3-761	E-11
12000				14248-NF5-750	E- 4	16196-ND5-761	E-11
				14249-NF5-750	E- 4	16199-NF5-751	E-11
12100-NF5-710	E- 1	14000		14336-NF5-750	E- 4	16201-NF5-710	E-11
	E- 2			14337-NF5-750	E- 4	16201-NF5-950	E-11
12100-NF5-950	E- 1	14100-NF5-710	E- 7	14338-NF5-000	E- 4	16202-NF5-710	E-11
	E- 2	14100-NF5-750	E- 7			16202-NF5-950	E-11
12191-NF5-760	E- 1	14111-NF5-710	E- 7	15000		16203-NF5-710	E-11
	E- 2	14111-NF5-750	E- 7			16203-NF5-950	E-11
12192-NF5-760	E- 1	14123-NF5-710	E- 7	15611-ND5-000	E- 3	16204-NF5-710	E-11
	E- 2	14123-NF5-750	E- 7			16204-NF5-950	E-11
12193-NF5-760	E- 1	14132-NF5-710	E- 7			16205-NF5-710	E-11
	E- 2	14132-NF5-760	E- 7	16000		16205-NF5-950	E-11
12210-NF5-710	E- 2	14200-NF5-710	E- 7			16206-NF5-710	E-11
12210-NF5-720	E- 2	14201-NF5-710	E- 1	16010-KA5-691	E-11	16206-NF5-950	E-11
						16210-NF5-000	E- 7

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
16210-NF5-710	E- 7	18000		18355-KS6-000	F- 8	22000	
16220-NF5-000	E- 7			18359-KS7-000	E- 1		
16220-NF5-710	E- 7	18220-NF5-710	E- 1		E- 2	22100-NF5-950	E- 3
16223-KA5-690	E- 7		E- 2	18360-NF5-750	F- 8	22111-NF5-020	E- 3
16950-NF5-003	F- 6	18220-NF5-750	E- 1			22111-NF5-710	E- 3
16958-MA1-731	F- 6		E- 2			22112-NF5-000	E- 3
16958-MB0-000	F- 6	18221-NF5-760	E- 1	19000		22116-KM4-010	E- 3
			E- 2			22117-ND5-750	E- 3
		18231-NF5-710	E- 1	19000-NF5-710	F- 7	22120-NF5-710	E- 3
17000			E- 2	19000-NF5-950	F- 7	22120-NF5-760	E- 3
		18231-NF5-750	E- 1	19037-NL0-003	F- 7	22201-ND5-750	E- 3
17370-419-700	F-10		E- 2	19051-KA3-830	F- 7	22351-KS6-000	E- 3
17500-NF5-710	F- 6	18310-NF5-710	F- 8	19052-KA3-830	F- 7	22401-415-000	E- 3
17500-NF5-951	F- 6	18310-NF5-950	F- 8	19110-NF5-950	F- 7	22810-NF5-950	E- 7
17512-ND5-750	F- 6	18310-NF5-960	F- 8	19112-NF5-950	F- 7	22815-NF5-000	E- 7
17520-NF5-750	F- 6	18320-NF5-710	F- 8	19113-NF5-950	F- 7	22841-ND5-750	E- 3
17521-NF5-950	F- 6	18320-NF5-950	F- 8	19214-KV3-700	E- 6	22850-NF5-760	E- 3
17522-NF5-690	F- 6	18320-NF5-960	F- 8	19215-NF5-000	E- 6	22870-NF5-950	F- 1
17528-NC8-000	F- 6	18330-NF5-950	F- 8	19215-NF5-710	E- 6	22872-NF5-760	F- 1
17528-NF4-000	F- 6	18330-NF5-960	F- 8	19217-657-023	E- 6		
	F-16	18332-KS6-000	F- 8	19221-NF5-000	E- 6		
17531-NF5-760	F- 6	18332-NF5-760	F- 8	19226-NF5-760	E- 6	23000	
17532-NF5-760	F- 6	18333-NF5-950	F- 8	19506-KA4-000	E- 6		
17624-430-000	F- 6	18333-NF5-960	F- 8		F- 7	23111-NF5-710	E- 3
17625-NF4-003	F- 6	18334-KA3-830	F- 8	19506-NF5-950	F- 7	23111-NF5-750	E- 3
17701-NF5-000	F- 6	18336-KS6-700	F- 8	19511-NF5-000	E- 6	23210-NF5-000	E- 9
17703-NF5-760	F- 6	18336-NF5-761	F- 8	19512-NF5-000	E- 6	23210-NF5-810	E- 9
17910-NF5-950	F- 1	18340-NF5-710	F- 8	19514-NF5-950	F- 7	23221-NF5-710	E- 9
17950-NF5-950	F-15	18340-NF5-950	F- 8	19515-NF5-950	F- 7	23221-NF5-950	E- 9
17955-NF5-750	F-15	18340-NF5-960	F- 8	19516-NF5-710	F- 7	23222-NF5-750	E- 9
17960-NF5-950	F-15	18343-NF5-710	F- 8	19516-NF5-760	F- 7	23222-NF5-760	E- 9
		18343-NF5-950	F- 8	19601-NF4-750	F- 7	23311-200-000	E- 3
		18343-NF5-960	F- 8	19602-NF4-810	F- 6	23421-NF5-000	E- 9

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
23421-NF5-810	E- 9	23802-NF5-950	E- 9	24712-NC8-000	F- 9	32000	
23421-NF5-830	E- 9	23803-NF5-950	E- 9				
23422-KV3-000	E- 9					32100-NF5-710	F-17
23431-NF5-000	E- 9			28000		32100-NF5-950	F-17
23431-NF5-810	E- 9	24000				32111-NF5-760	F-15
23431-NF5-820	E- 9			28238-KM4-000	E- 3	32111-NF5-950	F-17
23441-NF5-000	E- 9	24211-NF5-710	E-10			32112-NF5-950	F-17
23441-NF5-810	E- 9	24212-NF5-710	E-10				
23441-NF5-820	E- 9	24213-NF5-710	E-10	30000			
23442-KV3-000	E- 9	24213-NF5-750	E-10			33000	
23451-NF5-000	E- 9	24261-KV3-000	E-10	30400-NF5-710	F-15		
23451-NF5-810	E- 9	24265-KA3-760	E-10	30400-NF5-950	F-15	33712-KC5-003	F-16
23451-NF5-820	E- 9	24311-KV3-700	E-10	30510-NF5-950	F-17		
23451-NF5-830	E- 9	24312-ND5-750	E-10	30520-NF5-950	F-17		
23461-ND5-751	E- 9	24315-HA0-000	E-10	30700-ND5-751	F-17	35000	
23461-NF5-710	E- 9	24320-KA3-740	E-10				
23461-NF5-720	E- 9	24322-HA0-000	E-10			35132-KR5-003	F- 1
23481-NF5-000	E- 9	24324-KA3-740	E-10	31000		35133-KJ2-003	F- 1
23481-NF5-810	E- 9	24326-360-000	E-10			35300-NF5-950	F- 1
23491-NF5-000	E- 9	24328-KV3-700	E-10	31100-NF5-951	E- 5		
23491-NF5-810	E- 9	24329-KA3-740	E-10	31110-NF5-951	E- 5		
23491-NF5-830	E- 9	24329-KT8-000	E- 1	31120-NF5-951	E- 5	37000	
23495-KV3-000	E- 9		E- 2	31420-NF5-761	F-15		
23501-NF5-000	E- 9	24430-KA3-740	E-10	31500-NF5-950	F-15	37250-NF4-771	F-15
23501-NF5-810	E- 9	24435-KV3-000	E-10	31600-NF5-950	F-17	37256-NF5-951	F-15
23501-NF5-830	E- 9	24610-KV3-700	E-10	31920-ND5-003	E- 1	37460-NF5-710	F-15
23511-NF5-000	E- 9	24651-KV3-700	E-10		E- 2	37460-NF5-750	F-15
23511-NF5-810	E- 9	24655-KV3-000	E-10	31930-ND5-003	E- 1		
23511-NF5-830	E- 9	24700-NF5-000	F- 9		E- 2		
23521-NF5-000	E- 9	24702-NF5-000	F- 9	31940-ND5-003	E- 1	40000	
23521-NF5-810	E- 9	24703-NF5-710	F- 9		E- 2		
23521-NF5-830	E- 9	24710-NF5-000	F- 9	31950-NF5-720	E- 1	40530-NF5-004	F-12
23801-NF5-950	E- 9	24711-NC8-000	F- 9		E- 2	40530-NF5-013	F-12

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
40536-ND5-751	F-12	42600-NF5-980	F-11	43311-NC8-010	F-10	45114-MR7-006	F- 2
40536-NF5-003	F-12	42600-NF5-990	F-11	43500-NF4-770	F-10	45117-MR7-006	F- 2
40540-KV3-700	F-12	42615-NF5-760	F-11	43503-NF4-000	F-10	45118-MR7-006	F- 2
40540-NF5-000	F-12	42616-NF5-000	F-11	43516-HA2-000	F-15	45120-NF4-771	F- 5
		42617-NF5-760	F-11	43541-ND5-750	F- 2	45124-NF5-711	F- 2
		42618-ND5-750	F-11		F-10	45124-NF5-950	F- 2
41000		42619-ND5-750	F-11			45125-NF5-711	F- 2
		42620-ND5-750	F-11	44000		45125-NF5-950	F- 2
41101-NF5-000	F-11	42620-NF5-710	F-11			45127-KZ4-003	F- 2
41102-NF5-000	F-11	42625-NF5-950	F-11			45133-MA3-006	F-10
41103-NF5-000	F-11	42627-NF5-720	F-11	44300-NF5-750	F- 5	45200-NF5-711	F- 2
41104-NF5-000	F-11	42628-NF5-760	F-11	44600-NF5-710	F- 5	45200-NF5-950	F- 2
41105-NF5-000	F-11	42704-NF5-710	F- 5	44600-NF5-750	F- 5	45203-MG3-016	F-10
41106-NF5-000	F-11		F-11	44600-NF5-760	F- 5	45208-NF5-950	F- 2
41107-NF5-000	F-11	42704-NF7-000	F- 5	44600-NF5-910	F- 5	45209-NF5-950	F- 2
41108-NF5-000	F-11		F-11	44620-ND5-750	F- 5	45215-GE2-006	F-10
41109-NF5-000	F-11	42711-NF5-711	F-11	44621-NF5-750	F- 5	45500-NF5-006	F- 2
41110-NF5-000	F-11	42711-NF5-951	F-11	44711-NF5-951	F- 5	45500-NF5-711	F- 2
41111-NF5-000	F-11	42720-NC8-000	F- 5			45501-NF5-000	F- 2
41112-NF5-000	F-11		F-11	45000		45510-NF5-750	F- 2
		42721-NC8-000	F- 5			45517-166-006	F- 2
			F-11	45100-NF5-711	F- 2	45520-NF5-003	F- 2
42000				45100-NF5-950	F- 2	45530-MA5-671	F- 2
				45103-MR7-006	F- 2	45530-MR7-305	F- 2
42301-NF5-710	F-12	43000		45105-GM9-743	F-10	45530-NF4-760	F-10
42301-NF5-760	F-12			45105-MN8-006	F- 2	45530-NF5-000	F- 2
42313-NF5-950	F-11	43100-NF4-770	F-10	45105-MR7-612	F- 2		
42600-NF5-710	F-11	43109-MA3-006	F-10	45106-MR7-006	F- 2		
42600-NF5-720	F-11	43111-NF5-810	F-10	45108-GM9-741	F-10	46000	
42600-NF5-760	F-11	43122-NF4-770	F-11	45109-166-006	F- 2		
42600-NF5-770	F-11	43122-NF4-870	F-11	45109-MA7-006	F- 2	46182-500-013	F-10
42600-NF5-950	F-11	43209-MA3-006	F-10	45109-MR7-006	F- 2	46500-NF5-000	F- 9
42600-NF5-970	F-11	43310-NF5-761	F-10	45113-MR7-006	F- 2	46501-ND4-750	F- 9

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
50000		51000		52000		53000	
50100-NF5-710	F-14	51400-NF5-711	F- 3	52000-NF5-710	F-12	53104-MJ0-000	F- 1
50100-NF5-950	F-14	51400-NF5-951	F- 3	52000-NF5-950	F-12	53105-KM9-000	F- 1
50201-NF5-710	F-14	51401-NF5-951	F- 3	52101-KY2-000	F-12	53106-NF5-750	F- 1
50201-NF5-950	F-14	51401-NF5-971	F- 3	52102-KY2-000	F-12	53107-NF5-750	F- 1
50205-NF5-750	F-14	51401-NF5-981	F- 3	52106-NF5-760	F-12	53108-MJ0-000	F- 1
50206-NF5-750	F-14	51402-NF5-971	F- 3	52109-NF5-760	F-12	53110-ND5-760	F- 1
50240-NF5-950	F-14	51402-NF5-981	F- 3	52158-NF5-950	F-14	53111-NF5-760	F- 1
50252-HB9-770	F-13	51403-KF0-003	F- 3	52161-NF5-710	F-12	53120-ND5-760	F- 1
50324-425-010	F-15	51410-NF5-951	F- 3	52170-NF5-710	F-12	53141-NF4-003	F- 1
50353-NC8-000	F-13	51412-MB4-003	F- 3	52170-NF5-950	F-12	53165-422-000	F- 1
50383-GK4-630	F-15	51414-MN5-003	F- 3	52180-NF5-710	F-12	53166-422-000	F- 1
50500-ND5-760	F-14	51415-MM8-003	F- 3	52180-NF5-950	F-12	53167-KS6-000	F- 1
50500-NF5-710	F-14	51415-NF5-751	F- 3	52400-NF5-711	F-13	53168-KS6-000	F- 1
50610-ND5-750	F- 9	51421-NF5-711	F- 3	52400-NF5-951	F-13	53169-KZ4-000	F- 1
50630-NF5-000	F- 9	51421-NF5-951	F- 3	52401-NF5-951	F-13	53170-MJ4-006	F- 2
50638-MJ3-000	E- 3	51430-NF5-711	F- 3	52401-NF5-971	F-13	53171-MJ4-006	F- 2
50640-MJ3-000	E- 3	51430-NF5-951	F- 3	52401-NF5-981	F-13	53172-430-003	F- 1
50640-NF5-000	F- 9	51432-NF5-951	F- 3	52410-NF5-711	F-13	53172-MJ4-006	F- 2
50641-NF5-950	F- 9	51435-NF5-761	F- 3	52410-NF5-951	F-13	53173-376-000	F- 1
50642-MJ3-000	E- 3	51436-NF5-761	F- 3	52411-NF5-951	F-13	53173-MJ4-006	F- 2
50644-MJ3-000	E- 3	51447-MB4-003	F- 3	52412-NF5-951	F-13	53174-MJ4-006	F- 2
50803-ND4-750	F-16	51455-NF5-751	F- 3	52420-NF5-951	F-13	53175-MJ4-006	F- 2
50807-NF5-760	F-16	51490-NF5-711	F- 3	52442-KA3-711	F- 3	53176-MJ4-016	F- 2
50810-NF5-950	F-15	51490-NF5-950	F- 3	52455-NF5-951	F-13	53177-KV0-006	F- 2
50811-NF4-770	F-15	51500-NF5-711	F- 3	52459-964-003	F-13	53178-399-700	F- 1
50815-NF4-000	F-15	51500-NF5-951	F- 3	52459-ND5-750	F-13	53179-MJ4-016	F- 2
50815-NF5-710	F-15	51521-NF5-711	F- 3	52460-NF5-000	F-13	53192-KA4-710	F- 1
50819-NF5-950	F-14	51521-NF5-951	F- 3	52464-GS2-700	F-13	53200-NF5-950	F- 4
				52468-NF5-000	F-13	53214-MR7-003	F- 4
				52470-NF5-950	F-13	53220-MR7-000	F- 4
				52472-NF5-950	F-13	53230-NF5-760	F- 4

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
53700-NF5-762	F- 4	77220-NF2-310	F-16	90037-NF5-000	E- 1	90126-NF5-761	F-14
53705-NF5-760	F- 4	77221-NF5-760	F-16		E- 2	90134-ND5-000	F-14
53710-NF5-752	F- 4				E- 3	90145-MS9-611	F-10
53713-NC8-000	F- 4			90037-NF5-710	E- 1	90155-KA2-680	F-14
		80000			E- 2	90182-KA3-730	F-13
					E- 3	90201-415-000	E- 1
61000		80100-NF5-710	F-17	90041-ME5-000	E- 7		E- 2
		80100-NF5-950	F-17	90081-NF5-000	E- 3		F- 2
61100-NF5-750	F- 4	80110-NF5-950	F-17	90102-MR7-006	F- 2	90201-KV3-700	F- 9
61101-KV3-300	F- 4	80112-MA6-000	F-15	90102-NF5-000	F-13	90201-NF5-000	E- 4
61103-430-000	F- 8	80115-NF5-760	F-17	90103-NF5-000	F-13	90235-KA4-000	E- 3
61104-430-000	F- 8			90104-NF4-000	F- 9	90301-473-003	E- 1
61104-KA4-700	F-16			90104-NF5-950	F-13		E- 2
61306-KC5-000	F-15	87000		90105-GK8-000	E- 7		E- 4
					E- 7-1		F- 7
		87122-ND5-750	F-16	90105-KR3-000	F-11		F- 8
64000		87127-ND5-750	F-16	90106-NF4-770	F-16		F- 9
				90108-NF4-000	F-10		F-10
64100-NF5-710	F-16	90000		90109-MR7-000	F- 3		F-15
64100-NF5-950	F-16			90109-NF5-750	F-14	90301-MG8-000	E- 4
64109-NF5-750	F-16	90001-438-850	F-15	90111-ND5-760	F- 2	90301-MR7-000	F-12
64200-NF5-760	F-16	90001-KV3-000	E-10	90113-ND5-761	F- 5	90302-NF5-760	F- 4
64235-KV3-770	F-14	90002-KG4-000	E- 7	90114-310-000	F- 1	90304-GA6-003	F- 9
		90002-KM4-010	E- 3	90114-MA5-671	F- 2		F-13
		90002-NF5-760	E- 9	90116-NF5-000	F- 8		F-14
65000		90005-NF5-750	E- 7		F- 9	90305-MB4-003	F-12
		90011-KV3-770	E- 7	90124-MJ4-000	F- 4	90305-ML7-000	F- 5
65210-NF5-760	F-16	90012-KV3-770	E- 7	90124-MR7-006	F- 2	90306-NF5-951	F-13
		90013-KV3-770	E- 7	90124-NF5-760	F-14	90307-538-000	F-12
		90022-MG8-000	E-10	90124-NF5-951	F-14	90309-428-731	F- 8
77000		90032-MG8-000	E- 7	90125-NF5-951	F-14	90310-NF4-000	F-16
		90035-NF5-750	E- 1	90126-KT2-000	F-13	90321-KF0-000	F- 1
77210-NF5-950	F-16		E- 2	90126-MR7-003	F- 3	90322-NF5-750	F-14

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
90401-NF5-750	E- 4	90468-NF5-950	F-14	90655-NC8-000	F-16	91201-KM4-003	E- 8
90402-473-000	E- 6	90475-425-000	F-11	90655-NF5-000	F- 7	91201-NF5-000	E- 9
90402-KE8-000	F-12	90488-425-000	E- 1		F-17	91202-444-023	E- 7
90402-ND5-750	E- 3		E- 2	90701-KV3-003	E-10	91202-HC0-003	E- 6
90404-KV3-000	E- 3		E- 3			91202-MR7-003	F-12
	E- 9		E- 7			91203-KV3-003	E- 8
90407-KK1-000	F- 9	90501-ND5-750	F-13	91000		91204-NF5-003	E- 9
90410-NF4-000	F-15	90505-425-000	E- 1			91205-PH8-005	E- 1
90411-NF5-760	E- 3		E- 2	91004-GC4-731	E-10		E- 2
90412-NF5-760	E- 3	90510-NF5-000	F-14	91004-KM1-003	E- 4	91206-KV3-003	E- 7
90413-NF5-760	E- 3	90511-NF5-000	F-14	91008-NF5-711	E- 8	91214-MR7-003	F-12
90414-NF5-760	E- 3	90512-NF5-000	F-14	91008-NF5-761	E- 8	91255-MN8-741	F- 3
90423-KJ9-000	E- 6	90513-NF5-000	F-14	91012-KA5-690	E- 9	91262-MB2-005	F-13
90425-300-000	E- 7	90514-NF5-000	F-14	91016-MR7-003	F- 4	91264-415-003	E- 3
90432-428-000	E- 3	90515-NF5-000	F-14	91021-148-004	E- 7	91271-MB0-013	E- 3
90435-HB3-000	E-10	90543-273-000	F-14	91021-KV3-701	E- 9	91301-KR3-003	F- 8
90437-611-000	E- 5	90545-300-000	F- 2	91022-KV3-003	E- 9	91301-KS6-003	E- 7
90437-NF5-710	E- 5		F-10	91023-KG4-003	E- 3	91301-NF5-710	E- 7
90441-422-000	E- 7	90601-107-000	E- 9	91024-GJ5-003	E- 1	91302-KV3-700	F-11
90441-425-000	E- 3	90651-NC8-000	E- 5		E- 2	91304-GE0-000	E- 3
90442-035-000	E- 1		F- 1	91024-KV3-003	E- 9	91304-MJ0-003	E- 3
	E- 2		F- 2	91048-NC5-000	F-10	91310-MJ0-003	F- 3
	E- 4		F- 6	91053-719-005	E- 7	91311-MR7-003	F- 3
90451-155-000	E-10		F- 7	91071-MR7-003	F-12	91356-KF0-003	F- 3
90451-KE8-000	E- 9		F-10	91072-MR7-003	F-12	91356-NF5-951	F- 3
90452-NF5-951	E- 9		F-14	91080-NC8-300	F- 7	91359-415-300	E- 3
90454-428-000	E- 9		F-15		F-16	91373-733-003	F-15
90457-422-000	E- 7		F-17	91080-NF5-710	F-12	91406-657-671	F-15
90461-286-000	E- 9	90652-ND5-000	F- 6	91081-NF4-003	F- 8		
90462-323-000	E- 9	90653-NC8-000	F-16	91081-NF5-750	F- 7		
90465-422-000	F-14	90653-NF5-760	F-17		F-17	92000	
90466-NF5-950	F-14	90654-NC8-000	F-16	91101-121-691	E- 7		
90467-NF5-950	F-14	90654-NF5-000	F-17	91106-383-003	F-13	92201-06025-0A	F- 9

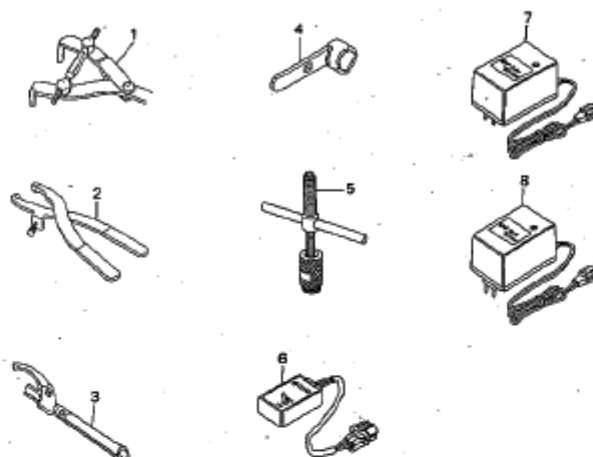
'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
92201-08032-0A	F-10		E- 2	94510-30000	F-11	95701-06025-08	E- 7
92201-08035-0A	F- 4		E- 4	94520-37000	F-12	95701-06028-00	E-10
92301-05014-0A	F-10	94001-06000-0S	F- 1	94520-42000	F- 5	95701-06030-07	E- 7
92301-05018-0A	E- 4	94001-06200-0S	F- 9	94520-47000	F-11	95701-08022-00	F- 9
92900-06025-0E	E- 4	94002-08000-0S	F- 1	94560-68200	E- 8	95701-08032-00	F- 1
	E- 1	94002-08200-0S	F-10	94601-17000	F- 4	95801-06022-00	F- 9
	E- 2	94050-06000	F- 9				F-14
92900-08032-0E	E- 7	94050-08000	E- 1				F-14
92900-08035-0E	E- 7		E- 2	95000			
			F- 4				
			F-10	95001-75090-40	F- 6	96000	
93000			F-14	95002-02070	E-11		
		94050-12000	E- 5	95002-02080	F- 7	96001-06014-00	E- 4
93404-06016-08	E- 3	94101-03000	F- 7	95002-02100	E- 7	96001-06018-00	F- 4
93404-06025-00	F- 7		F-16	95002-02120	F- 6	96001-06020-00	E- 7
93404-06028-00	F-15	94101-03800	F- 2		F-10		F-16
93500-03006-0A	F- 2	94101-06000	F- 9	95002-45000	F- 6		F-17
93500-03008-0H	E- 7		F-10	95002-50000	F- 6	96001-06022-00	E- 7
93500-03010-1A	F-16	94102-08000	F- 4	95003-10005-31	F- 6		F- 1
93500-05012-0A	F-10		F-10	95003-10070-31	F- 6	96001-06022-07	F- 1
	F-12	94111-03800	E- 7	95003-14035-10	F- 7	96001-06025-00	E- 7
	F-14	94201-25300	F-16	95003-45012-10	F-10	96001-06025-07	E- 3
93500-05016-0A	F- 1	94201-40400	F-12	95701-06012-00	F- 8		F- 2
93500-05025-0G	E- 7	94252-16000	F-16	95701-06014-00	E- 9	96001-06028-00	E- 1
93600-06014-0A	E- 9	94301-06100	E- 1		E-10		E- 2
93600-06045-0B	F- 1		E- 2	95701-06016-00	F- 7		E- 3
93700-04010-0G	F- 1	94301-08100	E- 4		F-16		E- 4
93892-04016-18	E-11	94301-08140	E- 3		F-17		F- 4
			E-10	95701-06018-00	F- 9		F- 9
		94301-10160	E- 7		F-10	96001-06032-00	E- 6
		94302-04065	E- 1	95701-06025-00	E-10		F- 4
94000			E- 2		F- 7		F-15
			E-10		F- 8	96001-06035-00	E- 3
94001-05080-0S	E- 1	94510-14000					

'91-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
96001-06045-00	E- 4	99101-357-2050	E-11				
96100-60000-00	E- 6	99101-357-2100	E-11				
96100-62040-00	E- 9	99101-357-2150	E-11				
96150-60040-10	F- 5	99101-357-2200	E-11				
96150-60050-10	F-11	99101-357-2250	E-11				
96150-62040-10	F-11	99101-357-2300	E-11				
96211-04000	F- 3	99103-437-0420	E-11				
96211-06000	E- 3	99103-437-0450	E-11				
96220-40080	E-10	99103-437-0480	E-11				
96220-40118	E- 4	99103-437-0500	E-11				
96300-06018-00	E- 5						
96700-06016-07	F- 8						
96700-08032-10	F- 4						
96700-10032-07	F-11						
99000							
99101-357-1650	E-11						
99101-357-1680	E-11						
99101-357-1700	E-11						
99101-357-1720	E-11						
99101-357-1750	E-11						
99101-357-1780	E-11						
99101-357-1800	E-11						
99101-357-1820	E-11						
99101-357-1850	E-11						
99101-357-1880	E-11						
99101-357-1900	E-11						
99101-357-1920	E-11						
99101-357-1950	E-11						
99101-357-1980	E-11						
99101-357-2000	E-11						

Special Tool/Checker



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.		Service Purpose	目的
			'90	'91		
1	07724-0050000	CLUTCH CENTER HOLDER	1	1	To remove clutch center.	クラッチセンター取外し
2	07725-0030000	UNIVERSAL HOLDER	1	1	To be used with Rotor Puller.	ロータープーラーと一緒に使用
3	89202-GC4-810	PIN SPANNER	1	1	To change initial preload of rear cushion spring.	リヤクッションスプリング特性変更
4	07HMA-MR70200	LOCK NUT WRENCH	1	1	To remove lock nut of rear swing arm pivot bolt.	リヤフォーク部ロックナット取外し
5	07733-0010000	ROTOR PULLER	1	1	To remove AC. generator.	AC. ジェネレータ取外し
• 6	31850-NF5-950	VALVE CHECKER UNIT ASSY.	1	1	To check the operation of the RC valve as well as to adjust the tension of the cable with out starting the engine.	エンジンを始動させずにRCバルブの作動チェックやワイヤーの張り具合調整etc.
• 7	31510-NF5-951	CHARGER ASSY. (JAPANESE SPEC.).....	1	1		
• 8	31510-NF5-961	CHARGER ASSY. (EXPORT SPEC.).....	1	1		

